

Visuell inspektion

I mindre system är det knappast ekonomisk försvarbart att utföra regelbundna laboratorieanalyser av hydrauloljan, men att varje vecka (eller liknande intervall) göra enkla visuella inspektioner skyddar mot störningar, skador och oväntade plötsliga driftstopp.

Använd gärna det här schemat vid en sådan visuell inspektion:

Oljans utseende	Möjlig orsak	Åtgärd/rekommendation
Ljus och klar	Normalt	Oljan kan användas
Dimmig, oklar	Oljan är förorenad med emulgerat vatten	Analysera/byt oljan
Fritt vatten	Systemet är förorenat med vatten	Tappa av vattnet
Mörk, luktar bränt	Oljan har oxiderat	Analysera/byt oljan
Synliga föroreningar	Föroreningar, slitagepartiklar	Analysera/byt oljan/kontrollera filter

Oljeanalys

Vid stora hydraulanläggningar, som ofta innehåller hundratals liter hydraulolja, är det vanligt att regelbundet kontrollera oljans och systemets tillstånd med hjälp av oljeanalyser.

- En oljeanalys kan ge svar på frågor som:
- Hur är oljans kondition?
- Föreligger allvarligt slitage?
- Vilken typ av slitage?
- Var i maskinen sker slitaget?
- Är rörsystemet rent?
- Fungerar filtreringen som den ska?
- Riskerar föroreningsinnehållet i oljan orsaka problem i framtiden – som slitage, korrosion, kärvande ventiler, etcetera?

Genom att regelbundet analysera oljans kemiska och fysiska tillstånd kan man identifiera maskinproblem innan de blir för stora, reducera stilleståndstider, planera underhållsintervall, reducera underhållskostnaderna och optimera oljebytesintervall.