

Tättningsmedel

Kemiska tättningsmedel kan ersätta traditionella mekaniska packningar och samtidigt ge en lägre kostnad och färre artikelvariationer. Förutom att täta mot exempelvis fukt, vatten, värme, kemikalier och gaser har många kemiska tättningsmedel en limmande förmåga.

I det här produktbladet hittar du våra olika tättningsmedel, användningsområden och specifikationer.

Innehåll

Silikontätning för fordonsindustrin	2
Anaerob gängtätning och tätning för flänsar	3
Silikontätning för fogar med höga funktionskrav	4
Övriga tättningsmedel	5

Silikontätning för fordonsindustrin

1200-seriens silikonbaserade tätningsmedel (s.k. flytande packningar) fyller spalter på en flänsyta och undviker därmed helt läckage. Efter härdning, bildar de ett gummiliknande, elastiskt material som ger utmärkt resistens mot vibrationer och stötar. Produkterna har också utmärkt resistens mot värme och tätar effektivt fogar som exponeras för höga temperaturer.

Automotive

Produktnamn	Användningsområden	Färgval, std	Temp. °C	Densitet, g/ml	Hårdhet Shore A	Härdsystem
Threebond 1207B	Lösningssmedelsfritt motortätningssmedel.	svart	-60/+250	1,01	30	acetone
Threebond 1212	Flytande silikonpackning. God resistens mot värme, kyla och väder. Elektriskt isolerande. Idealisk för stora spalter.	vit	–	1,05	3 (JIS A)	oxim
Threebond 1215	Speciellt utvecklad för tätning av olika typer av flänsar och tätning av stora ytor.	grå	-60/+250	1,55	45	inget
ThreeBond 1217P	Tätning i bl.a. motorer och växellådor, mycket bra kemisk resistens mot de flesta oljor. Produkten är ej märkningspliktig och har bra vidhäftning även på smutsiga ytor samt är snabbhärdande.	svart	-60/+200 (+250)	1,4	44	MIBKO
ThreeBond 1227 E	I tätningsapplikationer där resistens mot motorolja, växellådsolja och kylvätskor krävs.	svart	-60/+200	1,28	33	alkohol
Threebond 1280B	Produkten har tagits fram för tätningsapplikationer inom fordonsindustrin med höga mekaniska laster som t.ex. vevhus, oljetråg och axelhus.	grå	-60/+200 (+250 kortfristig)	1,07	35	oxim
Threebond 1281B	Speciellt utvecklad för tätning av växellådor på bensin- & dieselmotorer.	röd	-60/+200 (250 kortfristig)	1,45	57–62	oxim

Anaerob gängtätning och tätning för flänsar

Våra gängtätningar, eller anaeroba tätningsmedel, är lösningsmedelsfria och enkomponents. Dessa produkter är relativt unika på grund av deras olika hållfasthetsegenskaper och kan sorteras in i grupper av låg, medium och höghållfasta produkter, vilket gör valet av rätt produkt enkelt. Produkterna härdar vid rumstemperatur med hjälp av kontakt med metall och frånvaro av luft.

Anaeroba tätningsmedel

Produktnamn	Användningsområden	Färg	Användnings- temperatur °C	Viskositet cP	Tryck- resistens (MPa)	Lossbryt- ningsmoment Nm
Cyberbond SH 22	För lätt demonterbara rörgångor och flänsytor. Produkten har hög viskositet.	Vit	-50/+150	6000–9000tx (mPa.s)	-	6–12
Cyberbond SH 27	För demonterbara rörgångor och flänsytor. Produkten har hög viskositet och är dricksvattengodkänd enligt tyska DVGW.	gul	-50/+150	20000–30000tx (mPa.s)	–	6–14
Cyberbond SH 55	För hög hållfasthet, hög temperaturresistens och hög viskositet. För flänsar och packningsytor.	röd	-50/+200	12000–18000tx (mPa.s)	–	12–20
Cyberbond SH 58	Hög hållfasthet, hög temperaturresistens och mycket hög viskositet. För flänsar och packningsytor. Bra spaltfyllningsförmåga.	röd	-50/+150	30000–50000tx (mPa.s)	–	6–13
Threebond 1133EC	Flytande packning utvecklad för tätningsapplikationer.	blå	-60/+150	–	–	–

Silikontätning för fogar med höga funktionskrav

Silikontätningsmedel har generellt dessa allmänna fysikaliska egenskaper, brett temperaturområde (-115 till +300°C), utmärkta elektriska egenskaper, flexibilitet, UV-beständighet, god kemikaliebeständighet, god motståndskraft mot fukt och vatten och ingen eller låg toxicitet.

Silikontätning

Produktnamn	Användningsområden	Användnings- temperatur °C	Hårdhet Shore A	Viskositet	Drag- brottsgräns, %	Dragskjuvhållf., N/mm ² DIN 53504
AS 1406	AS1406 är en grå, enkomponents, additionshärdande och trögflytande silikon. Produkten härdar vid uppvärmning till >+100°C till en hård silikonelastomer.	-60/+250	72 Shore A	100 000mPa.s	–	–
AS 1502	Uppfyller krav enligt FDA för användning i livsmedelsapplikationer.	-50/+300	52 Shore A	–	205	3
AS1504	Passar för många olika tekniska applikationer, allt från produktionsapplikationer till snabba underhållsarbeten och reparationer.	-50/+300	35 Shore A	–	410	2,50
AS 1622	För applikationer som kräver bra vidhäftning samt goda fysiska och icke-korrosiva egenskaper.	-50/+275	24 Shore A	23500 (mPa.s)	390	1,90
AS1700	För användning med känslig elektronisk utrustning.	-50/+200	30 Shore A	–	545	2,43
AS1701	För användning med känslig elektronisk utrustning.	-50/+220	52 Shore A	–	200	2,35
Novasil S 57	Elastisk tätning för industriella ändamål vid permanenta temperaturer på upp till 265°C.	-40/+265	–	pastös	450	2,8
Novasil S 802	För elastisk limning och tätning av elektriska komponenter, akrylglas och polykarbonat.	-40/+150	30 Shore A	pastös	600	1,4
Ottoseal S 27	Tätning i livsmedelsapplikationer, t.ex. i mejerier, slakterier, storkök, bryggerier, livsmedelsproduktion etc. Tätning mellan keramiska ytor i dricksvattenapplikationer.	-40/+180	25 Shore A	pastös	575	1,4
Ottoseal S 34	Tätning av mekaniskt utsatta golv och anslutningsfogar, t.ex. i lager och produktionshallar, varvsområden, parkeringsdäck, underjordiska garage, verkstäder, biltvättar etc.	-40/+265	36 Shore A	pastös	400	–
Ottoseal S 70	Tätning och fogning på marmor och alla naturstenar, t.ex. sandsten, kvartsit, granit, gnejs, porfyr etc. Både inom- och utomhus.	-40/+180	30 Shore A	pastös	400	1,4
Silcoset 151	Passar allt från produktionsapplikationer till snabba underhållsarbeten och reparationer.	-60/+300	43 Shore A	210000	180	2,93
Silcoset 153	Passar allt från produktionsapplikationer till snabba underhållsarbeten och reparationer.	-60/+250	39 Shore A	tixotrop	280	2,32
Silcoset 158	Passar allt från produktionsapplikationer till snabba underhållsarbeten och reparationer.	-60/+300	38 Shore A	tixotrop	290	2,30

Övriga tätningsmedel

Under denna rubrik har vi samlat olika typer av tätningsmedel som inte är baserade på silikon eller anaerober. De flesta av dessa tillhör någon av produktgrupperna akryldispersjoner och MS polymerer

Övriga tätningsmedel

Produktnamn	Användningsområden	Färgval, std	Temp. °C	Densitet, g/ml	Hårdhet Shore A	Dammtorr, min
EGO MS 801	Tätning för fogar i byggnadskonstruktioner.	Se datablad	-40/+80	1,5	25	120
EGO MS 800	Speciellt avsedd för fogar som kräver produkter fria från silikon och lösningsmedel.	grå	-40/+90	1,4	40	30
EGO MS 805	Särskilt lämplig för limning av folier och paneler.	vit, ljusgrå	-40/+90	1,5	ca 55	10–20
Egoseal	För tätning av bitumenbanor, anslutningar, takrännor, sprickor, fogar, vattenavlopp m.m. vid reparation och underhåll.	transparent, svart	-25/+100	0,94	20	ca 5
Novasil M375	Silikonfritt pastöst lim och tätningsmedel. Används främst i applikationer där ett elastiskt alternativ behövs.	vit, grå	-40/+100	1,5	60	10–15
Power Bond 1K MS-polymer	Sammanfogning av stålplåtar, galvaniserade karosdelar, karosdelar av aluminium, ingen primer behövs. Sammanfogning och tätning av polyester mot stål, aluminium och trä.	svart, vit, grå, transparent	-40/+90	1,35	60	25