

WYZWANIE ROZWIĄZANIE

Zredukowane ryzyko awarii
i dłuższa żywotność złączy
elektrycznych w kopalni
dzięki NYOGEL 760G

CASE STUDY

Przemysł: Górnictwo

Lokalizacja: Europa

PRZYPADEK

U jednego z naszych klientów, problemy spowodowane brakiem odpowiedniego smarowania obejmowały: trudności z demontażem przewodów, zakłócenia przewodnictwa elektrycznego, przerwy w działaniu systemu, korozję złączy, zwiększone siły wcisku, które potęgowały ryzyko uszkodzeń już na etapie montażu.

WYZWANIE

W zmechanizowanych obudowach ścianowych wykorzystywanych w górnictwie, systemy sterowania elektrohydraulicznego wymagają absolutnej niezawodności. Jednym z kluczowych elementów są złącza elektryczne – ich awarie prowadzą do przestojów, strat wydobywczych i kosztownych napraw.

ROZWIĄZANIE

W ramach prewencji i usprawnienia pracy zastosowano NYOGEL 760G – specjalistyczny smar do złączy elektrycznych – w około 20 punktach smarnych wszystkich złączy systemów sterowania elektrohydraulicznego w obudowie zmechanizowanej.

EFEKTY

- Wydłużona żywotność i niezawodność złączy nawet w warunkach dużej wilgotności i zapylenia.
- Ochrona przed korozją i korozją cierną, szczególnie istotna w środowisku kopalnianym.
- Uszczelnienie złączy przed wilgocią, brudem i innymi zanieczyszczeniami.
- Redukcja siły wcisku, co zmniejsza ryzyko uszkodzenia złącza oraz ułatwia montaż i demontaż.
- Zwiększenie efektywności pracy zespołów serwisowych i konserwacyjnych.



WNIOSKI

- Zastosowanie NYOGEL 760G znacząco zredukowało przestoje i zwiększyło bezpieczeństwo eksploatacji systemów sterowania. To przykład, jak precyzyjnie dobrany smar może rozwiązać szereg problemów technicznych – zwłaszcza w ekstremalnych warunkach, gdzie niezawodność ma kluczowe znaczenie.