

Smarowanie łańcuchów w wysokich tempera



Wyzwanie:

W wielu procesach przemysłowych – takich jak systemy suszenia, linie do rozciągania folii lub przetwarzania tektury falistej i drewna – łańcuchy napędowe są narażone na ekstremalne obciążenia termiczne. Temperatuty przekraczające 250°C są częścią codziennej eksploatacji. W takich warunkach konwencjonalne oleje do łańcuchów szybko osiągają swoje granice:

- Niestabilność termiczna powoduje koksowanie lub odparowanie, co ma poważny wpływ na smarowanie i żywotność łańcucha.
- Utlenianie przyspiesza degradację smaru, co prowadzi do częstych konserwacji i nieplanowanych przestojów.
- Nagromadzenie osadów blokuje kanały smarowania, zwiększa sztywność łańcucha i zagraża bezpieczeństwu pracy.
- Wilgoć, para wodna i pył powodują dodatkowe obciążenie łańcucha – wymagają specjalnie opracowanych smarów.

Rozwiązanie:

Wybrane produkty TURMOFLUID lub TURMOSYNTHOIL: zapewniają maksymalną wydajność w maksymalnych temperaturach.

Nasze wysokowydajne smary są przeznaczone do zastosowań, w których konwencjonalne oleje zawodzą, szczególnie w systemach łańcuchowych o wysokich wymaganiach termicznych.

Czym wyróżniają się nasze smary wysokotemperaturowe:

- Stabilność termiczna i odporność na utlenianie: długa żywotność nawet przy ciągłym obciążeniu wysoką temperaturą.
- Minimalna ilość pozostałości i parowania: czyste kanały smarowania zapewniają niezawodność działania.
- Doskonała ochrona przed korozją i zużyciem: TURMOFLUID niezawodnie chroni łańcuchy przed tarciem i degradacją materiału, znacznie ograniczając konieczność konserwacji.
- Odporność na parę, wodę i procesy czyszczenia: Smarowanie pozostaje skuteczne nawet pod wpływem gorącej wody, pary lub środków czyszczących – idealne rozwiązanie do wymagających środowisk.

Wynik:

- ✓ Maksymalna niezawodność procesu
- ✓ Zmniejszone zużycie smaru
- ✓ Wydłużone okresy między konserwacjami
- ✓ Wyraźnie niższy całkowity koszt posiadania (TCO)