

Smarowanie w przemyśle tektury falistej

Wyzwanie:

Ekstremalne warunki wymagają wyjątkowej wydajności. Produkcja tektury falistej to bardzo złożony, ciągły proces, w którym papier jest podgrzewany, klejony i formowany.

Maszyny do produkcji tektury falistej o długości do 150 m i wydajności ponad 50 000 m²/h pracują nieprzerwanie w ekstremalnych warunkach:

- Wysokie temperatury (do 240 °C) w łożyskach walców falistych i strefach grzewczych sprawiają, że smary osiągają granice swoich możliwości.
- Włókna papieru, klej i wilgoć tworzą lepkie, ściernie pozostałości, które mają wpływ na ostrza i łożyska.
- Duże obciążenia i tarcie w specjalnych typach łożysk (np. łożyskach walcowych lub stożkowych) wymagają wysokiej odporności na ciśnienie i zużycie.
- Nieplanowane przestoje spowodowane awarią łopatek lub łożysk zmniejszają wydajność.
- Niedokładne lub niewystarczające smarowanie zwiększa zużycie, zanieczyszczenie i zużycie elementów.

Rozwiązanie:

Wysokowydajne smary LUBCON – dostosowane do produkcji tektury falistej.

Dzięki wieloletniemu doświadczeniu LUBCON oferuje specjalnie opracowane smary przeznaczone do zastosowań w produkcji tektury falistej – zapewniające maksymalny czas pracy i długoterminowe oszczędności kosztów.

Kluczowe produkty:

TURMOTEMP LP 2502

Smar wysokotemperaturowy do łożysk walców falistych

- Ciągła eksploatacja do +250 °C, 3-krotna żywotność łożysk
- Doskonała ochrona przed korozją i zużyciem
- Zmniejsza tarcie, oszczędza energię, zapobiega utwardzaniu
- Idealny do urządzeń do falcowania, podgrzewania wstępnego i drukowania

TURMOCUT SR 15–65

Oleje do cięcia (różne lepkości) do ostrzy i okładzin filcowych

- Usuwa pozostałości skrobi, utrzymuje ostrza w czystości i zapewnia ich ostrość
- Posiada certyfikat H1, odparowuje bez pozostawiania śladów – idealny do stosowania w obszarach o podwyższonych wymaganiach higienicznych
- Znacznie wydłuża żywotność ostrzy

TURMOFLUID 40 B

Olej do łańcuchów odporny na wysokie temperatury

- Odporny na temperaturę do +300 °C
- Silna przyczepność, niskie parowanie
- Doskonała ochrona przed zużyciem i korozją

Rezultat:

- ✓ Mniej przestojów, mniejsze zużycie
- ✓ Większa stabilność i wydajność procesu
- ✓ Zmniejszone nakłady na konserwację
- ✓ Dłuższa żywotność wszystkich części ruchomych