

インダストリアル製品 総合カタログ Industrial Lubricants

MOVING YOUR WORLD



LUBRICANTS. TECHNOLOGY. PEOPLE.

FUCHSは常に高い品質の潤滑剤と付随する専門品に注力しています。

FUCHSは幅広く多様なアプリケーションに対し革新的で包括的な解決を行っていきます。

FUCHSは従業員による高い貢献とお互いの信頼を築くことに価値を置いています。



Facts and figures

社 名: フックスジャパン株式会社

本 社: 東京都港区虎ノ門5-12-1 ワイコービル5階

工 場: 三重県伊賀市大内408-3

グローバル本社: FUCHS SE (ドイツ)

製品ポートフォリオ: 10,000を超える製品。100%潤滑油剤に特化。ドイツ自動車産業の工場充填用潤滑油剤の分野にて、業界を牽引

フックスは、90年以上にわたってあらゆるアプリケーションや産業分野へ高品質の潤滑剤および関連製品を開発、製造、そして販売を行っています。世界60か所以上に拠点を構え、世界中で10万を超えるお客様と共に、フックスグループは潤滑油剤の大手独立系メーカーとなりました。

約6,000人の従業員が世界中で、お客様の満足を保証するために活動しています。彼らの要件が何であれ、我々はおお客様の特殊なアプリケーションや製造工程のための理想的な潤滑油剤を提供します。当社の技術センターでは、迅速かつ効率的な方法で国際的な専門知識をリンクさせ、日々、今日と明日の要求を満たすために、革新的な潤滑油剤のソリューションに取り組んでいます。

INDUSTRIAL OILS

日本における取扱い製品は、金属加工油剤、防錆剤、工作機械用潤滑油剤、グリース、自動車用潤滑油剤、洗浄剤、特殊潤滑剤と幅広く、お客様の様々なご用途に合わせて最適な製品を提供できるよう、研究・開発・製造しております。

フックスの潤滑油剤は、性能と持続可能性、安全性と信頼性、効率性とコスト削減のソリューションの代名詞となっています。これらの約束を私たちはこのように表します：

technology that pays back.



Industrial Oils 目次

The World of Industrial Lubricants	6-7
水溶性金属加工油剤	8-9
不水溶性金属加工油剤	10-11
高引火点・生分解性／MQL加工油剤	12
機械用潤滑油剤	13
洗浄剤	13
塑性加工油剤	14
防錆油剤	14
熱間・温間鍛造用 金型潤滑剤 (離型剤)	15
潤滑グリース / 焼き付き防止剤	16
オープンギア潤滑剤	17
ガラス産業用潤滑剤	18

The World of Industrial Lubricants



金属加工用潤滑油剤

現代の金属加工用潤滑剤は様々な要求がなされます。経済的であり、また、環境や人体に有害な成分を含まないものでなければなりません。フックスは、非常に特殊で多様な金属加工に最適に対応するための専門知識を有しています。

フックスの包括的で高性能な潤滑剤ラインナップは、切削油、焼入れ油、成形潤滑剤から洗浄剤、腐食防止剤に至るまで、金属加工のあらゆる分野で卓越した使用実績を誇っています。



工業用潤滑油剤

産業界の多くのプロセスは、特別に調整された潤滑ソリューションによってのみ完璧に機能します。

例えば、圧力媒体によるエネルギーの伝達（油圧作動油）、駆動力のギアリング（ギア油）、発電所での発電（タービン油）、冷凍（冷凍機油）、圧縮空気の製造（エアコンプレッサー油）などにおいて、それぞれの工業用オイルは重要な任務を担っています。

フックスの工業用オイル製品群は、最も多様な用途とターゲットグループに対して、あらゆる高性能製品ソリューションを提供します。

さらに、生産性の向上に大きく貢献し、効率を大幅に向上させ、エネルギー消費量とそれに伴うCO2排出量を削減することができます。

DMG MORI

**TECHNOLOGY
PARTNER**



DMG MORI and FUCHS - 強力なパートナーシップ

2017年から、切削加工機の世界的大手メーカーであるDMG MORI AGとFUCHSは技術提携を締結しました。私たちの目標は、革新的な製品開発により、工作機械用潤滑油剤のスタンダードを確立することです。





潤滑グリース / ペースト

潤滑グリースは、ベースオイルと厳選された増ちょう剤からなる粘ちょう性の潤滑剤です。特定の性能を高めるために添加剤が配合されます。潤滑グリースは、特にライフタイム潤滑用に長期間使用する場合、構造上重要な要素です。

工業用グリースRENOLIT(レノリット)はそのバランスのとれた完全な配合により、あらゆるグリースのアプリケーションにおいて理想的なソリューションを提供します。



特殊潤滑剤 スペシャルティ製品

フックスの製品群には高度で特殊な用途向けの潤滑剤や離型剤があり、従来の特殊用途向け潤滑剤の性能では充分ではない場合に使用されます。これらの製品には、FUCHS Special Applicationsのマークが付いています。

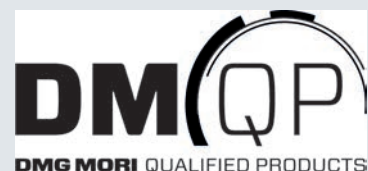
FUCHS Special Applications

フックスは、お客様との密接な協力のもと、高度に専門化された特殊製品を開発し、オーダーメイドのソリューションを提供しています。

その結果、過去数十年にわたり、過酷な条件下でも優れた性能を発揮する非常に広範な製品群を生み出してきました。

フックスの特殊潤滑剤は持続可能性だけでなく、安全性、信頼性、経済性にも優れています。

DMQPとは、DMG MORI製品の周辺機器において、品質・性能・保守性に優れた製品を認定するものです。FUCHSはDMG MORIの認定DMQPパートナーとして、それぞれの機械の特徴にあわせて共同開発した潤滑剤、被削材や加工方法にあわせた最適な金属加工油剤を提供します。



ECOCOOL

製品名	タイプ/ 推奨希釈濃度	pH (濃度)	濃度換 算係数	EP 含有物	一般鋼	高合 金鋼	ステンレ ス鋼	耐熱 合金	鋳鉄	アルミニ ウム	銅合金
エコクール SYN 2000 J	ソリューション > 5%	7.7 (5%)	1.7	—	◎	◎	◎	◎		◎	◎
					低pHでアルミ腐食耐性を有しており、非鉄金属の加工に適する シリコンフリー						
エコクール SYN 7050 ND J	ソリューション > 3%	9.1 (5%)	2.7	硫黄系	◎	◎	◎	◎	◎		
					優れた切屑沈降性及び油分離性を有する 鋳鉄や鉄鋼などの鉄材の加工に適しており、研削加工や機械加工で適用 可能 シリコンフリー						
エコクール IGC 400	ソリューション > 3%	9.3 (5%)	2.9	硫黄系	◎	◎	◎	◎	◎		
					優れた切屑沈降性及び消泡性を有する 鋳鉄や鉄鋼などの鉄材の加工に適しており、研削加工や機械加工で適用 可能 水中のカルシウム成分との析出物が生成しにくい						
エコクール IGC 200	ソリューション > 3%	8.9 (5%)	3.1	—	◎	◎	◎	◎	◎		
					優れた消泡性、高い洗浄性により研削において砥石の目詰まりを起こしに くい 一般鋼から、セラミックス・ガラスなどの脆性材料にも適する						
エコクール GLOBAL S 240	ソリューション > 5%	9.0 (5%)	2.5	—	◎	◎	◎	◎	◎	○	
					低発泡・低刺激・低臭気・殺菌剤フリー エアバス社CFRP加工の航空機認証						
エコクール S-CO 5 BF	ソリューション > 6%	9.0 (5%)	1.9	—	○	○	○	○	○		◎
					コバルト溶出を抑える超硬素材の加工用アイテム 銅系素材の緑青も出にくく、銅系素材の加工にも適用可能						

水溶性切削油剤の分類

タイプ	油分量	希釈時外観	特徴
エマルション	◎	乳白色	最も潤滑性が高い
マイクロエマルション	○～◎	薄い乳白色	洗浄性が良い
ソリュブル	○	半透明または透明	洗浄性、冷却性が高い
ソリューション	-	透明	消泡性に優れ、冷却性が高い

※当社ではエマルションと比べ油滴の粒子が細かいものをマイクロエマルションとしています。

水溶性切削油剤の希釈方法

1. 小さめの容器で希釈液を作る。(水を先に入れる。原液から入れると、液がゲル化し溶解が困難になります。)
2. タンクに希釈液を入れ、均一になるようにポンプ循環にて攪拌する。

濃度不足時に原液を追加する場合は、原液を少しずつ投入し攪拌してください。

※ 必ず推奨濃度で希釈してください。

推奨濃度から外れて希釈した場合、満足な性能が発揮されないだけでなく、機械の故障等に繋がることがございます。

不水溶性金属加工油剤

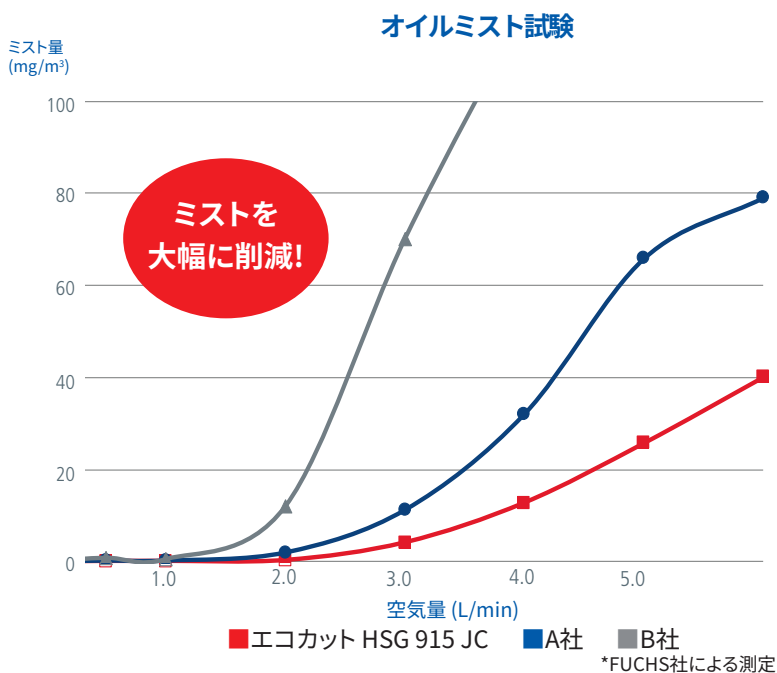
製品名	動粘度 40°C mm ² /s	引火点°C 消防法分類	銅板活性度 (100°C, 1Hr)	EP 含有物	一般鋼	高合 金鋼	ステンレ ス鋼	耐熱 合金	鋳鉄	アルミニ ウム	銅合金
エコカット 600, 700, 8500 シリーズ											
エコカット 610	10	185 第3石油類	3	硫黄系/ 油脂	◎	◎	○	○	◎	○	
エコカット 615 LE J	15	204 第4石油類	3	高度に精製された鉱物油に各種添加剤を配合した低ミスト、銅板活性型の 汎用タイプ 一般鋼の切削・研削加工に最適							
エコカット 622	22	205 第4石油類	3								
エコカット 715 LE J	15	200 第4石油類	4		◎	◎	◎	◎	◎	○	
エコカット 732 LE J	32	200 第4石油類	4	エコカット600シリーズに対し各種添加剤をリッチに配合し、より高い加工性 を実現した低ミスト、銅板活性型の製品 一般鋼、高合金鋼、ステンレス鋼の切削・研削加工に最適							
エコカット 8516	16	178 第3石油類	4		◎	◎	◎	◎	◎	○	
エコカット 8532	32	186 第3石油類	4								
				エステル/ 硫黄系/ 油脂	◎	◎	◎	◎	◎	○	
				エステル/ 硫黄系/ 油脂	各種添加剤の配合により際立った加工性を有する重切削加工油剤 ブローチなどの重切削加工に最適						

FUCHSのLow-Evaporation(LE) テクノロジーオイルは、従来の切削油でもたらされる著しいミスト量や蒸発量の問題を解決します。
 長年実証された高性能LEシリーズは、優れた経済性と蒸発量の低さが特徴です。
 Low-Evaporation テクノロジーが採用されているエコカットシリーズとプラントカットシリーズは、作業場の空気をきれいに保ち、火災や爆発の危険性を減らすという環境や人体への安全性を提供します。

- ・作業環境の空気を改善し安全性が向上
- ・火災や爆発のリスクを大きく低減
- ・ミストコレクターのフィルター寿命を改善
- ・油剤消費量の低減

エコカットシリーズとプラントカットシリーズの優れた特性は、様々な要素の相乗効果による高いコストパフォーマンスです。

- ・少ない消費量
- ・高い潤滑性能
- ・工具寿命の延長



エコカット マイクロプラス 20	27	188 第3石油類	1	—	◎	◎	○	○	◎	◎	◎
					特殊な油性剤をベースにしたMQL用加工油 気化熱による冷却効果により、工具寿命延長に作用する 幅広い被削材に適応可能 ボーイングBAC 5008、ボンバルディアBAMS 569-001航空機認証保有						
プラントカット 40 S J	40	250 指定 可燃物	1	りん系	◎	◎	○	○	◎	◎	◎
					合成エステルベースのMQL用加工油剤 MQL 向け切削・研削油剤に最適						

機械用潤滑油剤 / 洗浄剤

RENEP / RENOLIN / RENOCLEAN

製品名	動粘度 40°C mm ² /s	動粘度 100°C mm ² /s	引火点°C 消防法分類	流動点	特徴/アプリケーション
摺動面潤滑油					
レネップ CGLP 68	68	19	230 第4石油類	-15	摩擦抵抗が少なく、ビビリやスティックスリップ防止能力が高い 水溶性クーラントに混入しても、優れた分離性を示す 優れた錆止め性能により、機械の錆を防止
油圧作動油・ギア油					
レノリン CLP 150 	150	11.3	>230 第4石油類	-24	高荷重環境においても下耐荷重性に優れる高性能産業用ギアオイル DMU 50 認証 作動油

製品名	pH(濃度)	希釈率	密度 15°C g/cm ³	使用温度	特徴/アプリケーション
洗浄剤					
レノクリーン FXM 3901	9.2 (原液)	クーラント タンク容量の >3%	1.05	常温	工作機械のクーラント更液時にタンク内を洗浄殺菌する洗浄剤 洗浄時間:2~8 時間(循環)
レノクリーンZ	11.8 (原液)	4~5%	1.04	常温	床及び工場内汚れ

危険物分類

種別	品名	性状	範囲	指定数量
第四類	第一石油類	非水溶性液体	引火点<21°C	200 L
		水溶性液体		400 L
	第二石油類	非水溶性液体	21°C≤引火点<70°C	1,000 L
		水溶性液体		2,000 L
	第三石油類	非水溶性液体	70°C≤引火点<200°C	2,000 L
		水溶性液体		4,000 L
	第四石油類		200°C≤引火点<250°C	6,000 L
	指定可燃物		250°C≤引火点	

指定数量1/5以上を貯蔵する場合には、消防署への届出が必要です

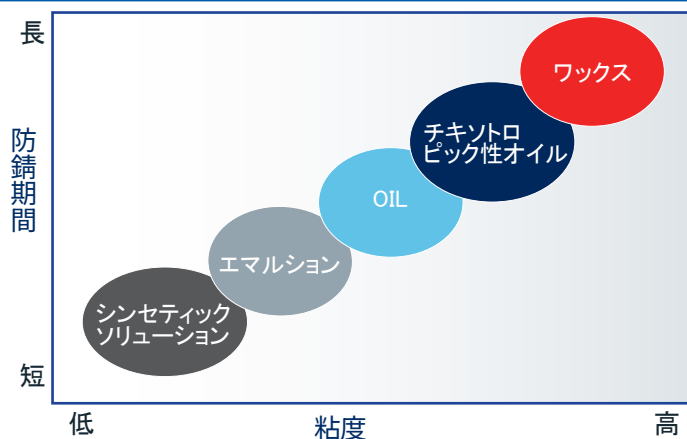
塑性加工油剤 / 防錆油剤

RENOFORM / ANTICORIT

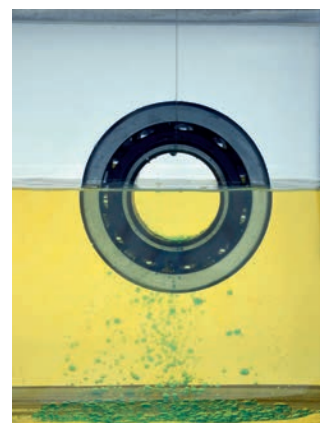
製品名	動粘度 40°C mm ² /s	引火点 消防法分類	銅板活性度	特徴/アプリケーション
塑性加工油剤				
レノフォーム EMO 3401	32	150 第3石油類	1	高度に生成された鉱物系基油に特殊な添加剤を配合した、塩素非含有切削・塑性加工油剤 鉄材、ステンレス鋼の打ち抜き加工、ボルト・ナットの冷間鍛造加工油に最適 切削では、ステンレス鋼などの重切削加工に最適で、自動旋盤の固定ガイド ブッシュにも有効である
レノフォーム FMO 5010	175	200 第4石油類	4	添加剤と鉱物油を配合した高性能なフォーミング潤滑剤で、塩素とシリコン 不含有 特にファインブランキングに適した油剤設計がされており、高い耐圧荷重能力とせん断安定性に優れる
レノフォーム FMO 5020	110	200 第4石油類	4	鋼、ステンレス鋼、アルミニウム、亜鉛メッキされた金属などの非常に厳しい フォーミング加工に最適

製品名	防錆油剤種類	引火点°C 消防法分類	動粘度 40°C mm ² /s	屋内防錆期間	屋外防錆 期間	特徴/アプリケーション
防錆油剤						
アンチコリット S 783	鉱物油タイプ	120 第3石油類	6.5	短期	—	薄膜
アンチコリット DFO 7303	溶剤タイプ	90 第3石油類	3	中期	中期	薄膜 / 水置換性

粘度/温度と防錆油剤の基本的な関係性



水置換性



- 一般的に粘度が低いものほど扱いやすい反面、防錆期間は短くなります。高粘度になるほど長い防錆期間を有します。
- チキントロピック性とは：防錆剤をハケなどで練りつけている時（力がかかっている状態）は粘度が下がって塗りやすく、塗り終わった後（力がかからない状態）は粘度が上がって垂れなくなるという特性です。
- 水置換性とは：水に濡れた物質の表面から水分を剥がす特性です。洗浄不良の解消や錆の発生を防止します。

FUCHS Special Applications

熱間・温間鍛造用 金型潤滑剤(離型剤)

LUBRODAL

製品名	媒体	分類	種類	外観	pH (濃度)	特徴/アプリケーション
LUBRODAL F 827	水性	熱間・ 温間	黒鉛 タイプ	黒色液状	10 +/- 1	循環式対応 幅広い形状、金型温度域に対応 付着乾燥性に優れ、低残渣 精密(ネットシェイプ)鍛造に対応 加工部品例:ギア(歯鍛造含む)、クランクシャフト、大型部品
LUBRODAL F 318 N	水性	熱間・ 温間	非黒鉛 (白色) タイプ	無色/ 黄色液状	9.5 +/- 0.5	オールラウンダー品 高い潤滑性能、高い付着力を保有 幅広い形状に対応可能で洗浄性にも優れる かけ流し塗布も可能
FORGE EASE 3512	水性	熱間・ 温間	非黒鉛 (白色) タイプ	無色/ 黄色液状	9.5 +/- 1.0	ハイスベック品 高い潤滑性能、高い付着力を保有 幅広い温度域に対応可能

温度域分類 (目安 °C)

熱間鍛造 (HOT FORGING)		
Ferrous (鉄)	素材温度 980 – 1300	金型温度 95 – 700
Non-Ferrous (非鉄)	素材温度 370 – 1010	金型温度 120 – 480
温間鍛造 (WARM FORGING)		
Ferrous (鉄)	素材温度 420 – 980	金型温度 70 – 200
冷間鍛造 (COLD FORGING)		
Ferrous (鉄) / Non-Ferrous (非鉄)	素材温度 室温 – 140	金型温度 65 – 120

熱間・温間鍛造用 潤滑剤の希釈方法 /

- ・簡単な希釈方法は、まず少量の水の中で混ぜ、攪拌を続けながら徐々に水を希望の希釈率になるまで加えてください。
- ・最適な希釈率は実際の環境の中で決める必要があります。
- ・凍結させたり、熱したりしないでください。直射日光を避けて保存してください
- ・異物混入を防ぐ為に、攪拌後は容器を閉じてください。
- ・分離を防ぐ為に、可能であれば希釈液は常に攪拌してください。

潤滑グリース

RENOLIT

製品名	使用温度範囲	NLGI / ちょう度	基油粘度 (mm ² /s)	増ちょう剤/ 基油	特徴/アプリケーション
レノリット CXI 1	-20～ +180℃	1	460	カルシウムスルフォ ネートコンプレックス/ 鋳物油	耐水性、耐荷重性、耐腐食性に優れる 建設機械、製鉄工場、製紙工場など
レノリット CXI 2	-20～ +180℃	2	460		

FUCHS Special Applications

グリース / 焼き付き防止剤

GLEITMO

製品名	使用温度範囲	NLGI / ちょう度	基油粘度	増ちょう剤/ 基油	特徴/アプリケーション
グリース					
GLEITMO 585 M	-25 ～+120℃	1, 2	100	リチウム/ 鋳物油	フックスオリジナル白色固体潤滑剤配合 ベアリング、産業用ロボット摺動部、ガイドレール潤 滑に使用可能
GLEITMO 585 K/ 585 K PLUS	-45 ～+130℃	2	50	リチウム/ 合成油	フックスオリジナル白色固体潤滑剤配合で各風車メ ーカー（ピッチ、ヨー）OEM製品 「585 K PLUS」は自動給脂システムによる供給に最 適の改良製品
GLEITMO EOS E 2 (旧: STABYL EOS E 2)	-40 ～+130℃	1.5	320	リチウム/ 合成油	風力発電用完全合成油ベースの高性能リチウムグ リース ローラー、ブレードベアリング用途 耐荷重性能に優れ、集中給脂機及び自動分配装置 にて使用可能
GLEITMO 805	-20 ～+110℃	1, 2	140/185	リチウム/ 半合成油/ 鋳物油	フックスオリジナル白色固体潤滑剤配合 極圧や荷重衝撃、横揺れの振動にも対応 工作機械チャックグリースとしても使用可能

製品名	使用温度範囲	NLGI / ちょう度	色相	基油	特徴/アプリケーション
耐高温潤滑グリース／焼き付き防止剤					
GLEITMO 705	-20～ +1000℃	0, 2	グレイブルー	合成油	アルミ鑄造に於けるレードル、工具、じょうご、吐出 口、ダイカスト機の押出ピンやその他の稼働部の潤 滑に最適
GLEITMO 165	-40～ +1200℃	2	グレイブルー	合成油	火力発電所内の排気システムや遮熱設備のボルトや 滑車などの焼き付け防止に最適
GLEITMO 165 Spray		スプレー			

FUCHS Special Applications

オープンギア潤滑剤

CEPLATTYN

製品名	製品タイプ	色相	ベース オイル	特徴	特徴/アプリケーション
オープンギア潤滑剤					
CEPLATTYN 300 SPRAY	グリース (NLGIちょう 度 1-2)	黒	鉱物油	黒鉛配合 ペースト スプレー	セメント会社のオープンギアドライブのサポートローラーの潤滑に使用可能 スプレータイプ製品で塗布に際する作業性が改善
CEPLATTYN KG 10 HMF	グリース (NLGIちょう 度 0-00)	黒	鉱物油	黒鉛配合 粘着性 潤滑剤	キルン・ミル・ドライヤーなどの開放ギア、ワイヤーロープ、チェーンなどの潤滑に最適 スプレー潤滑システムで使用可能
CEPLATTYN KG 10 LC 50	グリース (NLGIちょう 度 0-00)	黒	鉱物油	黒鉛配合 粘着性 潤滑剤	低速高荷重で運転される火力発電所の石炭粉砕ミルでの使用を前提としたグリース スプレー潤滑システムで使用可能
CEPLATTYN SF 10 / SF 30	高粘度 オイル	淡黄色 透明	合成油	固体潤滑剤 を含まない 粘着性合成 潤滑油	高衝撃荷重を受ける過酷な条件下で稼働するセメント会社のオープンギアドライブ用に特別開発された高粘度潤滑油 スプレー潤滑システムで使用可能
CEPLATTYN GT 10 / GT 30	難燃性 潤滑剤	白	合成油	FUCHSオリ ジナル白色 固体潤滑剤 配合	フックスの最新テクノロジーにより新規開発された自動消火機能を持つ難燃性潤滑剤 ギア静止時に潤滑剤が歯面に留まるチキソトロピー機能を持ち合わせ、安全性と経済性を両立させる スプレー潤滑システムで使用可能

FUCHS Special Applications

ガラス産業用潤滑剤

VITROLIS

製品名	製品タイプ	色相	特徴/アプリケーション
ガラス産業用潤滑剤			
VITROLIS IS X 220	ISマシン潤滑剤	濃紺	厳選された合成油をベースに開発された低残渣、高温環境化でもカーボンの発生を抑制可能な潤滑剤 機械のオーバーホール期間の延長、生産効率の向上及び消費エネルギーの低減に貢献する
VITROLIS SHEARLUBE B	ゴブカットオイル	白色 (希釈液)	生分解性能を有したガラスせん断用のエマルジョンタイプの潤滑剤 ガラス製品製造の溶解ガラスせん断工程における、せん断刃面の潤滑及び冷却を主要な用途とする
VITROLIS VIALFORM 45/25	ネックリング用 スワブコンパウンド 成型オイル	無色透明	NSF H1認証を受けた潤滑剤 小瓶（バイアル）やアンプルのネック・オープニングを成型する部分にスプレーすることで、連続製造および低残渣を実現
VITROLIS NECK RING E	ネックリング用 スワブコンパウンド	黒色	成形したネック部分の仕上がり品質を向上するために開発された、低粘度のネックリング用スワブコンパウンド すべての仕上がりにおいて優秀に働くが、欠陥が出やすい、また载荷問題が起きやすいネックリングに特化している
VITROLIS BML 324	ガラス用 スワブコンパウンド	黒色	ガラス用スワブコンパウンドで、潤滑サイクルを延長し、幅広い用途のガラス部品の仕上りを改善する 黒鉛は最小で配合されているため、最終仕上がり製品への炭素残渣の堆積は最小化される
VITROLIS MM PREMIUM LIGHT	ガラス用 スワブコンパウンド	黒色	高品質の仕上げと容器の清潔さが最も重要な高級ガラス製品の製造向けに特別に設計された、半流動性の高潤滑性スワブコンパウンド 従来品に比べ煙や臭気の発生が少なく、スワブの塗布頻度を低減し、金型寿命延長が実現可能

卓越した品質の潤滑剤：各受賞アワード Awards from our business partners



→詳細はこちら



- フックスは、製品品質、革新性、研究開発、および有能なプロジェクト管理が評価され、数多くのメーカーから賞を授与されています。
- 近年では、「DMG MORIパートナーアワード」を2021年、2024年の2度にわたり受賞しました。また、Astemo株式会社より2022年度サプライヤー賞を受賞しました。
- 過去の受賞歴では、2002、2003、2009年にDaimler Supplier Award、2010年にBosch Supplier Award、2024年にVolkswagen Group Supplier Award、2015年にZF Supplier Award as the best global supplierなどを受賞しています。

MEMO

FUCHS Industrial lubricants

経験豊富な技術者が提供する 革新的な潤滑油を

どの潤滑油剤も、変更するときには問題のアプリケーションに関して専門家との協議の上で進めることをお勧めします。それなくしては、最良な潤滑システムは選べません。経験豊富なフックスのエンジニアが、問題のアプリケーション用の製品を始め、私たちの潤滑油剤製品ラインに関して喜んでアドバイスいたします。

Contact:



フックスジャパン株式会社

東京本社

〒105-0001

東京都港区虎ノ門5-12-1 虎ノ門ワイコービル5F

Tel.: +81-(0)3-3436-8303

E-mail: info.jp@fuchs.com

www.fuchs.com/jp/ja/

