

Offrez à vos compresseurs avec l'huile RENOLIN UNISYN OL[®] des intervalles de vidanges prolongés et des performances optimales

Avantages :

- Excellent comportement viscosité-température
- Excellente résistance à l'oxydation
- Faibles pertes par évaporation
- Excellente protection contre l'usure
- Excellente performance FE8
- Bonnes propriétés de démulsiification
- Faible pouvoir moussant / Bonne désaération
- Bonne compatibilité avec les élastomères

www.fuchs.com/fr





RENISO UNISYN OL[®]

Huiles de compresseur de gaz		
Compresseurs à vis: VG 32 à 68 <ul style="list-style-type: none"> • RENOLIN UNISYN OL 32 (fûts et jerricans) • RENOLIN UNISYN OL 46 (fûts et jerricans) • RENOLIN UNISYN OL 68 (fûts et jerricans) 	Compresseurs rotatifs: VG 68 à 150 <ul style="list-style-type: none"> • RENOLIN UNISYN OL 68 (fûts et jerricans) • RENOLIN UNISYN OL 100 (containers, fûts et jerricans) • RENOLIN UNISYN OL 150 (jerricans) 	Compresseurs à pistons: VG 68 à 150 <ul style="list-style-type: none"> • RENOLIN UNISYN OL 68 (fûts et jerricans) • RENOLIN UNISYN OL 100 (containers, fûts et jerricans) • RENOLIN UNISYN OL 150 (jerricans)

Utilisation dans les compresseurs

- Huiles synthétiques EP à base PAO avec additifs sélectionnés
- Parfait fonctionnement du compresseur entre deux vidanges
- Intervalles de vidanges prolongés
- Refroidissement de l'air comprimé
- Lubrification des paliers
- Etanchéité des chambres
- Protection contre la corrosion

- Réponse aux exigences de la DIN 51 506 VDL

Autres utilisations possibles

- Fluides hydrauliques : DIN 51 524 (HLP)
- Résultat haut niveau sur le test Vickers

Clients cibles :

Fabrication de pompes et de compresseurs

Propriétés RENOLIN UNISYN OL [®]	Avantages par rapport aux huiles minérales
Excellent compromis viscosité-température	Présence permanente du film optimal à hautes températures Fluidité à basse températures : lubrification quasi immédiate des paliers au démarrage
Excellente résistance au vieillissement à hautes températures	Absence de résidus de coke Absence de produits de dégradation par oxydation dans le film Vidange après 6000 heures de fonctionnement (contre 1000 heures pour une huile minérale)
Effet de moussage moindre	
Démulsification	Absence de pollution aqueuse dans l'huile Absence de perte des propriétés par inhibition des additifs Absence de grippages intempestifs
Pouvoir de désaération	Absence de vapeur d'huile polluante dans l'air comprimé
Charges élevées	Fiabilité opérationnelle Tenue du film malgré les fortes pressions Absence d'usure générée par un contact métal contre métal Pas de chute de la viscosité liée au cisaillement Excellents résultats sur le banc d'essai FEB