

## ECOCUT FT- series

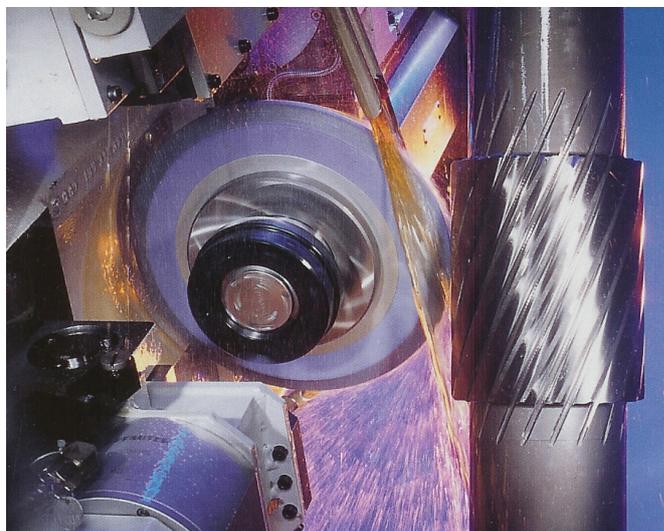


## Lubrifiants d'usinage entiers, basés sur des huiles de bases innovantes

Utilisés pour la transformation des métaux, les lubrifiants d'usinage entiers n'ont pas seulement une influence clef sur le process et sur la qualité des pièces usinées, mais sont aussi largement contributeurs d'amélioration des conditions de sécurité et de travail au sein des bâtiments de production.

Les propriétés du produit utilisé, tel que son point éclair, son comportement à l'évaporation et au moussage, joue également un rôle. Une sélection rigoureuse d'additifs combinée à la qualité des huiles de base joue un rôle crucial sur ces différents aspects.

FUCHS dispose de nombreuses années d'expérience en formulation de lubrifiants d'usinage entiers, basés sur des huiles de base de groupe 3. Ces produits apportent une contribution significative d'amélioration du process pour nos clients.

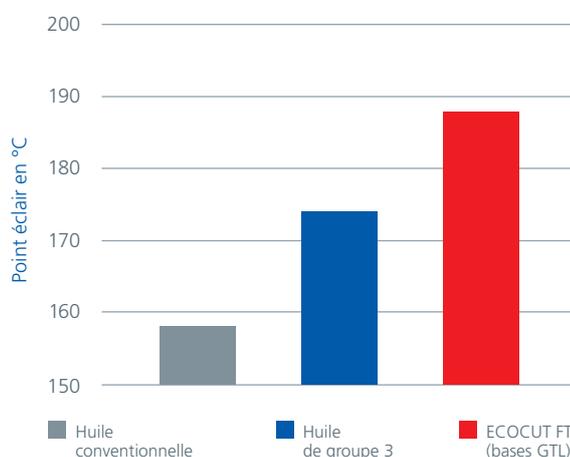


- Améliore la productivité
- Réduit les pollutions en Atelier
- Améliore l'exposition environnante
- Haute efficacité

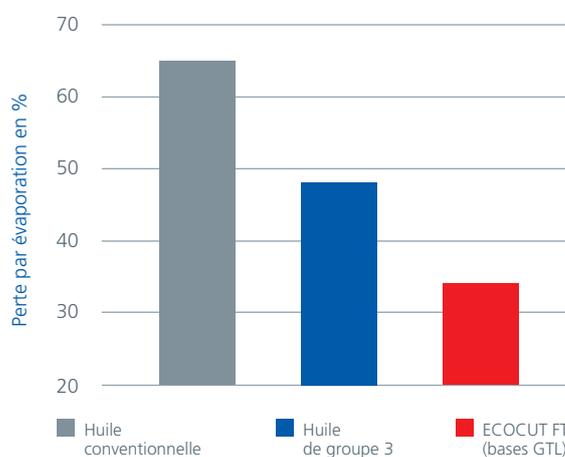
Utiliser des huiles de bases innovantes nous permet à la fois d'améliorer et d'optimiser nos lubrifiants d'usinage entier. Les huiles ECOCUT FT conviennent aussi bien pour la rectification que pour l'usinage. Ces dernières sur basées sur des huiles produites par procédé GTL (synthèse Fischer-Tropsch).

Dans le procédé **Gas-To-Liquid**, un gaz synthétique est généré à partir de gaz naturel, par l'utilisation d'oxygène et d'hydrogène. Ce gaz synthétique par la suite est converti en hydrocarbures liquides grâce à la synthèse organique Fischer-Tropsch. Plusieurs étapes ont lieu ensuite pour produire des fuels et des huiles de base. Nous utilisons ces huiles de base dans notre gamme de produit de rectification et usinage ECOCUT FT-series.

Valeurs :  
Point éclair en °C  
Viscosité à 10mm<sup>2</sup>/s à 40°C



Valeurs :  
Perte par évaporation en % (selon méthode GC Noack)  
Viscosité à 10mm<sup>2</sup>/s à 40°C



Produit	Viscosité à 40°C	Point éclair	Perte par évaporation en % (selon méthode GC Noack)	Applications principales
ECOCUT FT 10 HFN	10	191 °C	34%	Usinage et rectification sur acier, métaux non-ferreux, aluminium
ECOCUT FT 10 HES	10	196 °C	34%	Usinage d'aciers alliés
ECOCUT FT 7 WSE	7	184 °C	53%	Affûtage d'outils et usinage métaux tendres
ECOCUT FT 710 LE	11	188 °C	34%	Usinage d'aciers alliés et fortement alliés
ECOCUT FT 13 LE	13	194 °C	18%	Rectification d'engrenage, huile de rectification haute performance

La gamme ECOCUT FT apporte des bénéfices complémentaires :

- **Haut point éclair** – Améliore la protection contre incendie et explosion
- **Faible évaporation** – Réduction des consommations et des coûts, Amélioration des conditions de travail.
- **Meilleure désaération du produit** – Améliore le comportement au moussage et l'effet de refroidissement.

**FUCHS LUBRIFIANT FRANCE S.A.**

DIVISION INDUSTRIE

83, rue de l'Industrie - 92565 Rueil-Malmaison Cedex

Tél. 01 41 37 79 00

Fax 01 41 37 79 17

E-mail [Info-industrie-fr@fuchs.com](mailto:Info-industrie-fr@fuchs.com)

Web [www.fuchs.com/fr](http://www.fuchs.com/fr)