

Guía de selección del lubricante de refrigeración



Refrigerante		Temperatura evaporador		Tipo de compresor						
Nombre ASHRAE	Tipo	Desde (°C)	Hasta (°C)	Pistón (Grado de viscosidad)			Tornillo (Grado de viscosidad)		Centrífugo (Grado de viscosidad)	
R12	CFC	-40	+40	32/46					100	
R502	CFC	-50	-20	32/46 ▲	32/46 P		68/100 ▲	68/100 P		
R22	HCFC	-50	+10	32/46 ▲	32/46 P		68	68/100 P	68 ▲	68
R401A	HCFC	-20	+10	32/46					68	
R402A	HCFC	-50	-30	32			100			
R408A	HCFC	-50	-30	32			100			
R409A	HCFC	-20	+10	32/46			100			
R290A	Propano	-30	+20	68	68 P	80 P	*	* P	*	* P
R1270	Propileno	-30	+20	68	68 P	80 P	*	* P	*	* P
R600	Butano	-30	+20	68	68 P	80 P	*	* P	*	* P
R600a	Isobutano	-30	+20	68	68 P	80 P	*	* P	*	* P
R717	NH ₃	-50	+10	68 ▲	68 P	68	46/68	46/68 P	46/68 P	68
R717	NH ₃ - DX	-50	+10	68 P	68		68 P	68		
R744	CO ₂ - Subcrítico	-50	-10	55/80 P	68			170		
R744	CO ₂ - Transcrítico	-50	-10	80 P	68					

PAO / synth. HC	RENISO SYNTH 68 / RENISO UltraCool 68 Basados en PAO / hidrocarburos sintéticos
MO	RENISO K Series / RENISO TES 100 Basados en aceites minerales
AB	RENISO S / SP Series Basados en alquilbencenos
POE	RENISO TRITON SE / SEZ Series Basados en ésteres de poliol
PAG	RENISO PG / GL / PAG Basados en polialquilenglicoles
POE-C	RENISO C Series Basados en ester de poliol especial para CO ₂
PAG-C	RENISO ACC Series Basado en polialquilenglicoles para CO ₂