

RENOLIT HI – SPEED 2



Grasa lubricante para cabezal de máquina-herramienta

Las cada vez mayores velocidades de giro de los rodamientos de cabezal de máquina-herramienta, exigen productos lubricantes cada vez más específicos.

El producto **RENOLIT HI – SPEED 2**, desarrollado para este tipo de aplicaciones, está basado en jabón de litio, aceite sintético altamente estable frente a la oxidación y un conjunto seleccionado de aditivos especiales.

- **Factor de velocidad de $1,4 \cdot 10^6$** , que minimiza la fricción interna del lubricante y la expulsión de grasa por centrifugado.
- Aceite base sintético y de baja viscosidad (**18 cSt**) que favorece la fluidez, reduciendo el desgaste de las partes móviles y evitando la formación de residuos abrasivos.
- Amplio espectro de temperaturas de trabajo: desde **-40 °C hasta +120 °C**.
- **Protección** de componentes mecánicos de los equipos frente a la corrosión, prolongando así su vida útil.
- Buena **adherencia** de la grasa sobre las superficies, lo cual garantiza su óptima lubricación.
- Totalmente **compatible** con otras referencias destinadas a la misma aplicación, por lo que el cambio está exento de cualquier riesgo.
- Aprobado por numerosos **fabricantes** de equipos (MAG IAS, Kekeisen, Nomoco Schleifmaschinen, Waldrich Coburg, Waldrich Siegen, DST Technologie, Grob, Dörries Scharmann Technologie GmbH).
- Múltiples **formatos** disponibles: 12 X 500 g, 1 kg, 180 kg.



Propiedades	Unidad	Datos	Método analítico
Clasificación	-	KHCE 2 K-40 ISO-L-X-DCEA 2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Penetración trabajada	0,1 mm	265-295	DIN ISO 2137
Resistencia trabajada $\Delta P_{w(100,000-60)}$	0,1 mm	≤30	DIN ISO 2137
Protección anticorrosiva (EMCOR)	grado de corrosión	0-1	DIN 51 802
Separación del aceite a las 18 h/40 °C	%	≤2,0	DIN 51 817

FUCHS LUBRICANTES, S.A.U.

c/ Ferralla, 27
Pol. Industrial San Vicente
08755 Castellbisbal - Barcelona

Tlf. +34 935 475 859
info.es@fuchs.com
www.fuchs.com/es