

# Lieferprogramm Spezial- schmierstoffe

LUBRICANTS.  
TECHNOLOGY.  
PEOPLE.



**LUBRITECH**  
Special Application Lubricants

# LUBRICANTS. TECHNOLOGY. PEOPLE.

## FUCHS LUBRITECH – Schmierstoffe für Spezialanwendungen

Innerhalb der FUCHS Gruppe sind wir die Experten für hochspezielle Anwendungen. Wir entwickeln, produzieren und vertreiben eigene, weltweit führende Markenprodukte. Mit Begeisterung stellen wir uns den Herausforderungen unserer Kunden. Wir sind für Sie da.





## **LUBRITECH**

### *Special Application Lubricants*

---

#### **Zahlen und Fakten**

**Firma:** FUCHS LUBRITECH GmbH, ein Unternehmen der FUCHS-Gruppe

**Firmensitz:** Kaiserslautern, Deutschland, mit weltweiten Standorten sowie Vertriebshändlern und Partnern in mehr als 60 Ländern

**Produktprogramm:** ein umfassendes Sortiment an mehr als 1000 Spezialprodukten, einschließlich Haftschmierstoffen, Schmierflüssigkeiten und Schmierfetten, Pasten, Gleitlacken, Betontrennmitteln, Aerosolen und Schmierstoffen für die Metallumformung

**Zertifizierungen:** ISO 9001:2015, ISO 21469, Halal, Koscher

---

Anspruchsvolle Technik reibungslos bewegen. Das ist es, was uns bei **FUCHS LUBRITECH** antreibt. Seit über 60 Jahren konzentrieren wir uns auf die Entwicklung, Produktion und den Vertrieb zukunftsweisender Hochleistungsschmierstoffe und Trennmittel für die anspruchsvollsten Anwendungen. Wir verstehen technische Service- und Beratungsleistungen als unverzichtbaren Bestandteil eines Produktes. Dabei stehen Ihre Anwendung und Ihr Bedarf im Mittelpunkt. Unsere Experten sind persönlich für Sie vor Ort und beraten prozessübergreifend und branchenbezogen. Dadurch tragen wir zur Leistungsfähigkeit und Verfügbarkeit Ihrer Anlagen bei.

Spezialschmierstoffe von **FUCHS LUBRITECH** stehen für höchste Leistung und Nachhaltigkeit sowie für Sicherheit, Zuverlässigkeit, Effizienz und Wirtschaftlichkeit. Unser Versprechen: **Technologie, die sich auszahlt.**



## Inhalt

---

06–07

Die Welt der Spezialschmierstoffe

08–19

Schmierflüssigkeiten

20–27

Haftschmierstoffe

28–43

Schmierfette

44–55

Pasten

56–65

Gleitfilme und Gleitlacke





## Zeichenerklärung

### 66–71

Rostlöser und chemisch-technische Produkte

### 72–75

Applikationsgeräte



Für extrem hohe Temperaturen



Für extrem tiefe Temperaturen



Mit Hochdruckeigenschaften



Auch als Spray erhältlich



Umweltgerecht



Trinkwasserfreigabe



Sauerstoffarmaturen



Druckluftgeräte



Hydrauliksysteme



Geschlossene Getriebe



Gleitbahnen



Antriebs- und Transportketten



Transportbänder



Verbindungen



Seilschmierung



Schiensmierung



Automotive

## Die Welt der Spezialanwendungen

Wir verstehen die Anforderungen Ihrer Branche. Wir sind spezialisiert auf die Entwicklung von speziellen Lösungen für unterschiedlichste Anwendungsbereiche.



Lebensmittelindustrie



Windenergie



Schienerverkehr



Zementindustrie



Glasindustrie



Beschichtungen





**Übertagebau**



**Feuerfestindustrie**



**Schmiedeindustrie**



**Hochtemperaturkettenöle**



**Betontrennmittel**



**Wälzlagerhersteller, OEM Komponenten**



## SCHMIERFLÜSSIGKEITEN

Moderne Schmierflüssigkeiten decken heute ein extrem breites Leistungsspektrum ab. Sie sind das „Lebenselixier“ für jede Maschine. Während früher meist Mineralöle verwendet wurden, kommen heute in High-Tech-Anwendungen nahezu ausschließlich vollsynthetische Schmierflüssigkeiten zum Einsatz. Neue Produktions- und Fertigungsverfahren, höhere Auslastung von Maschinen und reduzierte zeitliche und personelle Ressourcen in Wartung und Instandhaltung haben die Entwicklung immer leistungsfähigerer Schmierstoffe erforderlich gemacht.

Das umfangreiche Schmierflüssigkeiten-Programm von FUCHS LUBRITECH bietet dem Anwender in den verschiedensten Einsatzbereichen breite Auswahlmöglichkeiten für den Einsatz bei der Lebensdauer- und Verlustschmierung. Neben den klassischen mineralölbasischen Fluids finden sich hier auch die unterschiedlichsten synthetischen Schmierflüssigkeiten, wie etwa für Hoch- oder Tieftemperaturanwendungen, für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie oder für umweltsensible Bereiche, in denen ausschließlich umweltgerechte Schmierstoffe eingesetzt werden können.



## Schmierflüssigkeiten


---

|  |    |
|--|----|
| Hydrauliköle .....                                   | 10 |
| Getriebeöle.....                                     | 10 |
| Kettenfluids für Temperaturen bis max. +150 °C ..... | 12 |
| Kettenfluids für extreme Temperaturen .....          | 13 |
| Umweltgerechte Kettenfluids.....                     | 15 |
| Seilschmierstoffe .....                              | 16 |
| Druckluftgeräteöle.....                              | 16 |
| Schmierfluids für den Schienenverkehr.....           | 17 |
| Schmierfluids für spezielle Anwendungen .....        | 18 |


---

## Hydrauliköle

### ■ ECO-HYD S-REIHE UMWELTGERECHTE HYDRAULIKÖLE, AUF BASIS SYNTHETISCHER ESTER


|  | Für Industrie- und Fahrzeughydrauliken aller Art, insbesondere in umweltsensiblen Bereichen. Leicht biologisch abbaubar nach OECD 301 B. |                         | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>Bosch Rexroth, STILL, SANDVIK, TEREX<br>DEMAG |               |
|---|--|-------------------------|--|---------------|
|   | Grundöl  | Temperaturbereich in °C | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]                                 | Kennzeichnung |
| ECO-HYD 32 S  | synth. Ester   | -30/+90                 | 32   | HLPE 32       |
| ECO-HYD 46 S  | synth. Ester   | -30/+90                 | 46   | HLPE 46       |

### ■ ECO-HYD S PLUS UMWELTGERECHTES MEHRBEREICHS-HYDRAULIKÖL AUF BASIS SYNTH. ESTER

|  | Für Hydrauliken unter schweren Bedingungen, z. B. bei extremen Temperaturschwankungen. Kann aufgrund seines ausgeprägten Mehrbereichscharakters z. B. mineralölbasische Hydrauliköle der Viskositätsklassen ISO VG 22-68 ersetzen. Leicht biologisch abbaubar nach OECD 301 B. |                         | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>Bosch Rexroth, STILL |               |
|---|--|-------------------------|---|---------------|
|   | Grundöl  | Temperaturbereich in °C | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]        | Kennzeichnung |
| ECO-HYD S PLUS  | synthetisch  | -30/+100                | 46  | HLPE 46       |

## Getriebeöle


### ■ GEARMMASTER CLP-REIHE HOCHLEISTUNGSGETRIEBEÖLE AUF MINERALÖLBASIS

|  | Für hoch belastete Industriegetriebe wie Stirnrad-, Kegelrad-, Planetengetriebe. Sie übertreffen deutlich die Anforderungen der DIN 51517-3 und zeichnen sich durch sehr gute Alterungsbeständigkeit, außergewöhnliche Verschleißschutzigenschaften sowie eine hohe Grauflecken-tragfähigkeit aus. |                         | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>AUMUND Fördertechnik, FLSmidth MAAG Gear, Gebr. Pfeiffer, KHD Humboldt Wedag International, Loesche, pekrun Getriebebau, ThyssenKrupp Resource Technologies, Siemens Flender |               |
|---|--|-------------------------|---|---------------|
|   | Grundöl  | Temperaturbereich in °C | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]  | Kennzeichnung |
| GEARMMASTER CLP 68  | Mineralöl  | -15/+120                | 68  | CLP 68        |
| GEARMMASTER CLP 100   | Mineralöl  | -15/+120                | 100   | CLP 100       |
| GEARMMASTER CLP 150   | Mineralöl  | -15/+120                | 150   | CLP 150       |
| GEARMMASTER CLP 220   | Mineralöl  | -15/+120                | 220   | CLP 220       |
| GEARMMASTER CLP 320   | Mineralöl  | -15/+120                | 320   | CLP 320       |
| GEARMMASTER CLP 460   | Mineralöl  | -10/+120                | 460   | CLP 460       |
| GEARMMASTER CLP 680   | Mineralöl  | -10/+120                | 680   | CLP 680       |




## Getriebeöle


### ■ GEARMASTER CLPF-REIHE MOS<sub>2</sub>-HALTIGE HOCHLEISTUNGSGETRIEBEÖLE AUF MINERALÖLBASIS

|  |           | Für hoch belastete Industriegetriebe wie Stirnrad-, Kegelrad-, Planeten- und Schneckengetriebe, insbesondere bei niedrigen Umfangsgeschwindigkeiten und stoßartigen Belastungen. Bewirken eine Lebensdauererlängerung bei Hochleistungsgetrieben. |  | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>Ferry Capitain, CMD |
|---|-----------|---|--|--|
|   | Grundöl   | Temperaturbereich in °C   | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Kennzeichnung  |
| GEARMASER CLPF 100  | Mineralöl | -15/+120  | 100  | CLPF 100   |
| GEARMASER CLPF 220  | Mineralöl | -10/+120  | 220  | CLPF 220   |
| GEARMASER CLPF 320  | Mineralöl | -10/+120  | 320  | CLPF 320   |
| GEARMASER CLPF 460  | Mineralöl | -5/+120   | 460  | CLPF 460   |
| GEARMASER CLPF 680  | Mineralöl | -5/+120   | 680  | CLPF 680   |
| GEARMASER CLPF 1500   | Mineralöl | -5/+120   | 1500   | CLPF 1500  |

### ■ GEARMASTER SYN-REIHE HOCHLEISTUNGSGETRIEBEÖLE AUF BASIS SYNTHETISCHER KOHLENWASSERSTOFFE

|  |         | Für hoch belastete Industriegetriebe wie Stirnrad-, Kegelrad- und Planetengetriebe, insbesondere bei erhöhten oder stark wechselnden Betriebstemperaturen. GEARMASTER SYN-Öle sind in jedem Verhältnis mit Mineralölen mischbar und zeichnen sich gegenüber diesen durch ein deutlich günstigeres Viskositäts-Temperatur-Verhalten und eine höhere Alterungsstabilität aus. |  | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>FLSmidth MAAG Gear, Loesche, pekrun Getriebebau, ThyssenKrupp Resource Technologies, Siemens Flender |
|---|---------|---|--|---|
|   | Grundöl | Temperaturbereich in °C   | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Kennzeichnung   |
| GEARMASER SYN 68  | PAO     | -30/+150  | 68   | CLP-HC 68   |
| GEARMASER SYN 100   | PAO     | -30/+150  | 100  | CLP-HC 100  |
| GEARMASER SYN 150   | PAO     | -30/+150  | 150  | CLP-HC 150  |
| GEARMASER SYN 220   | PAO     | -20/+150  | 220  | CLP-HC 220  |
| GEARMASER SYN 320   | PAO     | -20/+150  | 320  | CLP-HC 320  |
| GEARMASER SYN 460   | PAO     | -20/+150  | 460  | CLP-HC 460  |
| GEARMASER SYN 480   | PAO     | -20/+150  | 680  | CLP-HC 680  |
| GEARMASER SYN 1000  | PAO     | -20/+150  | 1000   | CLP-HC 1000   |

### ■ GEARMASTER PGP-REIHE HOCHLEISTUNGSGETRIEBEÖLE AUF POLYGLYKOLBASIS

|  |            | Für hoch belastete Industriegetriebe wie Stirnrad-, Kegelrad-, Planeten- und Schneckengetriebe. Überall dort, wo es zu hohen Gleitanteilen in Getrieben kommt sowie bei sehr hohen Einsatztemperaturen. |  | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>FLSmidth MAAG Gear, Gebr. Pfeiffer, Loesche, pekrun Getriebebau, Schaeffler Technologies (FAG), ThyssenKrupp Resource Technologies, Siemens Flender |
|---|------------|---|--|--|
|   | Grundöl    | Temperaturbereich in °C   | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Kennzeichnung  |
| GEARMASER PGP 100   | Polyglykol | -30/+150  | 100  | CLP-PG 100   |
| GEARMASER PGP 150   | Polyglykol | -30/+150  | 150  | CLP-PG 150   |
| GEARMASER PGP 220   | Polyglykol | -30/+150  | 220  | CLP-PG 220   |
| GEARMASER PGP 320   | Polyglykol | -30/+150  | 320  | CLP-PG 320   |
| GEARMASER PGP 460   | Polyglykol | -30/+150  | 460  | CLP-PG 460   |
| GEARMASER PGP 680   | Polyglykol | -20/+150  | 680  | CLP-PG 680   |
| GEARMASER PGP 1000  | Polyglykol | -20/+150  | 1000   | CLP-PG 1000  |

## Getriebeöle

### ■ GEARMASTER ECO-REIHE UMWELTGERECHTE HOCHLEISTUNGSGETRIEBEÖLE AUF BASIS SYNTHETISCHER ESTER



Für hoch belastete Stirnrad-, Kegelrad-, Planeten- und Schneckengetriebe, insbesondere in umweltsensiblen Bereichen (Wasserschutzgebiete, Windkraftanlagen).

#### Empfehlungen/Referenzen:

KHD Humboldt Wedag International, pekrun Getriebebau, Schaeffler Technologies (FAG), ThyssenKrupp Resource Technologies

|                    | Grundöl      | Temperaturbereich in °C | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Kennzeichnung |
|--------------------|--------------|-------------------------|--|---------------|
| GEARMASTER ECO 100 | synth. Ester | -40/+150                | 100  | CLPE 100      |
| GEARMASTER ECO 150 | synth. Ester | -30/+150                | 150  | CLPE 150      |
| GEARMASTER ECO 220 | synth. Ester | -30/+150                | 220  | CLPE 220      |
| GEARMASTER ECO 320 | synth. Ester | -30/+150                | 320  | CLPE 320      |
| GEARMASTER ECO 460 | synth. Ester | -30/+150                | 460  | CLPE 460      |
| GEARMASTER ECO 680 | synth. Ester | -30/+150                | 680  | CLPE 680      |

## Kettenfluids für Temperaturen bis max. +150 °C

### ■ STABYLAN 3080 KETTENSCHMIERSTOFF AUF MINERALÖLBASIS



Für Kettenantriebe unter hohem Feuchtigkeitseinfluss, z. B. im Hafbereich, für Fahrtreppen sowie Antriebs- und Förderketten.

#### Empfehlungen/Referenzen:

Koenig & Bauer

|               | Grundöl   | Temperaturbereich in °C | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Flammpunkt in °C |
|---------------|-----------|-------------------------|--|------------------|
| STABYLAN 3080 | Mineralöl | -25/+80                 | 100  | > 140            |

### ■ STABYLAN W 880 MINERALÖLBASISCHE SCHMIERFLÜSSIGKEIT MIT WEISSEN FESTSCHMIERSTOFFEN



Zum Schmieren von Hebeln, Gelenken, Ketten und anderen Mechanismen, besonders bei oszillierenden Bewegungen. Überall dort, wo schnelles und selbsttätiges Eindringen des Schmierstoffes notwendig ist. Reduziert Reibungsverluste und Funktionsabfall und schützt gegen Passungsrost.


#### Empfehlungen/Referenzen:

KARL MAYER Textilmaschinenfabrik


|                | Grundöl   | Temperaturbereich in °C | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Flammpunkt in °C |
|----------------|-----------|-------------------------|--|------------------|
| STABYLAN W 880 | Mineralöl | -30/+60                 | 19.5   | > 65             |

## Kettenfluids für Temperaturen bis max. +150 °C

### ■ STABYLAN G 1000 KETTENSCHMIERSTOFF MIT GRAPHIT


|  | Für Kettenantriebe aller Art im Normaltemperaturbereich, z. B. in der Automobilindustrie, der chemischen Industrie, im Maschinenbau, bei Transport- bzw. Förderketten, Gabelstaplerketten und zur Seilaußenschmierung. |                            | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>FLSmidth, SANDVIK |                     |
|---|--|----------------------------|--|---------------------|
|   | Grundöl  | Temperaturbereich<br>in °C | Grundölviskosität<br>bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]  | Flammpunkt<br>in °C |
| STABYLAN G 1000   | Mineralöl  | -30/+100                   | 40   | > 158               |

### ■ STABYLAN 2001 TEILSYNTHETISCHER KETTENSCHMIERSTOFF


|  | Für Förder- und Antriebsketten bei erhöhten Betriebstemperaturen, z. B. in der chemischen Industrie, im Maschinenbau und in der Holzverarbeitung. |                            | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>Koenig & Bauer, ThyssenKrupp Resource Technologies, RUD Ketten, SANDVIK, POLYSIUS |                     |
|---|---|----------------------------|--|---------------------|
|   | Grundöl   | Temperaturbereich<br>in °C | Grundölviskosität<br>bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]  | Flammpunkt<br>in °C |
| STABYLAN 2001   | teilsynthetisch   | -15/+150                   | 215  | > 230               |

## Kettenfluids für extreme Temperaturen

### ■ STABYLAN 3001 VOLLSYNTHETISCHER KETTENSCHMIERSTOFF

|  | Für Ketten, Gleit- und Wälzlager im Hochtemperaturbereich, wie z. B. in Öfen, Trocknern, Spannrahmen. Sehr gute Heißwasserbeständigkeit. |                            |   |                     |
|---|--|----------------------------|---|---------------------|
|   | Grundöl  | Temperaturbereich<br>in °C | Grundölviskosität<br>bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Flammpunkt<br>in °C |
| STABYLAN 3001   | synthetisch  | -10/+220                   | 160   | > 260               |


### ■ STABYLAN MO 3001 KETTENSCHMIERSTOFF MIT MOS<sub>2</sub>

|  | Für Förder- und Antriebsketten sowie Gleit-, Wälzlager und Gleitflächen speziell im Hochtemperaturbereich in Öfen und Trocknern etc., z. B. in der chemischen Industrie, der Automobilindustrie, im Maschinenbau, in der Holzverarbeitung, Kunststoffverarbeitung und in Verpackungsanlagen, in der Glasindustrie. Exzellente Notlaufeigenschaften. |                            |   |                     |
|---|---|----------------------------|---|---------------------|
|   | Grundöl   | Temperaturbereich<br>in °C | Grundölviskosität<br>bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Flammpunkt<br>in °C |
| STABYLAN MO 3001  | synthetisch   | -10/+220                   | 160   | > 245               |




## Kettenfluids für extreme Temperaturen


### ■ STABYLAN 5000 VOLLSYNTHETISCHER HOCHTEMPERATUR-KETTENSCHMIERSTOFF

|  | <p>Für Förder- und Antriebsketten, Spannrahmen, Förderanlagen, Trockner, in der chemischen Industrie, im Maschinenbau und in der Textilindustrie. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände.</p> |                         | <p><b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br/>Brückner</p> |                  |
|---|---|-------------------------|---|------------------|
|   | Grundöl   | Temperaturbereich in °C | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]    | Flammpunkt in °C |
| STABYLAN 5000   | synthetisch   | -20/+240                | 100   | > 260            |


### ■ STABYLAN 5001 VOLLSYNTHETISCHER HOCHTEMPERATUR-KETTENSCHMIERSTOFF

|  | <p>Hochtemperaturanwendungen für Förder- und Antriebsketten, Gleitflächen und Lager in der chemischen Industrie, Automobilindustrie, in der Textiltechnik und der Grundstoffindustrie. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Hervorragend zur Schmierung von Ketten in Härteöfen der Dämmstoffherstellung.</p> |                         | <p><b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br/>Bernd Münstermann</p> |                  |
|---|--|-------------------------|--|------------------|
|   | Grundöl  | Temperaturbereich in °C | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]             | Flammpunkt in °C |
| STABYLAN 5001   | synthetisch  | -15/+240                | 180  | > 260            |

### ■ STABYLAN 5006 VOLLSYNTHETISCHER HOCHTEMPERATUR-KETTENSCHMIERSTOFF


|  | <p>„Kettenhonig“ für Förder- und Antriebsketten größerer Bauart, Gleitflächen, Exzenter, Lager und Kurvenscheiben, z. B. in der chemischen Industrie, im Maschinenbau, Stahlwasserbau und in Druckmaschinen. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände.</p> |                         | <p><b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br/>Koenig &amp; Bauer, RUD Ketten</p> |                  |
|---|--|-------------------------|---|------------------|
|   | Grundöl  | Temperaturbereich in °C | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s]                          | Flammpunkt in °C |
| STABYLAN 5006   | synthetisch  | 0/+240                  | 3000  | > 260            |

### ■ STABYLAN 5020 VOLLSYNTHETISCHER HOCHTEMPERATUR-KETTENSCHMIERSTOFF

|  | <p>STABYLAN 5020 eignet sich für Hochtemperatur-Anwendungen von Förder- und Antriebsketten aller Art. STABYLAN 5020 wurde speziell zur Schmierung von Rollenketten in Härteöfen zur Dämmstoffherstellung und Gipskartonplattenherstellung entwickelt.</p> |                         |  |                  |
|---|---|-------------------------|--|------------------|
|   | Grundöl   | Temperaturbereich in °C | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Flammpunkt in °C |
| STABYLAN 5020   | synthetisch   | -20/+250                | 220  | >250°C           |


## Kettenfluids für extreme Temperaturen

### ■ STABYLAN 6020 KETTENFLUID FÜR EXTREM HOHE TEMPERATUREN


|   |  |  |  |                                |
|---|--|--|--|--------------------------------|
|  | <p>Zur Minimalmengenschmierung von Ketten in Härteöfen der Dämmstoffherstellung sowie für Stahlgelenketten aller Bauarten. Zeichnet sich durch sehr geringe Verdampfungsverluste aus und bildet auch bei erhöhten Betriebstemperaturen keine lackartigen Rückstände. Der hohe Flammpunkt bietet größtmögliche Sicherheit bei hohen Temperaturen.</p> | <p><b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br/>Bernd Münstermann</p> |  |                                |
|   | <p><b>Grundöl</b></p>  | <p><b>Temperaturbereich in °C</b></p>                        | <p><b>Grundölviskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s]</b></p> | <p><b>Flammpunkt in °C</b></p> |
| <p>STABYLAN 6020</p>  | <p>synthetisch</p>   | <p>-20/+260</p>  | <p>130</p>   | <p>&gt; 290</p>                |

## Umweltgerechte Kettenfluids

### ■ STABYLAN ECO W 10 BIOLOGISCH ABBAUBARES SYNTHESEÖL MIT WEISSEN FESTSCHMIERSTOFFEN


|   |   |  |  |                                |
|---|---|--|--|--------------------------------|
|  | <p>Zum Schmieren von Hebeln, Gelenken, Ketten und anderen Mechanismen, besonders bei oszillatorischen Bewegungen. Überall dort, wo schnelles und selbsttätiges Eindringen des Schmierstoffes notwendig ist.</p> | <p><b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br/>LEITNER</p> |  |                                |
|   | <p><b>Grundöl</b></p>   | <p><b>Temperaturbereich in °C</b></p>              | <p><b>Grundölviskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s]</b></p> | <p><b>Flammpunkt in °C</b></p> |
| <p>STABYLAN ECO W 10</p>  | <p>synthetisch</p>  | <p>-20/+110</p>                                    | <p>18</p>  | <p>&gt; 190</p>                |

### ■ STABYLAN ECO 20 BIOLOGISCH ABBAUBARES SCHMIERFLUID


|   |  |  |  |                                |
|---|--|--|--|--------------------------------|
|  | <p>Für Ketten aller Art und ölgeschmierte Maschinenelemente, insbesondere in umweltsensiblen Bereichen. Zeichnet sich durch guten Korrosionsschutz und hohe Wasserbeständigkeit aus.</p> | <p><b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br/>SIG Combibloc, ThyssenKrupp Resource Technologies, POLYSIUS</p> |  |                                |
|   | <p><b>Grundöl</b></p>  | <p><b>Temperaturbereich in °C</b></p>  | <p><b>Grundölviskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s]</b></p> | <p><b>Flammpunkt in °C</b></p> |
| <p>STABYLAN ECO 20</p>  | <p>synthetisch</p>   | <p>-40/+160</p>  | <p>95</p>  | <p>–</p>                       |

## Seilschmierstoffe

### ■ CEDRACON SL SEILSCHMIER- UND KONSERVIERUNGSFLUID MIT GRAPHIT


|   |   |   |   |                         |
|---|---|---|---|-------------------------|
|  | Für Drahtseile, die starken mechanischen Beanspruchungen und chemischen Einflüssen ausgesetzt sind, wie z. B. im Bergbau, in Eisenhütten und Chemiebetrieben. | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>Casar Drahtseilwerke Saar, LEITNER |   |                         |
|   | <b>Grundöl</b>  | <b>Temperaturbereich in °C</b>  | <b>Grundölviskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s]</b> | <b>Flammpunkt in °C</b> |
| CEDRACON SL   | Mineralöl   | -35/+75   | –   | –                       |

### ■ CEDRACON SL-S 3 UMWELTGERECHTES SEILSCHMIER- UND KONSERVIERUNGSFLUID


|   |  |  |   |                         |
|---|--|--|---|-------------------------|
|  | Zur Außenkonservierung von Drahtseilen aller Art, z. B. für Trag- und Zugseile von Seilbahnen, im Stahlwasserbau an Schleusen und Wehranlagen und für Industrieseilbahnen. Nach dem Verdunsten des Lösemittels verbleibt ein hochviskoser, nicht tropfender Schmierfilm. | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>ZS Schmieranlagen |   |                         |
|   | <b>Grundöl</b>   | <b>Temperaturbereich in °C</b>                       | <b>Grundölviskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s]</b> | <b>Flammpunkt in °C</b> |
| CEDRACON SL-S 3   | teilsynthetisch  | -40/+80  | –   | –                       |

## Druckluftgeräteöle

### ■ KOMPRANOL 1002 SCHMIER- UND KONSERVIERUNGSFLÜSSIGKEIT FÜR DRUCKLUFTGERÄTE

|   |  |  |   |                         |
|---|--|--|---|-------------------------|
|  | Zur Schmierung und Konservierung von Druckluftwerkzeugen aller Art in allen Industriebereichen, auch für den Einsatz unter Tage. | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>Maschinenfabrik Gustav Eirich |   |                         |
|   | <b>Grundöl</b>   | <b>Temperaturbereich in °C</b>                                   | <b>Grundölviskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s]</b> | <b>Flammpunkt in °C</b> |
| KOMPRANOL 1002  | Mineralöl  | -40/+80  | 11  | –                       |


### ■ KOMPRANOL GRÜN UMWELTGERECHTE SCHMIER- UND KONSERVIERUNGSFLÜSSIGKEIT FÜR DRUCKLUFTGERÄTE

|   |  |  |   |                         |
|---|--|--|---|-------------------------|
|  | Für Druckluftwerkzeuge aller Art, z. B. Bohrhämmer und -meißel, Bohrwagen und Drucklufttrammen in allen Industriebereichen. Nimmt Kondensat auf ohne an Schmierwirkung zu verlieren. | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>Zeppelin Baumaschinen |   |                         |
|   | <b>Grundöl</b>   | <b>Temperaturbereich in °C</b>                           | <b>Grundölviskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s]</b> | <b>Flammpunkt in °C</b> |
| KOMPRANOL GRÜN  | synthetisch  | -60/+90  | 20  | –                       |




## Druckluftgeräteöle

### ■ KOMPRANOL PF 84 SYNTHETISCHES, UMWELTGERECHTES DRUCKLUFTGERÄTEÖL


|   |  |                                |   |                         |
|---|--|--------------------------------|---|-------------------------|
|  | Mischung aus vollsynthetischen Ölen mit Korrosionsschutz- und Verschleißschutzadditiven zur Schmierung von Druckluftwerkzeugen aller Art, wie z. B. bei Bohrhämmern und -meißeln, Bohrwagen und Druckluftfräsen, Erdraketenantrieben, Druckluftwerkzeugen in allen Industriebereichen, vorwiegend Bauindustrie. Nimmt Kondensat auf ohne an Schmierwirkung zu verlieren. |                                |   |                         |
|   | <b>Grundöl</b>   | <b>Temperaturbereich in °C</b> | <b>Grundölviskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s]</b> | <b>Flammpunkt in °C</b> |
| KOMPRANOL PF 84   | synthetisch  | -60/+90                        | 20  | –                       |

## Schmierfluids für den Schienenverkehr


### ■ TRAMLUB S 3 UMWELTGERECHTES SCHIENENFLANKEN- UND SPURKRANZSCHMIERFLUID

|  |   |                                |   |  |
|--|---|--------------------------------|---|--|
|  | Zur umweltgerechten Schienenflanken- und Spurkranzschmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen sowie zur Weichenschmierung. Darüber hinaus ist TRAMLUB S 3 sehr gut zur umweltgerechten Schmierung von Ketten geeignet. |                                |   | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>DELIMON, REBS Zentralschmiertechnik |
|  | <b>Grundöl</b>  | <b>Temperaturbereich in °C</b> | <b>Grundölviskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s]</b> | <b>Flammpunkt in °C</b>  |
| TRAMLUB S 3  | synthetisch   | -25/+100                       | 165   | –  |

### ■ TRAMLUB S 4 UMWELTGERECHTES SCHIENENFLANKEN- UND SPURKRANZSCHMIERFLUID

|   |   |                                |   |  |
|---|---|--------------------------------|---|--|
|  | Zur umweltgerechten Schienenflanken- und Spurkranzschmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen. |                                |   | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>DELIMON, REBS Zentralschmiertechnik |
|   | <b>Grundöl</b>  | <b>Temperaturbereich in °C</b> | <b>Grundölviskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s]</b> | <b>Flammpunkt in °C</b>  |
| TRAMLUB S 4   | synthetisch   | -30/+100                       | 37  | –  |

### ■ TRAMLUB S 5 UMWELTGERECHTES SCHIENENFLANKEN- UND SPURKRANZSCHMIERFLUID

|   |  |                                |   |  |
|---|--|--------------------------------|---|--|
|  | Zur umweltgerechten Schienenflanken- und Spurkranzschmierung an gleisgebundenen Fahrzeugen sowie zur zuverlässigen Schmierung von Gleitflächen von Weichenstühlen. |                                |   | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>DELIMON, REBS Zentralschmiertechnik, Sécheron |
|   | <b>Grundöl</b>   | <b>Temperaturbereich in °C</b> | <b>Grundölviskosität bei 40 °C [mm<sup>2</sup>/s]</b> | <b>Flammpunkt in °C</b>  |
| TRAMLUB S 5   | synthetisch  | -30/+100                       | 68  | –  |

## Schmierfluids für spezielle Anwendungen

### ■ CARBAFLO KSP 105 | KSP 105-80 PERFLUORIERTES HOCHLEISTUNGSSCHMIERFLUID



Reduziert mechanische Geräusche, die aufgrund von Ruckgleit-effekten im Fahrgastraum von Automobilen auftreten, wie z. B. Lederknirschen, Quietschen des Armaturenbretts und der Innenverkleidung.

|                     | Grundöl     | Temperaturbereich in °C | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Flammpunkt in °C |
|---------------------|-------------|-------------------------|--|------------------|
| CARBAFLO KSP 105    | synthetisch | -40/+200                | 148  | ohne             |
| CARBAFLO KSP 105-80 | synthetisch | -40/+200                | 148  | ohne             |

### ■ CARBAFLO XTR 5 F | XTR 5 F-80 PERFLUORIERTES HOCHLEISTUNGSSCHMIERFLUID



Nachdem die Trägerflüssigkeit verdampft ist, verbleibt ein dünner, antiquietsch-wirksamer Film, der unter UV-Licht auf jeder Oberfläche nachgewiesen werden kann. Wird zur Vermeidung von Quietschgeräuschen im Kfz-Innenraum und für Dichtungssysteme verwendet.

|                     | Grundöl     | Temperaturbereich in °C | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Flammpunkt in °C |
|---------------------|-------------|-------------------------|--|------------------|
| CARBAFLO XTR 5 F    | synthetisch | -40/+220                | 174  | ohne             |
| CARBAFLO XTR 5 F-80 | synthetisch | -54/+220                | 174  | ohne             |

### ■ CHEMPLEX SI SPRAY SILIKONSCHMIERSTOFF



CHEMPLEX SI SPRAY verbindet die hervorragenden Eigenschaften von Silikonschmierstoffen mit der einfachen Anwendung aus der Aerosoldose. Wasserabweisend, nicht fettend, greift Kunststoffe und Gummielastomere nicht an. Zur Schmierung von Auszugbalken an Straßenfertigern, Türdichtungen an Fahrzeugen, Reißverschlüsse, Druckknöpfe, Scharniere, Feinmechanik. Nur als Spray erhältlich!

|                   | Grundöl | Temperaturbereich in °C | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Flammpunkt in °C |
|-------------------|---------|-------------------------|--|------------------|
| CHEMPLEX SI SPRAY | Silikon | -40/+250                | 730  | ohne             |

### ■ ONTROPEEN 40 CHEMISCH STABILE SCHMIERFLÜSSIGKEIT AUF BASIS VON PERFLUORIERTEM POLYETHER



Zum Schmieren von Wälz- und Gleitkontakten aller Art im Hochtemperaturbereich, vorrangig in der chemischen Industrie, der Nahrungsmittelindustrie und zum Schmieren von Getrieben und Armaturen in der Sauerstoffindustrie.

|              | Grundöl     | Temperaturbereich in °C | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Flammpunkt in °C |
|--------------|-------------|-------------------------|--|------------------|
| ONTROPEEN 40 | synthetisch | -30/+260                | 80   | ohne             |



## HAFTSCHMIERSTOFFE – CEPLATTYN

Bereits vor mehr als 50 Jahren wurde CEPLATTYN als Haftschrnierstoff entwickelt. Heute sind Haftschrnierstoffe unter diesem Namen in einer ganzen Reihe besonderer Rezepturen für die unterschiedlichsten Einsatzzwecke im globalen Einsatz.

Das Produktportfolio umfasst sowohl fettbasierte, graphitierte Hochleistungsschrnierstoffe, festschrnierstofffreie hochviskose Fluids sowie festschrnierstoffhaltige Semi-Fluids. Für alle bekannten Auftragsmethoden sind entsprechende CEPLATTYNe vorhanden. Durch die spezielle Additivierung und die sehr gute Haftfähigkeit reduziert CEPLATTYN effektiv und erfolgreich den Verschleiß Ihrer Anlage. Von führenden Anlagenherstellern werden CEPLATTYN Haftschrnierstoffe empfohlen bzw. vorgeschrieben.

Die Schrnierung mit CEPLATTYN-Haftschrnierstoffen erfüllt die hohen tribotechnischen Anforderungen in vollem Umfang. Die Einsatzgebiete liegen in zahlreichen Industriebereichen, z. B. an Offenen Getrieben von Rohrmühlen, Drehrohröfen, Trocknern, Erzmühlen, Kalzinatoren etc. Weiterhin an Drehkränen, Zahnstangen, Gleitschienen und Schraubverbindungen. Ein weiterer Einsatzbereich ist die Seileinlage- und Seilunterhaltsschrnierung. CEPLATTYNe sind auf die unterschiedlichsten Betriebsbedingungen abgestimmt.





## Haftschmierstoffe

---

|                                       |    |
|---------------------------------------|----|
| Festschmierstoffhaltige Fluids.....   | 22 |
| Tauchbadschmierung .....              | 23 |
| Graphitiert/fettbasisch .....         | 23 |
| Hell/graphitfrei.....                 | 25 |
| Lauftringschmierung .....             | 26 |
| Umweltgerechte Haftschmierstoffe..... | 27 |

---

## Festschmierstoffhaltige Fluids

### ■ CEPLATTYN GT 10 HELLER, HOCHVISKOSER HAFTSCHMIERSTOFF MIT WEISSEN FESTSCHMIERSTOFFEN FÜR OFFENE GETRIEBE



CEPLATTYN GT 10 ist ein hochviskoser Haftschmierstoff für hoch belastete Offene Getriebe z. B. an Öfen, Mühlen und Trocknern in der Grundstoffindustrie. CEPLATTYN GT 10 wurde speziell entwickelt für den Einsatz an Offenen Getrieben unter kritischen Einsatzbedingungen, wie langsam laufende Ofenantriebe mit erhöhten Zahnflankentemperaturen, Mühlenantriebe mit extremen Antriebsleistungen und Antriebe, die häufig unter Start-Stop Bedingungen laufen.

**Empfehlungen/Referenzen:**  
FLSmidth, KHD Humboldt Wedag International, Metso, Outotec, ThyssenKrupp Resource Technologies, Sinoma, Citic, Ferry Capitain

|                 | Grundöl     | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe        | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|-----------------|-------------|-----------|-------------------|-------------------------|--------------|---------------|-------------|--|------------------|
| CEPLATTYN GT 10 | synthetisch | –         | weiße             | 0/+140                  | hell/milchig | –             | –           | 10000  | –                |

### ■ CEPLATTYN GT 30 HELLER, HOCHVISKOSER HAFTSCHMIERSTOFF MIT WEISSEN FESTSCHMIERSTOFFEN FÜR OFFENE GETRIEBE

CEPLATTYN GT 30 ist ein hochviskoser Haftschmierstoff für hoch belastete Offene Getriebe z.B. an Öfen, Mühlen und Trocknern in der Grundstoffindustrie. CEPLATTYN GT 30 wurde speziell entwickelt für den Einsatz an Offenen Getrieben unter kritischen Einsatzbedingungen, wie langsam laufende Ofenantriebe mit erhöhten Zahnflankentemperaturen, Mühlenantriebe mit extremen Antriebsleistungen und Antriebe, die häufig unter Start-Stop Bedingungen laufen.

**Empfehlungen/Referenzen:**  
Falk Rexnord

|                 | Grundöl     | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe        | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|-----------------|-------------|-----------|-------------------|-------------------------|--------------|---------------|-------------|--|------------------|
| CEPLATTYN GT 30 | synthetisch | -         | weiße             | 0/+140                  | hell/milchig | -             | -           | 28000  | -                |

### ■ CEPLATTYN GT P HELLER, SPRÜHBARER GRUNDIERSCHMIERSTOFF FÜR OFFENE ANTRIEBE

Grundierschmierstoff für Offene Getriebe, ist speziell abgestimmt auf die CEPLATTYN GT- und SF-Betriebsschmierstoffe.

**Empfehlungen/Referenzen:**  
FLSmidth, KHD Humboldt Wedag International, Sinoma, ThyssenKrupp Resource Technologies

|                | Grundöl         | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|----------------|-----------------|-----------|-------------------|-------------------------|-------|---------------|-------------|--|------------------|
| CEPLATTYN GT P | teilsynthetisch | Al-X      | weiße             | -30/+140                | beige | –             | 1–2         | 300  | > 220            |

### ■ CEPLATTYN GT RN HELLER, SPRÜHBARER EINFAHRSCHMIERSTOFF FÜR OFFENE ANTRIEBE

Wird eingesetzt, um an neu installierten Zahnkränzen und Ritzeln die Fertigungsrautiefen der Zahnoberflächen zu glätten und das Tragbild zu optimieren.

**Empfehlungen/Referenzen:**  
ThyssenKrupp Resource Technologies, FLSmidth, KHD Humboldt Wedag International, Sinoma, Ferry Capitain

|                 | Grundöl     | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe        | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|-----------------|-------------|-----------|-------------------|-------------------------|--------------|---------------|-------------|--|------------------|
| CEPLATTYN GT RN | synthetisch | –         | –                 | -10/+140                | hell/milchig | –             | –           | 3000   | –                |

## Tauchbadschmierung

### ■ CEPLATTYN 100 HV | MV HALBFLÜSSIGER HAFTSCHMIERSTOFF

Zur Tauchbadschmierung von offen laufenden Antrieben an Mühlen, Trockentrommeln und Drehrohröfen.

#### Empfehlungen/Referenzen:

FLSmidth, Sinoma, Ferry Captain, CMD, ThyssenKrupp Resource Technologies

|                  | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe   | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|------------------|-----------|-----------|---------------------|--------------------------|---------|----------------|-------------|---|-------------------|
| CEPLATTYN 100 HV | Mineralöl | Al-X      | C                   | 0/+140                   | schwarz | –              | –           | 1750  | –                 |
| CEPLATTYN 100 MV | Mineralöl | Al-X      | C                   | -5/+140                  | schwarz | –              | –           | 500   | –                 |

### ■ CEPLATTYN GT 3 HELLER, HOCHVISKOSER HAFTSCHMIERSTOFF MIT WEISSEN FESTSCHMIERSTOFFEN FÜR OFFENE GETRIEBE



CEPLATTYN GT 3 ist ein hochviskoser Haftschiemstoff für hoch belastete Offene Getriebe z.B. an Öfen, Mühlen und Trocknern in der Grundstoff-industrie mit Tauchbad- oder Umlaufschmierung. CEPLATTYN GT 3 wurde speziell entwickelt für den Einsatz an Offenen Getrieben unter kritischen Einsatzbedingungen, wie Ofen- und Mühlenantriebe in der Zement- und Bergbauindustrie.

#### Empfehlungen/Referenzen:

ThyssenKrupp Resource Technologies, Sinoma

|                | Grundöl     | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe        | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|----------------|-------------|-----------|---------------------|--------------------------|--------------|----------------|-------------|---|-------------------|
| CEPLATTYN GT 3 | synthetisch | –         | weiße               | -5/+60                   | hell/milchig | –              | –           | 3200  | –                 |

## Graphitiert/fettbasisch

### ■ CEPLATTYN 300 GRAPHITPASTE MIT HOCHDRUCK- UND HAFTZUSÄTZEN



Grundierungsschmierstoff für Offene Großgetriebe, Zahnstangen und Gleitflächen. Auch als Montagepaste für Schrauben und Bolzen, Seil-schmierung und -konservierung sowie im Stahlwasserbau für Ketten, Gleitflächen und Verzahnungen einsetzbar.

#### Empfehlungen/Referenzen:

DB-Mat.-Nr. 106169, Ferry Capitain, FLSmidth, Sinoma, Citic, CMD, Christian Pfeiffer, Sandvik, Gebr. Pfeiffer, KHD Humboldt Wedag International, Maschinenfabrik Gustav Eirich, ThyssenKrupp Resource Technologies, RUD Ketten

|               | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe   | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|---------------|-----------|-----------|---------------------|--------------------------|---------|----------------|-------------|---|-------------------|
| CEPLATTYN 300 | Mineralöl | Al-X      | C                   | -30/+250                 | schwarz | –              | 1–2         | 1300  | > 200             |

## Graphitiert/fettbasisch

### ■ CEPLATTYN RN GRAPHITIRTER EINFAHRSCHMIERSTOFF FÜR OFFENE GETRIEBE

Spezieller sprühbarer Einfahrsmierstoff zur Tragbilderhöhung und Einglättung von fertigungsbedingten Rautiefen an allen offenen Antrieben.

#### Empfehlungen/Referenzen:

Ferry Captain, FLSmidth, Outotec, Sinoma, Citic, CMD, Maguin, Christian Pfeiffer, Sandvik, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Resource Technologies

|              | Grundöl         | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe   | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|--------------|-----------------|-----------|---------------------|--------------------------|---------|----------------|-------------|---|-------------------|
| CEPLATTYN RN | teilsynthetisch | Al-X      | Kombination         | -10/+140                 | schwarz | –              | 00          | 460   | 200               |

### ■ CEPLATTYN KG 10 HMF SPRÜHBARER HAFTSCHMIERSTOFF FÜR OFFENE GETRIEBE

Für Zahnkranzantriebe von Rohrmühlen, Drehöfen, Trocknern, Brechern.

#### Empfehlungen/Referenzen:

Ferry Captain, FLSmidth, Maschinenfabrik Gustav Eirich, Outotec, CMD, Maguin, Christian Pfeiffer, Sandvik, Gebr. Pfeiffer, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Resource Technologies

|                     | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe   | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|---------------------|-----------|-----------|---------------------|--------------------------|---------|----------------|-------------|---|-------------------|
| CEPLATTYN KG 10 HMF | Mineralöl | Al-X      | C                   | -10/+140                 | schwarz | OGPF0-00N-10   | 0-00        | 500   | > 180             |

### ■ CEPLATTYN KG 10 HMF-1000 SPRÜHBARER HAFTSCHMIERSTOFF FÜR OFFENE GETRIEBE

Für offene Zahnkranzantriebe im Schwerlastbereich und bei ständig erhöhten Umgebungs- und Flankentemperaturen sowie für Zahnkranzantriebe mit leicht beschädigten Tragflanken und geringerem Traganteil.

#### Empfehlungen/Referenzen:

Ferry Captain, FLSmidth, Outotec, CMD, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Resource Technologies

|                          | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe   | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|--------------------------|-----------|-----------|---------------------|--------------------------|---------|----------------|-------------|---|-------------------|
| CEPLATTYN KG 10 HMF-1000 | Mineralöl | Al-X      | C                   | -10/+140                 | schwarz | OGPF0-00N-10   | 0-00        | 1000  | > 180             |

### ■ CEPLATTYN KG 10 HMF-2500 SPRÜHBARER HAFTSCHMIERSTOFF FÜR OFFENE GETRIEBE

Für Antriebe mit vorgeschädigten Tragflanken (Pittingbildung, Ausbrüche etc.) und bei Flankentemperaturen über +70 °C. Durch die hohe Grundölviskosität wird die Übertragung von Schwingungen gedämpft.

#### Empfehlungen/Referenzen:

Ferry Captain, FLSmidth, Citic, CMD, KHD Humboldt Wedag International, Outotec, ThyssenKrupp Resource Technologies

|                          | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe   | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|--------------------------|-----------|-----------|---------------------|--------------------------|---------|----------------|-------------|---|-------------------|
| CEPLATTYN KG 10 HMF-2500 | Mineralöl | Al-X      | C                   | +5/+140                  | schwarz | OGPF0-00N+5    | 0-00        | 2500  | > 180             |

## Graphitiert/fettbasisch

### ■ CEPLATTYN BL GRAPHITIERTER HAFTSCHMIERSTOFF

Zur Schmierung von Maschinen und Maschinenteilen unter erschwerten Betriebsbedingungen, z. B. Zahnräder, Gleitbahnen, Ketten, Schneckengetriebe und Seile sowie zur Schmierung von Maschinenteilen, die im Freien Temperaturschwankungen und Umwelteinflüssen ausgesetzt sind. Auch zum Einsatz an Stellantrieben in Windkraftanlagen geeignet.

**Empfehlungen/Referenzen:**  
FLSmidth, BEKAwind

|              | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe   | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|--------------|-----------|-----------|---------------------|--------------------------|---------|----------------|-------------|---|-------------------|
| CEPLATTYN BL | Mineralöl | Al-X      | C                   | -40/+150                 | schwarz | OGPF2P-20      | 2           | 500   | 260               |

## Hell/graphitfrei

### ■ CEPLATTYN SF 10 HOCHVISKOSER HAFTSCHMIERSTOFF FÜR OFFENE GETRIEBE

Die hohe Grundölviskosität garantiert einen stabilen Schmierfilm zwischen den in Kontakt befindlichen Zahnflanken. Dies führt zusammen mit dem neuartigen Additivpaket zu der außerordentlichen Leistungsfähigkeit. Einsatz an Offenen Getrieben an Mühlen und großen Antriebsketten in der Grundstoffindustrie. Entspricht AGMA 2005-D94/13 EP/13 S.

**Empfehlungen/Referenzen:**  
Ferry Capitain, Metso, Outotec, ThyssenKrupp Resource Technologies, FLSmidth, KHD, CMD, Citic

|                 | Grundöl     | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|-----------------|-------------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| CEPLATTYN SF 10 | synthetisch | –         | –                   | 0/+120                   | hell  | –              | –           | 10000   | –                 |

### ■ CEPLATTYN SF 30 EXTREM HOCHVISKOSER HAFTSCHMIERSTOFF FÜR OFFENE GETRIEBE

Für den Einsatz an offenen Getrieben in der Grundstoffindustrie. Die extrem hohe Grundölviskosität gewährleistet eine gute Trennung der Reibpartner und erbringt somit eine außerordentliche Leistungsfähigkeit. Auch bei geringsten Schmierstoffmengen ist ein sicherer Betrieb der Antriebe gewährleistet.

**Empfehlungen/Referenzen:**  
Metso, FLSmidth, ThyssenKrupp Resource Technologies, Citic, Falk, Rexnord

|                 | Grundöl     | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|-----------------|-------------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| CEPLATTYN SF 30 | synthetisch | –         | –                   | +15/+120                 | hell  | –              | –           | 30000   | –                 |



## Hell/graphitfrei

### ■ CEPLATTYN BL WHITE HAFTSCHMIERSTOFF MIT REAKTIONSWIRKSAMEN FESTSCHMIERSTOFFEN

CEPLATTYN BL WHITE wird insbesondere zur Schmierung von Verzahnungen an Azimut- und Pitchverstellungen von Windkraftanlagen eingesetzt. Des Weiteren z. B. an Zahnrädern, Gleitbahnen, Ketten, Schneckengetrieben und Seilen sowie zur Schmierung von Maschinenteilen, die starken Temperaturschwankungen und Umwelteinflüssen ausgesetzt sind.

|                    | Grundöl         | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|--------------------|-----------------|-----------|-------------------|-------------------------|-------|---------------|-------------|--|------------------|
| CEPLATTYN BL WHITE | teilsynthetisch | Al-X      | weiße             | -50/+160                | hell  | OGPF1-2P-30   | 1-2         | 300  | 220              |

## Lauf ringschmierung

### ■ CEPLATTYN HT SYNTHESEÖL MIT FESTSCHMIERSTOFFEN



Zur Innenschmierung von losen Laufingen an Drehrohröfen und Trockentrommeln.

**Empfehlungen/Referenzen:**  
FLSmidth, KHD Humboldt Wedag International, ThyssenKrupp Resource Technologies, Sinoma, Sprimag

|              | Grundöl     | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe   | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|--------------|-------------|-----------|-------------------|-------------------------|---------|---------------|-------------|--|------------------|
| CEPLATTYN HT | synthetisch | -         | C                 | -20/+600                | schwarz | -             | -           | 160  | -                |

### ■ CEPLATTYN 24 LR FESTSTOFFHALTIGES, PASTÖSES SCHMIERSTOFFKONZENTRAT AUF WÄSSRIGER BASIS

Innenschmierung von losen Laufingen an Drehrohröfen und Trockentrommeln zur Aufrechterhaltung der Relativbewegung der Laufringe, sofern kein öartiger, brennbarer Schmierstoff eingesetzt werden soll.

**Empfehlungen/Referenzen:**  
Sprimag

|                 | Grundöl        | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe   | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|-----------------|----------------|-----------|-------------------|-------------------------|---------|---------------|-------------|--|------------------|
| CEPLATTYN 24 LR | Wässrige Basis | -         | C                 | >0/+600                 | schwarz | -             | -           | -  | -                |

## Umweltgerechte Haftschmierstoffe

### ■ CEPLATTYN ECO 300 UMWELTGERECHTER HAFTSCHMIERSTOFF MIT FESTSCHMIERSTOFFEN



Für Laschenketten, offene Zahnradgetriebe, Seile, Zahnstangen, Gleitflächen an Schleusen und Wehranlagen, in der chemischen Industrie, im Maschinenbau, an Baumaschinen und Förderanlagen aller Art. Zur Schmierung von Puffertellern, Schraubenkupplungen, Handbremsspindeln und Achshaltergleitplatten an Schienenfahrzeugen.

|                   | Grundöl | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|-------------------|---------|-----------|-------------------|-------------------------|-------|---------------|-------------|--|------------------|
| CEPLATTYN ECO 300 | nativ   | Ca        | C                 | -20/+80                 | grau  | –             | 1           | –  | 125              |

### ■ CEPLATTYN ECO 300 PLUS UMWELTGERECHTER, VOLLSYNTHETISCHER HAFTSCHMIERSTOFF MIT FESTSCHMIERSTOFFEN UND HERVORRAGENDER UV-BESTÄNDIGKEIT



Zur Schmierung von Puffertellern, Schraubenkupplungen, Handbremsspindeln und Achshaltergleitplatten an Schienenfahrzeugen. Zur Schmierung von Laschenketten.

**Empfehlungen/Referenzen:**  
IMO, BEKAWind

|                        | Grundöl     | Eindicker   | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|------------------------|-------------|-------------|-------------------|-------------------------|-------|---------------|-------------|--|------------------|
| CEPLATTYN ECO 300 PLUS | synthetisch | anorganisch | C/PTFE            | -30/+100                | grau  | –             | 0           | –  | –                |

## Umweltgerechte Haftschmierstoffe

### ■ CEPLATTYN R-VGP UMWELTGERECHTER HAFTSCHMIERSTOFF GEMÄSS VGP-RICHTLINIEN



Für die Schmierung von Seilen, Gleitführungen, Antriebselementen und offenen Verzahnungen, beispielsweise in Hubsystemen, in umweltsensiblen Bereichen, wie Häfen, Schiffen, Wasserschleusen, usw. CEPLATTYN R-VGP wurde speziell für die Anforderungen der US Umweltschutzbehörde für umweltfreundliche Schmierstoffe (Environmentally Acceptable Lubricants, EAL) und somit der allgemeinen Einsatzzulassung für Schiffe (Vessel General Permit, VGP) entwickelt.

|                 | Grundöl | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe   | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|-----------------|---------|-----------|-------------------|-------------------------|---------|---------------|-------------|--|------------------|
| CEPLATTYN R-VGP | nativ   | Ca        | Kombination       | -20/+70                 | schwarz | –             | 1           | –  | 130              |

## SCHMIERFETTE

FUCHS LUBRITECH-Schmierfette werden in allen Bereichen der Industrie nutzbringend eingesetzt. Wo herkömmliche Schmierstoffe, aus welchen Gründen auch immer, ihren Dienst versagen oder auch nur nicht optimal funktionieren, sehen wir die Einsatzmöglichkeiten unserer Hochleistungsfette.

Das Spektrum reicht vom Langzeitfett für Baumaschinen über biologisch abbaubare Schmierfette für umweltsensible Bereiche bis hin zu ausgesprochenen Hoch- und Höchsttemperaturfetten für extreme Einsatzbedingungen. Zahlreiche Freigaben und Zulassungen von Anwendern und OEM belegen die hohe Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit der FUCHS LUBRITECH-Fette. Hinter den Produktnamen verbergen sich ausgereifte und erprobte Schmierfette, die die Maschinen und Anlagen unserer Kunden optimal versorgen.



## Schmierfette

---


|   |    |
|---|----|
| Wälz- und Gleitlagerfette für Temperaturen<br>bis max. +140 °C..... | 30 |
| Wälz- und Gleitlagerfette für extreme Temperaturen.....             | 33 |
| Umweltgerechte Fette.....   | 38 |
| Sonstige Fette für spezielle Anwendungen.....                       | 39 |
| Silikonfette für spezielle Anwendungen .....                        | 39 |
| Höchsttemperaturfette, chemikalienbeständig.....                    | 41 |
| Schmierfette für den Schienenverkehr.....                           | 41 |
| Fließfette .....  | 43 |

---




## Wälz- und Gleitlagerfette für Temperaturen bis max. +140 °C

### ■ LAGERMEISTER 3000 PLUS HOCHBELASTBARES, EXTREM WASSERBESTÄNDIGES EP-LANGZEITFETT

|  | <p>Für alle Wälz- und Gleitlagerungen, bei denen hohe dynamische Belastungen auftreten, z. B. in Industrie-, Bau- und Landmaschinen. Es zeichnet sich durch hervorragende Wasser- und Salzwasserbeständigkeit sowie durch extrem gute Hafteigenschaften aus.</p> |           |                     |                          |          | <p><b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br/>Baier + Köppel, Dellner Couplers, Josef Fröhling, SKF Lubrication Systems</p> |             |   |                   |
|---|--|-----------|---------------------|--------------------------|----------|--|-------------|---|-------------------|
|   | Grundöl  | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe    | Kenn-zeichnung   | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
| LAGERMEISTER 3000 PLUS  | teilsynthetisch  | Ca        | –                   | -30/+120                 | grünlich | KP2K-30  | 2           | 800   | ≥ 140             |


### ■ LAGERMEISTER BF 1 | BF 2 EP-LANGZEITFETTE

|  | <p>Universalfette für Gleit- und Wälzlager im allgemeinen Maschinenbau, in der chemischen Industrie oder der Baumaschinenindustrie. Für wechselnde Belastungen und Drehzahlen.</p> |           |                     |                          |                | <p><b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br/>Baier+Köppel, General Motors, KHD Humboldt Wedag International, Maschinenfabrik Köppern, Outotec, Salzgitter Maschinenbau (SMAG), SMS Meer, ThyssenKrupp Rothe Erde</p> |             |   |                   |
|---|--|-----------|---------------------|--------------------------|----------------|--|-------------|---|-------------------|
|   | Grundöl  | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe          | Kenn-zeichnung   | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
| LAGERMEISTER BF 1   | Mineralöl  | Li        | –                   | -20/+120                 | braun          | KP1K-20  | 1           | 220   | ≥ 185             |
| LAGERMEISTER BF 2   | Mineralöl  | Li        | –                   | -20/+120                 | natur-gelblich | KP2K-20  | 2           | 200   | ≥ 190             |

### ■ LAGERMEISTER CA 95/100 N WASSERBESTÄNDIGES FETT MIT GRAPHITZUSATZ

|                          | <p>Zur Wälz- und Gleitlagerschmierung an Hub- und Schleusentoren unter Wasser, Großblaschenketten, Schließelementen in Abwasseranlagen, Seilrädernlagern von Unterwasser-Baggern u.a.</p> |           |                     |                          |         | <p><b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br/>KIROW ARDEL, ThyssenKrupp Resource Technologies</p> |             |   |                   |
|--------------------------|---|-----------|---------------------|--------------------------|---------|--|-------------|---|-------------------|
|                          | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe   | Kenn-zeichnung   | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
| LAGERMEISTER CA 95/100 N | Mineralöl   | Ca        | C                   | -30/+60                  | schwarz | MF2C-30  | 2           | 90  | ≥ 100             |

### ■ LAGERMEISTER EP 2 EP-LANGZEITFETT

|  | <p>Zur Wälz- und Gleitlagerschmierung bei hohen und stoßartigen Belastungen, Temperaturschwankungen und erschwerten Umweltbedingungen, z. B. im allgemeinen Maschinenbau, in der chemischen Industrie, Eisen- und Stahlindustrie, Baumaschinen- und Automobilindustrie.</p> |           |                     |                          |       | <p><b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br/>Baier + Köppel, Liebherr-International Deutschland, SKF Lubrication Systems, Terex Germany, ThyssenKrupp Rothe Erde, Wather Flender</p> |             |   |                   |
|---|---|-----------|---------------------|--------------------------|-------|--|-------------|---|-------------------|
|   | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung   | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
| LAGERMEISTER EP 2   | Mineralöl   | Li        | –                   | -20/+130                 | natur | KP2K-20  | 2           | 200   | ≥ 190             |

## Wälz- und Gleitlagerfette für Temperaturen bis max. +140 °C

### ■ LAGERMEISTER HDG 00 HOCHBELASTBARES EP-FLIESSFETT MIT WEISSEN FESTSCHMIERSTOFFEN



Zur Schmierung von Maschinenteilen im Mischreibungsbereich, z. B. Rollen- und Gleitlager, die hohen Drücken, stoßartigen Belastungen, vibrierenden und oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind. Es ist besonders geeignet, wenn die Umgebung eine hohe Feuchtigkeit oder Auswirkungen von Spritzwasser aufweist.

|                     | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|---------------------|-----------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| LAGERMEISTER HDG 00 | Mineralöl | Ca-X      | weiße               | -30/+120                 | beige | K/GPF00K-30    | 00          | 350   | ≥ 240             |

### ■ LAGERMEISTER LP 2 LITHIUMVERSEIFTES LANGZEITFETT MIT EP-EIGENSCHAFTEN



LAGERMEISTER LP 2 ist ein Langzeit EP-Fett auf Mineralölbasis und kann als Allroundfett zur Mehrzweckschmierung eingesetzt werden.

|                   | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|-------------------|-----------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| LAGERMEISTER LP 2 | Mineralöl | Li        | –                   | -25/+120                 | natur | KP2K-20        | 2           | 135   | ≥ 180             |

### ■ LAGERMEISTER SL | SLG WÄLZ-UND GLEITLAGERSCHMIERUNG

Zur Wälz- und Gleitlagerschmierung bei normalen Betriebstemperaturen, u.a. an Baumaschinen, Förderanlagen, als Chassis- und Abdichtfett.

|                  | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe        | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|------------------|-----------|-----------|---------------------|--------------------------|--------------|----------------|-------------|---|-------------------|
| LAGERMEISTER SL  | Mineralöl | Li        | –                   | -20/+120                 | beige        | K2-3K-20       | 2–3         | 100   | ≥ 190             |
| LAGERMEISTER SLG | Mineralöl | Li        | C                   | -30/+120                 | grau-schwarz | KF2K-30        | 2           | 100   | ≥ 190             |

### ■ LAGERMEISTER TS TEILSYNTHETISCHES HOCHLEISTUNGS-WÄLZLAGERFETT



Für Gleit- und Wälzlager unter erschwerten Betriebsbedingungen. Besonders geeignet bei hohen Drücken und geringen Drehzahlen. Ermöglicht im Vergleich zu konventionellen Fetten verlängerte Nachschmierfristen. Sehr gute Hafteigenschaften.



#### Empfehlungen/Referenzen:

DB-Mat.-Nr. 245467, KHD Humboldt Wedag International, R.STAHL, Zeppelin Baumaschinen


|                 | Grundöl         | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|-----------------|-----------------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| LAGERMEISTER TS | teilsynthetisch | Li        | –                   | -30/+140                 | natur | KP2N-30        | 2           | 800   | ≥ 190             |

## Wälz- und Gleitlagerfette für Temperaturen bis max. +140 °C


### ■ LAGERMEISTER WHS 2002 EP-HOCHLEISTUNGSFETT MIT WEISSEN FESTSCHMIERSTOFFEN

|   | Für Wälz- und Gleitlager unter hoher Belastung (Staub, Wasser, Vibrationen), z. B. an Förderanlagen, Baumaschinen und Aufbereitungsanlagen in der Grundstoffindustrie. Zur Schmierung von Kunststoff-Gleitplatten bei Teleskopkränen. Auch als Fluid erhältlich! |           |                     |                          |       | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>DB-Mat.-Nr. 685377+685382, Terex Germany, Zeppelin Baumaschinen |             |   |                   |
|---|--|-----------|---------------------|--------------------------|-------|--|-------------|---|-------------------|
|   | Grundöl  | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung   | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
| LAGERMEISTER WHS 2002   | Mineralöl  | Li        | weiße               | -20/+120                 | weiß  | KPF1-2K-20   | 1–2         | 320   | ≥ 190             |


### ■ STABYL HD EP-SCHWERLASTFETT

|  | Für hochbelastete Wälzlager unter extremen Betriebsbedingungen im Schwermaschinenbau und in der Zement- und Grundstoffindustrie. |           |                     |                          |              | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>KHD Humboldt Wedag International, Koyo Australia, Loesche, Maschinenfabrik Köppern, Outotec, Schaeffler Technologies (FAG), ThyssenKrupp Resource Technologies |             |   |                   |
|---|--|-----------|---------------------|--------------------------|--------------|---|-------------|---|-------------------|
|   | Grundöl  | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe        | Kenn-zeichnung  | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
| STABYL HD   | Mineralöl  | Li        | C, MoS <sub>2</sub> | -10/+120                 | grau-schwarz | KPF2K-10  | 2           | 1000  | ≥ 190             |

### ■ STABYL L-TS MO MOS<sub>2</sub>-HALTIGES, TEILSYNTHETISCHES SCHWERLASTFETT

|  | Für Gleit- und Wälzlager unter erschwerten Betriebsbedingungen. Besonders geeignet bei hohen Drücken und geringen Drehzahlen. Ermöglicht im Vergleich zu konventionellen Fetten verlängerte Nachschmierfristen. |           |                     |                          |         | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>KHD Humboldt Wedag International, Komatsu Mining Germany, Loesche, SMS Meer, ThyssenKrupp Rothe Erde |             |   |                   |
|---|---|-----------|---------------------|--------------------------|---------|---|-------------|---|-------------------|
|   | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe   | Kenn-zeichnung  | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
| STABYL L-TS MO  | teilsynthetisch   | Li        | MoS <sub>2</sub>    | -30/+140                 | schwarz | KPF2N-30  | 2           | 800   | ≥ 190             |

### ■ STABYL MO 500 MOS<sub>2</sub>-HALTIGES LANGZEITFETT

|  | Für Wälz- und Gleitlager aller Art bei hoher mechanischer Dauerbelastung im allgemeinen Maschinenbau, in der chemischen Industrie, der Eisen- und Stahlindustrie, Baumaschinen- und Automobilindustrie. |           |                     |                          |              | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>China National Materials (Sinoma), ThyssenKrupp Resource Technologies, Zeppelin Baumaschinen |             |   |                   |
|---|---|-----------|---------------------|--------------------------|--------------|---|-------------|---|-------------------|
|   | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe        | Kenn-zeichnung  | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
| STABYL MO 500   | Mineralöl   | Li        | MoS <sub>2</sub>    | -25/+120                 | grau-schwarz | KPF2-3K-25  | 2–3         | 110   | ≥ 190             |

## Wälz- und Gleitlagerfette für Temperaturen bis max. +140 °C

### ■ STABYL TA WEISSES HOCHLEISTUNGSSCHMIERFETT ZUR SCHMIERUNG VON TELESKOP AUSLEGERN



STABYL TA ist ein teilsynthetisches, lithiumverseiftes Spezialfett. Zur Erreichung der besonderen Gleiteigenschaften enthält das Produkt eine synergetisch wirkende Feststoffkombination.

|           | Grundöl         | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|-----------|-----------------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| STABYL TA | teilsynthetisch | Li        | weiße               | -40/+140                 | beige | KPF1-2N-40     | 1           | 200   | ≥ 190             |

## Wälz- und Gleitlagerfette für extreme Temperaturen

### ■ LAGERMEISTER CX EP 2 KALZIUMKOMPLEXVERSEIFTES FETT

Zur Gleit- und Wälzlagerschmierung an Maschinen aller Art, besonders bei hohen Druck- und Temperaturbelastungen, bei Anwesenheit von Feuchtigkeit oder Wasser sowie bei Gefahr von Passungsrost.

#### Empfehlungen/Referenzen:

AUMUND Fördertechnik, General Motors

|                      | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|----------------------|-----------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| LAGERMEISTER CX EP 2 | Mineralöl | Ca-X      | –                   | -30/+150                 | natur | KP2N-30        | 2           | 120   | ≥ 250             |

### ■ LAGERMEISTER LX EP 2 EP-LANGZEITFETT



Zur Schmierung hochbelasteter Wälz- und Gleitlager an Baumaschinen aller Art, insbesondere bei schweren Betriebsbedingungen wie hohen Belastungen und erhöhten Temperaturen.

#### Empfehlungen/Referenzen:

Gebr. Pfeiffer, KHD Humboldt Wedag International, SHW-Werkzeugmaschinen

|                      | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|----------------------|-----------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| LAGERMEISTER LX EP 2 | Mineralöl | Li-X      | –                   | -30/+160                 | natur | KP2P-30        | 2           | 120   | ≥ 250             |

### ■ LAGERMEISTER AP 2 SPEZIELLES POLYHARNSTOFFFETT MIT BREITEM TEMPERATUREINSATZBEREICH



Spezielles Fett zum Einsatz in der asphaltverarbeitenden Industrie, insbesondere zur Schmierung von Straßenfertigern geeignet.

|                   | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|-------------------|-----------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| LAGERMEISTER AP 2 | Mineralöl | PU        | –                   | -20/+180                 | braun | KP2R-20        | 2           | 460   | ≥ 230             |



## Wälz- und Gleitlagerfette für extreme Temperaturen

### ■ LAGERMEISTER XXL SPEZIAL-LANGZEITFETT MIT EXTREM BREITEM EINSATZBEREICH

|                  | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe          | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|------------------|-----------|-----------|---------------------|--------------------------|----------------|----------------|-------------|---|-------------------|
| LAGERMEISTER XXL | Mineralöl | PU        | –                   | --20/+160                | gelblich-braun | KP2P-20        | 2           | 180   | ≥ 290             |

Hervorragend geeignet zur Schmierung hochbelasteter Wälz- und Gleitlager an Baumaschinen aller Art, insbesondere bei schweren Einsatzbedingungen, hohen Belastungen und erhöhten Temperaturen. Ermöglicht Sortenreduzierung und verlängerte Nachschmierfristen.

#### Empfehlungen/Referenzen

FLSmidth MAAG Gear, KHD Humboldt Wedag International, Loesche, Sandvik, SMS Meer, Zeppelin Baumaschinen

### ■ STABYL 300 AL 1 | 2 ALUMINIUMKOMPLEXVERSEIFTE EP-FETTE MIT GRAPHIT

|                 | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe        | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|-----------------|-----------|-----------|---------------------|--------------------------|--------------|----------------|-------------|---|-------------------|
| STABYL 300 AL 1 | Mineralöl | Al-X      | C                   | -20/+150                 | grau-schwarz | KPF1P-20       | 1           | 320   | ≥ 260             |
| STABYL 300 AL 2 | Mineralöl | Al-X      | C                   | -20/+150                 | grau-schwarz | KPF2P-20       | 2           | 320   | ≥ 270             |

Für Gleit- und Wälzlager, Führungen bei höchsten Belastungen, erhöhten Temperaturen und starken Temperaturschwankungen, z. B. in der Grundstoffindustrie, Eisen- und Stahlindustrie, chemischen Industrie, in Sinteranlagen, Kalandern, Extrudern.

### ■ STABYL AX 1 | 2 ALUMINIUMKOMPLEXVERSEIFTE EP-FETTE

|             | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|-------------|-----------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| STABYL AX 1 | Mineralöl | Al-X      | –                   | -20/+150                 | braun | KP1P-20        | 1           | 320   | ≥ 260             |
| STABYL AX 2 | Mineralöl | Al-X      | –                   | -20/+150                 | braun | KP2P-20        | 2           | 320   | ≥ 270             |

Universalfette für viele Einsatzbereiche bei höchsten spezifischen Belastungen, erhöhten Temperaturen und starken Temperaturschwankungen. Besonders geeignet für Zentralschmieranlagen mit langen Förderleitungen und geringem Querschnitt.

#### Empfehlungen/Referenzen:

Palfinger Systems, Sprimag Spritzmaschinenbau

### ■ STABYL EHT 2 HOCHTEMPERATUR-LANGZEITFETT FÜR HOCHBELASTETE WÄLZ- UND GLEITLAGER

|              | Grundöl     | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|--------------|-------------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| STABYL EHT 2 | synthetisch | PTFE      | –                   | -20/+220                 | beige | KPE1-2T-20     | 1–2         | 160   | ≥ 270             |

Langzeitschmierung von thermisch und mechanisch hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern, z. B. Trocknungsanlagen, Förder- und Transportanlagen, Folienreckmaschinen etc.

#### Empfehlungen/Referenzen:

Bernd Münstermann

## Wälz- und Gleitlagerfette für extreme Temperaturen

### ■ STABYL EOS E 2 VOLLSYNTHETISCHES HOCHLEISTUNGSFETT, SPEZIELL FÜR DIE ANWENDUNG IN WINDKRAFTANLAGEN



Zur Schmierung von hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern in Windkraftanlagen aller Art. Verfügt über einen breiten Einsatztemperaturbereich, hohe mechanische Stabilität, ausgeprägtes Lasttragvermögen und hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften. Kann unter Berücksichtigung der Herstellervorgaben daher sowohl zur Schmierung der Rotorlagerung, als auch der Blatt- und der Azimutlager eingesetzt werden.

#### Empfehlungen/Referenzen:

General Electric, IMO, Jungblut wind elements, KENERSYS, ThyssenKrupp Rothe Erde, ZS Schmieranlagen

|                | Grundöl     | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|----------------|-------------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| STABYL EOS E 2 | synthetisch | Li        | –                   | -40/+130                 | natur | KPE1-2K-40     | 1–2         | 320   | ≥ 180             |

### ■ STABYL LT 50 VOLLSYNTHETISCHES TIEFTEMPERATURFETT



Zur Wälz- und Gleitlagerschmierung auch bei tiefen Temperaturen. Entspricht TLW 778 Ausführung A.

#### Empfehlungen/Referenzen:

FLSmidth MAAG Gear, IMO, Komatsu Mining Germany, Terex Germany, ThyssenKrupp Resource Technologies, ThyssenKrupp Rothe Erde

|              | Grundöl     | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|--------------|-------------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| STABYL LT 50 | synthetisch | Li        | –                   | -50/+130                 | natur | KPHC2N-50      | 2           | 105   | ≥ 190             |

### ■ STABYL LX 460 SYN SYNTHETISCHES HOCHLEISTUNGSFETT, SPEZIELL ZUM EINSATZ IN WINDKRAFTANLAGEN



STABYL LX 460 SYN kombiniert die Vorteile eines synthetischen Grundöls und eines speziellen Lithiumkomplex-Verdickers mit denen eines hochmodernen Additivpakets. Es ist äußerst leistungsfähig über einen breiten Temperaturbereich.

|                   | Grundöl     | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe    | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|-------------------|-------------|-----------|---------------------|--------------------------|----------|----------------|-------------|---|-------------------|
| STABYL LX 460 SYN | synthetisch | Li-X      | –                   | -40/+140                 | gelblich | KPHC1.5N-40    | 1–2         | 460   | ≥ 230             |

### ■ STABYL MPL 1 VOLLSYNTHETISCHES HOCHLEISTUNGSSCHMIERFETT



STABYL MPL 1 ist ein vollsynthetisches EP-Schmierfett auf Basis einer hochwertigen Kalzium/Lithium-Komplexseife. Eine ausgewählte, spezielle Additivkombination verleiht dem Produkt gute Oxidationsbeständigkeit, hervorragenden Korrosionsschutz, guten Verschleißschutz und exzellente Reibungseigenschaften.

|              | Grundöl     | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe     | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|--------------|-------------|-----------|---------------------|--------------------------|-----------|----------------|-------------|---|-------------------|
| STABYL MPL 1 | synthetisch | Ca/Li-X   | –                   | -40/+160                 | hellbraun | –              | 1           | 475   | ≥ 200             |

## Wälz- und Gleitlagerfette für extreme Temperaturen

### ■ EASYMESH HTS VOLLSYNTHETISCHES HOCHLEISTUNGSFETT, SPEZIELL ZUM EINSATZ IN WINDTURBINEN



EASYMESH HTS ist ein nicht schmelzendes Getriebe- und Lagerfett zur Schmierung von Reduktionsgetrieben und Lagern in hohen Umgebungstemperaturen. Es hat keinen Tropfpunkt, eine sehr niedrige Ölabscheidung bei hohen Temperaturen und eine sehr niedrige Verdampfungsrate des Grundöls.

|              | Grundöl     | Eindicker   | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|--------------|-------------|-------------|-------------------|-------------------------|-------|---------------|-------------|--|------------------|
| EASYMESH HTS | synthetisch | anorganisch | –                 | -30/+180                | rot   | –             | 1–2         | 300  | –                |

### ■ URETHYN 160 HOCHTEMPERATURFETT MIT AUSGEZEICHNETEM KORROSIONSSCHUTZ

Zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern unter erschwerten Bedingungen in der chemischen Industrie, Stahlindustrie, im Bergbau und im allgemeinen Maschinenbau. Für den Einsatz in Ventilatoren, Elektromotoren, Kfz-Radlagern, Kupplungsdrucklagern, Dekanterlagern, Laufrollen von Trocknungsanlagen etc.

**Empfehlungen/Referenzen:**  
ANDRITZ, ATEK Antriebstechnik Willi Glapiak

|             | Grundöl   | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe      | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|-------------|-----------|-----------|-------------------|-------------------------|------------|---------------|-------------|--|------------------|
| URETHYN 160 | Mineralöl | PU        | –                 | -20/+160                | gelb-braun | KP2-3P-20     | 2–3         | 320  | ≥ 220            |

### ■ URETHYN CC 2-1 STAHLWERKSFETT NACH SEB 181 255



Für Wälz- und Gleitlager unter hohem Temperatur- und Feuchtigkeitseinfluss, z. B. Rollganglager im Strangguss sowie in der Stahl- und Grundstoffindustrie, etc.

|                | Grundöl   | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe          | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|----------------|-----------|-----------|-------------------|-------------------------|----------------|---------------|-------------|--|------------------|
| URETHYN CC 2-1 | Mineralöl | PU        | –                 | -20/+180                | gelblich-braun | KP1R-20       | 1           | 460  | ≥ 230            |

### ■ URETHYN E 2 VOLLSYNTHETISCHES POLYHARNSTOFF-HOCHTEMPERATURFETT



Zur Langzeit- oder Lebensdauerschmierung von thermisch hochbelasteten Walz- und Gleitlagern in der chemischen Industrie, Textilindustrie, Förder- und Trockentechnik sowie in KTL-Anlagen der Automobilindustrie.

**Empfehlungen/Referenzen:**  
Daimler, Eisenmann, EVG Lufttechnik, Sprimag Spritzmaschinenbau

|             | Grundöl     | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|-------------|-------------|-----------|-------------------|-------------------------|-------|---------------|-------------|--|------------------|
| URETHYN E 2 | synthetisch | PU        | –                 | -20/+200                | creme | KPE1-2S-20    | 1–2         | 100  | ≥ 290            |

## Wälz- und Gleitlagerfette für extreme Temperaturen

### ■ URETHYN E/M 1 | 2 TEILSYNTHETISCHE POLYHARNSTOFF-HOCHTEMPERATURFETTE



Zur Langzeitschmierung von Wälz- und Gleitlagern, z. B. E-Motorenlager in Textilmaschinen, Gebläselagerungen in Trocknern und Öfen, Spindellager. Zur Schmierung von Kunststoffen, Elastomeren und Dichtungselementen.

#### Empfehlungen/Referenzen:

ANDRITZ, Bosch Rexroth, KHD Humboldt Wedag International, NEFF Gewindetriebe

|               | Grundöl         | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|---------------|-----------------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| URETHYN E/M 1 | teilsynthetisch | PU        | –                   | -20/+160                 | gelb  | KPE1R-20       | 1           | 150   | ≥ 260             |
| URETHYN E/M 2 | teilsynthetisch | PU        | –                   | -20/+180                 | gelb  | KPE2R-20       | 2           | 150   | ≥ 260             |

### ■ URETHYN HG 0 FESTSCHMIERSTOFFHALTIGES POLYHARNSTOFF-FETT MIT EXTREM BREITEM EINSATZTEMPERATURBEREICH



Für die Schmierung von hochbelasteten Scharnieren, Gelenken und sonstigen Verbindungselementen. Es bietet sichere Langzeitschmierwirkung an Stahl/Stahl-Gleitflächen, die starken Temperaturschwankungen ausgesetzt sind und sorgt für sehr guten Korrosionsschutz. Besonders geeignet zur Schmierung von Sintermetallwerkstoffen und hochbelasteten Wälz- und Gleitlagern bei extrem tiefen Einsatztemperaturen. Die Förderbarkeit in Zentralschmieranlagen ist bis -50 °C getestet.

#### Empfehlungen/Referenzen:

Komatsu Mining Germany, Liebherr-International Deutschland, Terex Germany

|              | Grundöl     | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe     | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|--------------|-------------|-----------|---------------------|--------------------------|-----------|----------------|-------------|---|-------------------|
| URETHYN HG 0 | synthetisch | PU        | –                   | -50/+200                 | hellbeige | –              | 0           | 40  | ≥ 280             |

### ■ URETHYN LT 60 VOLLSYNTHETISCHES POLYHARNSTOFF-TIEFTEMPERATURFETT



Für Gleit- und Wälzlager, Führungen, Offene Getriebe an Geräten im Tieftemperaturbereich, z. B. an Maschinen und Anlagen im Freien bei Winterbetrieb, Schneeraupen, Seilbahnen, Transporteinrichtungen in Kühlhäusern, im Freien laufende Rolltreppen. Auch für schnelllaufende Wälzlager geeignet.

#### Empfehlungen/Referenzen:

Salzgitter Maschinenbau (SMAG), Sprimag Spritzmaschinenbau

|               | Grundöl     | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe    | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|---------------|-------------|-----------|---------------------|--------------------------|----------|----------------|-------------|---|-------------------|
| URETHYN LT 60 | synthetisch | PU        | –                   | -50/+140                 | hellgelb | KE1N-50        | 1           | 23  | ≥ 280             |

### ■ URETHYN XHD 2 VOLLSYNTHETISCHES POLYHARNSTOFF-FETT



Geschmeidiges, vollsynthetisches Polyharnstoff-Fett für extreme Einsatzbedingungen wie z. B. bei wechselnden Drehzahlen, Temperaturen und Lasten. URETHYN XHD 2 eignet sich besonders für Lager von Großgeneratoren von Windkraftanlagen sowie für thermisch und mechanisch hoch belastete Lager in vielen Industriebereichen.

|               | Grundöl     | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|---------------|-------------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| URETHYN XHD 2 | synthetisch | PU        | –                   | -40/+180                 | beige | KPFHC2R-40     | 2           | 290   | ≥ 260             |



## Wälz- und Gleitlagerfette für extreme Temperaturen

### ■ URETHYN MP 1 | 2 POLYHARNSTOFF-HOCHTEMPERATURFETTE AUF MINERALÖLBASIS



Für Wälz- und Gleitlager bei höheren Temperaturen, z. B. Langzeit-schmierung von Wälzlagern in Elektromaschinen, Ventilatorenlagern, Laufrollenlagern in Stranggussanlagen, Pumpen-, Gebläse- und Kompressoranlagen.

#### Empfehlungen/Referenzen:

FLSmidth MAAG Gear, Josef Fröhling, Loesche, Salzhausener Maschinenbau-technik SALMATEC, Sandvik, SMS Meer, ThyssenKrupp Resource Technologies, Zeppelin Baumaschinen

|              | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe          | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|--------------|-----------|-----------|---------------------|--------------------------|----------------|----------------|-------------|---|-------------------|
| URETHYN MP 1 | Mineralöl | PU        | –                   | -20/+180                 | gelblich-braun | KP1R-20        | 1           | 460   | ≥ 220             |
| URETHYN MP 2 | Mineralöl | PU        | –                   | -20/+180                 | gelblich-braun | KP2R-20        | 2           | 460   | ≥ 230             |

## Umweltgerechte Wälz- und Gleitlagerfette

### ■ STABYL ECO EP 2 UMWELTGERECHTES EP-UNIVERSALFETT



Für hochbelastete Wälz- und Gleitlager im Maschinenbau, Stahlwasserbau, in der Binnenschifffahrt und im kommunalen Bereich (z. B. Abwasseraufbereitung). Für Verlustschmierstellen, wo überschüssiges und verdrängtes Fett in den Erdboden, die Kanalisation oder Gewässer gelangen kann.

#### Empfehlungen/Referenzen:

Baier + Köppel, KHD Humboldt Wedag International, SKF Lubrication Systems, MAN, Sandvik, Terex Germany, ThyssenKrupp Resource Technologies

|                 | Grundöl     | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|-----------------|-------------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| STABYL ECO EP 2 | synthetisch | Li/Ca     | –                   | -40/+120                 | beige | KPE2K-40       | 2           | 105   | ≥ 170             |

### ■ STABYL ECO S 12 | ECO S 12 G UMWELTGERECHTE EP-UNIVERSALFETTE MIT FESTSCHMIERSTOFFEN



Für hochbelastete Wälz- und Gleitlager im Maschinenbau, Stahlwasserbau, in der Abwasseraufbereitung und überall dort, wo beim Einsatz von mineralölbasischen Produkten Gewässer, Grundwasser und Erdreich gefährdet sind.

#### Empfehlungen/Referenzen:

ThyssenKrupp Rothe Erde

|                   | Grundöl     | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe        | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|-------------------|-------------|-----------|---------------------|--------------------------|--------------|----------------|-------------|---|-------------------|
| STABYL ECO S 12   | synthetisch | Li        | –                   | -40/+130                 | natur        | KPE2K-40       | 2           | 320   | ≥ 190             |
| STABYL ECO S 12 G | synthetisch | Li        | C                   | -40/+130                 | grau-schwarz | KPFE1-2K-40    | 1-2         | 320   | ≥ 190             |

## Sonstige Fette für spezielle Anwendungen

### ■ GLEITMO 577 A | C SPEZIELLE SCHMIERFETTE MIT WEISSEN FESTSCHMIERSTOFFEN



Spezielle Schmierfette auf Basis eines synthetischen Öls mit speziell ausgewählten weißen Festschmierstoffen zur Verminderung von Reibung und Verschleiß bei der Werkstoffpaarung Kunststoff/Kunststoff, Kunststoff/Metall und Gummielastomer/Metall. GLEITMO 577 A und GLEITMO 577 C werden eingesetzt zur Schmierung von O-Ringen, Dichtungen, Einstellvorrichtungen aus Kunststoff, Dichtungen und Stoßdämpferdichtungen.

#### Empfehlungen/Referenzen:

GLEITMO 577 A entspricht der VW Norm TL 52 160

|               | Grundöl     | Eindicker   | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe          | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|---------------|-------------|-------------|-------------------|-------------------------|----------------|---------------|-------------|--|------------------|
| GLEITMO 577 A | synthetisch | anorganisch | PTFE              | -40/+180                | gelblich, opak | –             | 1           | 85   | ohne             |
| GLEITMO 577 C | synthetisch | anorganisch | PTFE              | -40/+180                | gelblich, opak | –             | 00          | 85   | ohne             |

## Silikonfette für spezielle Anwendungen

### ■ CHEMPLEX SI 300 MEDIUM TIEFTEMPERATUR-SILIKONFETTE



Für den Einsatz als Tieftemperaturfett, insbesondere für elektrische, elektronische und feinmechanische Geräte. Für Paarungen von Kunststoff/Kunststoff bzw. Elastomer/Metall, z. B. in elastischen Verbindungen von Gummi/Metall. Zur Unterstützung der Abdichtwirkung und Schmierung von Radialwellendichtungen, Nutringen, O-Ringen und anderen Abdichtungen sowie zur Schmierung von Faltenbälgen empfohlen.

|                        | Grundöl | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|------------------------|---------|-----------|-------------------|-------------------------|-------|---------------|-------------|--|------------------|
| CHEMPLEX SI 300 MEDIUM | Silikon | Li        | –                 | -70/+160                | weiß  | KS12P-70      | 2           | 70   | ≥ 215            |

### ■ CHEMPLEX SI 400 MEDIUM HOCHTEMPERATUR-SILIKONFETTE

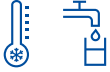


Für leicht bis normal belastete Wälz- und Gleitlager, z. B. in Elektromotoren, Lüftern, Trocknern, Steuereinrichtungen und Haushaltsgeräten sowie für Führungen, Gelenke und niedrig belastete Förderketten.

|                        | Grundöl | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe    | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|------------------------|---------|-----------|-------------------|-------------------------|----------|---------------|-------------|--|------------------|
| CHEMPLEX SI 400 MEDIUM | Silikon | Li        | –                 | -30/+180                | gelblich | KS12R-30      | 2           | 80   | ≥ 210            |

## Silikonfette für spezielle Anwendungen

### ■ CHEMPLEX SI 410 MEDIUM SILIKONFETT MIT KALZIUMVERDICKER



Zur Schmierung niedrig belasteter Lager sowie insbesondere zur Schmierung von Ventilen, O-Ringen und ähnlichen Schmierstellen.

**Empfehlungen/Referenzen:**  
Trinwasserfreigabe nach UBA-Leitlinie,  
französische Trinkwasserzulassung

|                        | Grundöl | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe    | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|------------------------|---------|-----------|---------------------|--------------------------|----------|----------------|-------------|---|-------------------|
| CHEMPLEX SI 410 MEDIUM | Silikon | Ca        | –                   | -40/+120                 | weißlich | KSI2K-50       | 2           | 750   | ≥ 140             |

### ■ CHEMPLEX SI 511 FLUID | LIGHT | MEDIUM HOCHTEMPERATUR-SILIKONFETTE MIT POLYHARNSTOFF-EINDICKER



Für Hochtemperaturanwendungen wie z. B. in Radnaben von Wagen in Ziegelbrennereien, Heißluftventilatoren, Fördereinrichtungen und Türscharnieren von Trockenöfen, Gießereien sowie Steuer- und Regelvorrichtungen von Vulkanisierbetrieben.

|                        | Grundöl | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|------------------------|---------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| CHEMPLEX SI 511 FLUID  | Silikon | PU        | –                   | -40/+200                 | beige | KSI00S-40      | 00          | 80  | ohne              |
| CHEMPLEX SI 511 LIGHT  | Silikon | PU        | –                   | -40/+200                 | beige | KSI1S-40       | 1           | 80  | ≥ 250             |
| CHEMPLEX SI 511 MEDIUM | Silikon | PU        | –                   | -30/+200                 | beige | KSI2S-30       | 2           | 80  | ≥ 280             |

### ■ CHEMPLEX SI-LK 2 LITHIUMKOMPLEXVERSEIFTES SPEZIAL-SILIKONFETT



Eignet sich insbesondere für die Langzeitschmierung der Materialpaarungen Stahl/Kunststoff, Kunststoff/Kunststoff und Stahl/Gummi. Gutes Lasttragevermögen durch weiße Festschmierstoffe.

|                  | Grundöl | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|------------------|---------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| CHEMPLEX SI-LK 2 | Silikon | Li-X      | –                   | -50/+200                 | weiß  | KFSI2-3S-50    | 2–3         | 190   | ≥ 270             |

## Höchsttemperaturfette, chemikalienbeständig

### ■ GLEITMO 591 HÖCHSTTEMPERATUR-SCHMIERSTOFF AUF BASIS PFPE/PTFE



Für Wälz- und Gleitlager bei höchsten Temperaturen, z. B. in Ventilatoren, Elektromotoren, Transportketten und Zentrifugenlagern.

|             | Grundöl     | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|-------------|-------------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| GLEITMO 591 | synthetisch | PTFE      | weiße               | -25/+260                 | weiß  | –              | 2*          | 510   | ohne              |

\*Auch in den Konsistenzklassen NLGI 00, 1 und 3 erhältlich.

### ■ GLEITMO 593 HÖCHSTTEMPERATUR-SCHMIERSTOFF AUF BASIS PFPE/PTFE



Für Wälzlager von langsam laufenden Transportketten in der Textilausrüstung, an Trocken- und Einbrennanlagen.

|             | Grundöl     | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|-------------|-------------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| GLEITMO 593 | synthetisch | PTFE      | weiße               | -25/+250                 | weiß  | –              | 2*          | 510   | ohne              |

\*Auch in den Konsistenzklassen NLGI 1 und 3 erhältlich.

## Schmierfette für den Schienenverkehr

### ■ LOCOLUB ECO UMWELTGERECHTER SPURKRANZSCHMIERSTOFF



Zur Spurkranzschmierung an Schienenfahrzeugen aller Art und an Portalkrananlagen.

**Empfehlungen/Referenzen:**  
Baier + Köppel, DB-Mat.-Nr. 517718,  
ÖBB-Personenverkehr, REBS Zentral-schmiertechnik

|             | Grundöl     | Eindicker   | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe      | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|-------------|-------------|-------------|---------------------|--------------------------|------------|----------------|-------------|---|-------------------|
| LOCOLUB ECO | synthetisch | anorganisch | Kombination         | -30/+80                  | dunkelgrau | –              | 000         | –   | ohne              |

### ■ TRAMLUB F 234 MOD 2 UMWELTGERECHTER SPURKRANZSCHMIERSTOFF



Zur Schienenflanken- und Spurkranzschmierung von gleisgebundenen Fahrzeugen.

**Empfehlungen/Referenzen:**  
Baier + Köppel, DB-Mat.-Nr. 106192,  
REBS Zentralschmiertechnik, Siemens

|                     | Grundöl         | Eindicker   | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe     | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|---------------------|-----------------|-------------|---------------------|--------------------------|-----------|----------------|-------------|---|-------------------|
| TRAMLUB F 234 MOD 2 | teilsynthetisch | anorganisch | weiße               | -25/+150                 | elfenbein | –              | 000         | –   | ohne              |



## Schmierfette für den Schienenverkehr

### ■ TRAMLUB SSM ECO UMWELTGERECHTER SCHMIERSTOFF ZUR SCHIENENFLANKENSCHMIERUNG



Konzipiert zur Fahrkanten- und Schienenflankenschmierung im spurgeführten Verkehr, dient zur Reibungs- und Verschleißreduzierung im Kontaktbereich Rad/Schiene.

#### Empfehlungen/Referenzen:

CEMAFER Gleisbaumaschinen und -geräte, DB-Mat.-Nr. 783667, Schreck-Mieves

|                 | Grundöl     | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|-----------------|-------------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| TRAMLUB SSM ECO | synthetisch | Li        | Kombination         | -40/+120                 | grau  | –              | 1–2         | –   | ohne              |

### ■ TRAMLUB F 234 G UMWELTGERECHTES FLIESSFETT ZUR SCHIENENFLANKENSCHMIERUNG



Zur Schienenflanken- und Spurkranzschmierung von gleisgebundenen Fahrzeugen sowie zur Weichenschmierung.

#### Empfehlungen/Referenzen:

DB-Mat.-Nr. 519764

|                 | Grundöl     | Eindicker   | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe   | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|-----------------|-------------|-------------|---------------------|--------------------------|---------|----------------|-------------|---|-------------------|
| TRAMLUB F 234 G | synthetisch | anorganisch | C                   | -30/+100                 | schwarz | –              | 00          | –   | ohne              |

### ■ TRAMLUB 384 G PLUS UMWELTGERECHTES FLIESSFETT ZUR WEICHENSCHMIERUNG



Für Weichen und Weichengleitflächen an Gleisanlagen bei Vollbahnen, U- und S-Bahnen, Straßen- und Industriebahnen.

|                    | Grundöl     | Eindicker   | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe      | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|--------------------|-------------|-------------|---------------------|--------------------------|------------|----------------|-------------|---|-------------------|
| TRAMLUB 384 G PLUS | synthetisch | anorganisch | C                   | -35/+100                 | dunkelgrau | –              | < 000       | –   | ohne              |

### ■ TRAM-SILENCE | 00 UMWELTGERECHTE SCHIENENKOPFPFLEGEMITTEL ZUR BEKÄMPFUNG VON QUIETSCHGERÄUSCHEN



Werden sparsam auf den Schienenkopf aufgebracht, um das Quietschgeräusch vorwiegend im extremen Kurvenbereich zu bekämpfen.



#### Empfehlungen/Referenzen:

Baier + Köppel, CEMAFER Gleisbaumaschinen und -geräte, SKF Lubrication Systems, REBS Zentralschmiertechnik


|                 | Grundöl     | Eindicker   | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe        | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|-----------------|-------------|-------------|---------------------|--------------------------|--------------|----------------|-------------|---|-------------------|
| TRAM-SILENCE    | nativ       | spezial     | –                   | -20/+80                  | grau-schwarz | –              | 0           | –   | ohne              |
| TRAM-SILENCE 00 | synthetisch | anorganisch | –                   | -20/+80                  | grau-schwarz | –              | 00          | –   | ohne              |

## Fließfette



### ■ GEARMASTER LI 400 TEILSYNTHETISCHES GETRIEBEFLEISSFETT

|   | Für Getriebemotoren an Heimwerkergeräten und Werkzeugmaschinen sowie für Kleingetriebe aller Art. |           |                     |                          |       | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>Ammann Verdichtung, bielomatik Leuze, KHD Humboldt Wedag International, Maschinenfabrik Köppern, Outotec, SMS Meer, ThyssenKrupp Resource Technologies |             |   |                   |
|---|---|-----------|---------------------|--------------------------|-------|---|-------------|---|-------------------|
|   | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung  | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
| GEARMASTER LI 400   | teilsynthetisch   | Li-X      | –                   | -30/+140                 | braun | GP00N-30  | 00          | 150   | ≥ 200             |


### ■ GEARMASTER LXG 00 VOLLSYNTHETISCHES GETRIEBEFLEISSFETT

|  | Zur Schmierung von Getrieben hoher Leistungsdichte. Dichtfett für Federbeine an Stoßdämpfern. |           |                     |                          |          | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>bielomatik Leuze, ThyssenKrupp Resource Technologies |             |   |                   |
|---|---|-----------|---------------------|--------------------------|----------|---|-------------|---|-------------------|
|   | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe    | Kenn-zeichnung  | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
| GEARMASTER LXG 00   | synthetisch   | Li-X      | –                   | -40/+160                 | gelblich | GPHC00P-40  | 00          | 180   | ≥ 250             |

### ■ GEARMASTER ZSA WEICHES FLIESSFETT AUF MINERALÖLBASIS

|   | Für Schmierstellen an Nutzfahrzeugen, die über eine Zentralschmieranlage versorgt werden. |           |                     |                          |       | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>bielomatik Leuze, MAN, Zeppelin Baumaschinen |             |   |                   |
|---|---|-----------|---------------------|--------------------------|-------|---|-------------|---|-------------------|
|   | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung  | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
| GEARMASTER ZSA  | Mineralöl   | Li        | –                   | -40/+120                 | grün  | GP000K-40   | 000         | 45  | ≥ 160             |

### ■ URETHYN GE 00 VOLLSYNTHETISCHES POLYHARNSTOFF-GETRIEBEFLEISSFETT

|  | Wird in schnell laufenden Kleingetrieben eingesetzt. Es zeichnet sich durch eine hohe mechanische und thermische Stabilität sowie seine Dichtungsverträglichkeit und durch neutrales Verhalten gegenüber Bunt- und Leichtmetallen aus. |           |                     |                          |       |                |             |   |                   |
|---|--|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
|   | Grundöl  | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
| URETHYN GE 00   | synthetisch  | PU        | –                   | -40/+160                 | beige | GPHC00P-40     | 00          | 180   | ≥ 260             |



## PASTEN

Pasten zeigen speziell in Grenzbereichen der Fettschmierung ihre außerordentliche Leistungsfähigkeit. Das kann bei langsamen Bewegungen, unter sehr hohem Druck oder bei schwingender sowie schlagartiger Belastung sein. In diesen Situationen unterbinden sie Metallkontakt (Fressen) und verhindern bzw. vermindern dadurch Verschleiß.

Pasten sind konsistente Schmierstoffe, die zur Optimierung ihrer Schmierleistung mit speziellen Festschmierstoffen versehen sind. Je nach Gehalt an Festschmierstoffen unterscheiden wir: Fette bis 10% und Pasten über 10%.

Die Hauptaufgabe der Pasten liegt in Anwendungsbereichen, die mit einem Fett oder Öl nicht mehr beherrscht werden können. Beispielsweise bildet sich bei langsamen Bewegungen in den Kontaktzonen der bewegten Teile kein ausreichend trennender Schmierfilm. Es kommt zum Metallkontakt und damit zu erhöhtem Verschleiß. Dieser Verschleiß kann durch den Einsatz von Festschmierstoffen verhindert bzw. vermindert werden. Eine besondere Stellung unter den Pasten nehmen solche mit reaktionswirksamen weißen Festschmierstoffen ein. Unter reaktionswirksamen weißen Festschmierstoffen versteht man verschiedene anorganische Verbindungen, die in der Lage sind, unter den spezifischen Druck- und Temperaturverhältnissen im Tribokontakt Reaktionsschichten auf dem metallischen Grundmaterial zu bilden. Diese Schichten senken die Reibung und schützen auch unter extremen Belastungen vor Verschleiß.





## Pasten

---

|  |    |
|--|----|
| Hochleistungspasten mit reaktionswirksamen<br>weißen Festschmierstoffen..... | 46 |
| Schmier- und Montagepasten.....  | 48 |
| Hochtemperaturpasten.....  | 49 |
| Meißelpaste.....   | 51 |
| PFPE-Pasten.....   | 51 |
| Silikonpasten.....   | 53 |
| Sauerstoffpasten.....  | 53 |
| Hochtemperaturpasten für die Heißumformung.....                              | 54 |

---

## Hochleistungspasten mit reaktionswirksamen weißen Festschmierstoffen

### ■ GLEITMO 582 TEILSYNTHETISCHE, HAFTFESTE PASTENDISPERSION



Hochleistungs-Kettenschmierstoff für langsam- und schnelllaufende, kraftübertragende Ketten aller Art, auch wo die Beständigkeit gegen Wasser, Wasserdampf, Säuren und Laugen gefordert ist.

|             | Grundöl         | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|-------------|-----------------|-----------|-------------------|-------------------------|-------|---------------|-------------|--|------------------|
| GLEITMO 582 | teilsynthetisch | Li        | weiße             | -15/+120                | beige | –             | 0           | –  | –                |

### ■ GLEITMO 585 K | 585 K PLUS VOLLSYNTHETISCHES HOCHLEISTUNGSFETT



Für Wälz- und Gleitlager sowie Schmierstellen aller Art, besonders wenn sie passungsrostgefährdet sind (oszillierende Bewegungen, Vibrationen, z. B. Pitch- und Azimutlagerungen an Windkraftanlagen).

**Empfehlungen/Referenzen:**  
ThyssenKrupp Rothe Erde, SKF, Lincoln, BEKA

|                    | Grundöl     | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|--------------------|-------------|-----------|-------------------|-------------------------|-------|---------------|-------------|--|------------------|
| GLEITMO 585 K      | synthetisch | Li        | weiße             | -45/+130                | beige | –             | 2           | 50   | > 180            |
| GLEITMO 585 K PLUS | synthetisch | Li        | weiße             | -45/+130                | beige | –             | 2           | 50   | > 180            |

### ■ GLEITMO 585 M MINERALÖLBASISCHE HOCHLEISTUNGSPASTE



Für Lager und Schmierstellen aller Art, besonders wenn sie passungsrostgefährdet sind (oszillierende Bewegungen, Vibrationen, z. B. Lagerungen an Großgelenkwellen).

**Empfehlungen/Referenzen:**  
KARL MAYER Textilmaschinenfabrik, Loesche

|               | Grundöl   | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|---------------|-----------|-----------|-------------------|-------------------------|-------|---------------|-------------|--|------------------|
| GLEITMO 585 M | Mineralöl | Li        | weiße             | -25/+120                | beige | –             | 2           | 100  | ≥ 170            |

### ■ GLEITMO 800 WEISSE HOCHLEISTUNGSPASTE



Zur Dünnschmierleistung, wo extreme Drücke, Ruckgleiten, oszillierende Bewegungen und Passungsrost auftreten. Zur Montage, für Haushaltsgeräte, Textil- und Verpackungsmaschinen.


**Empfehlungen/Referenzen:**  
Daimler

|             | Grundöl   | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe       | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|-------------|-----------|-----------|-------------------|-------------------------|-------------|---------------|-------------|--|------------------|
| GLEITMO 800 | Mineralöl | Li        | weiße             | -25/+100                | cremefarben | –             | 2           | 68   | –                |




## Hochleistungspasten mit reaktionswirksamen weißen Festschmierstoffen


### ■ GLEITMO 805 WEISSE HOCHLEISTUNGSPASTE AUF MINERALÖLBASIS

|  | Für Gelenklager, Spindeln, Gleitlager, Bolzen, Spannfutter sowie Schrauben, die stoßartigen Belastungen und oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind. Weitere typische Anwendungsgebiete sind oszillierende Bolzen an Baumaschinen, Ausleger an Teleskopkräne. GLEITMO 805 hat sich bei der Schmierung von Gleitplatten beim Brücken-Taktschiebverfahren bewährt. |           |                   |                         |       |               | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>Bosch Rexroth, Daimler, DB-Mat.-Nr. 823600, Volvo Car Germany |  |                  |
|---|--|-----------|-------------------|-------------------------|-------|---------------|--|--|------------------|
|   | Grundöl  | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Kennzeichnung | NLGI-Klasse  | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
| GLEITMO 805   | Mineralöl  | Li        | weiße             | -20/+110                | beige | –             | 2  | 185  | 130              |



### ■ GLEITMO 805 K WEISSE HOCHLEISTUNGSPASTE AUF SYNTHESEÖLBASIS

|  | Für Gelenklager, Spindeln, Gleitlager, Bolzen, Spannfutter sowie Schrauben, die stoßartigen Belastungen und oszillierenden Bewegungen ausgesetzt sind. Ausgeprägtes Tieftemperaturverhalten und exzellente Kunststoffverträglichkeit.. |           |                   |                         |       |               | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>Volvo Car Germany |  |                  |
|---|--|-----------|-------------------|-------------------------|-------|---------------|--|--|------------------|
|   | Grundöl  | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Kennzeichnung | NLGI-Klasse  | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
| GLEITMO 805 K   | synthetisch  | Li        | weiße             | -45/+110                | beige | –             | 2  | 130  | 160              |

### ■ GLEITMO 810 WEISSE HOCHLEISTUNGSPASTE AUF MINERALÖLBASIS

|  | Für Kugelgewindegetriebe, Vielnutprofile, Kugelbuchsen, Zahnkupplungen, Gewindespindeln, Edelstahlschraubverbindungen, Gleitlager, Haushaltsgeräte, Textil-, Büro- und Verpackungsmaschinen. |           |                   |                         |       |               | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>Daimler, KARL MAYER<br>Textilmaschinenfabrik |  |                  |
|---|--|-----------|-------------------|-------------------------|-------|---------------|---|--|------------------|
|   | Grundöl  | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Kennzeichnung | NLGI-Klasse   | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
| GLEITMO 810   | Mineralöl  | Li        | weiße             | -25/+80                 | weiß  | –             | 2   | 68   | 160              |

### ■ GLEITMO 815 WEISSE PASTE AUF SYNTHESEÖLBASIS

|   | Für Kugelgewindegetriebe, Vielnutprofile, Kugelbuchsen, Zahnkupplungen, Gewindespindeln, Edelstahlschraubverbindungen, Gleitlager, Haushaltsgeräte, Textil-, Büro- und Verpackungsmaschinen. Mit erweitertem Temperatureinsatzbereich (kurzzeitig bis +180°C). Als Spray besonders für die Montage und Instandhaltung geeignet. |             |                   |                         |       |               | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>MAN |  |                  |
|---|---|-------------|-------------------|-------------------------|-------|---------------|--|--|------------------|
|   | Grundöl   | Eindicker   | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Kennzeichnung | NLGI-Klasse                            | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
| GLEITMO 815   | synthetisch   | anorganisch | weiße             | -45/+150                | beige | –             | 2                                      | 115  | ohne             |

## Hochleistungspasten mit reaktionswirksamen weißen Festschmierstoffen

### ■ GLEITMO WSP 5000 WEISSE HOCHLEISTUNGSPASTE



Zur Schmierung von Maschinenelementen wie Wälz- und Gleitlagern, Achsen, Wellen oder Überlastkupplungen, auf die hohe Drücke, stoßartige Belastungen und vibrierende/oszillierende Bewegungen einwirken, insbesondere, wenn in der Umgebung hohe Feuchtigkeit herrscht bzw. Spritzwassereinfluss gegeben ist. Zur Minderung von Reibung und Verschleiß bei hohen und niedrigen Belastungen sowie gegen Passungsrost und Ruckgleiten (stick-slip).

|                  | Grundöl   | Eindicker  | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|------------------|-----------|------------|-------------------|-------------------------|-------|---------------|-------------|--|------------------|
| GLEITMO WSP 5000 | Mineralöl | Spez. Ca-X | weiße             | -20/+140                | beige | –             | 2           | 350  | > 270            |

### ■ GLEITMO WSP 5040 WEISSE HOCHLEISTUNGSPASTE



Für Maschinenelemente aller Art, auf die höchste Drücke, stoßartige Belastungen und oszillierende Bewegungen einwirken. Insbesondere in feuchter Umgebung oder unter Spritzwassereinfluss. Für Gleitpaarungen, die zum Ruckgleiten (stick-slip) und zum Verschweißen (Fressen) neigen. Bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten und hohen Drücken sowie bei Auftreten von Passungsrost. Anwendung als Heischraubenpaste bis +1200 °C.

#### Empfehlungen/Referenzen:

COLUMBUS McKINNON Engineered Products (Pfaff-silberblau), NEUERO Industrietechnik für Förderanlagen, Sandvik, ThyssenKrupp Steel Europe

|                  | Grundöl   | Eindicker  | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|------------------|-----------|------------|-------------------|-------------------------|-------|---------------|-------------|--|------------------|
| GLEITMO WSP 5040 | Mineralöl | Spez. Ca-X | weiße             | -20/+140                | beige | –             | 2           | 250  | > 270            |

## Schmier- und Montagepasten

### ■ GLEITMO 100 | 100 S MONTAGEPASTEN AUF MoS<sub>2</sub>-BASIS



Montagepasten mit breitem Anwendungsbereich. Zur Einlaufschmierung von hochbelasteten Gleitlagern, Gleit- und Führungsbahnen, Zahnräder und Gewindespindeln sowie zur Schmierung von Schrauben und Gewindeverbindungen. Erleichtert die Montage und Demontage und verhindert Ruckgleiten (stick-slip). Ab ca. +140 °C reine Trockenschmierung durch die Festschmierstoffe. Durch den höheren MoS<sub>2</sub>-Anteil eignet sich GLEITMO 100 S für extreme Anwendungsfälle.

#### Empfehlungen/Referenzen:

Daimler, Josef Fröhling, KHD Humboldt Wedag International

|               | Grundöl   | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe   | Press-Fit-Test* (kein Stick-Slip) | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | NLGI-Klasse | Tropfpunkt in °C |
|---------------|-----------|-------------------|-------------------------|---------|-----------------------------------|--|-------------|------------------|
| GLEITMO 100   | Mineralöl | MoS <sub>2</sub>  | -35/+400                | schwarz | 0,1                               | –  | 1–2         | 175              |
| GLEITMO 100 S | Mineralöl | MoS <sub>2</sub>  | -35/+400                | schwarz | 0,1                               | –  | 1–2         | ohne             |

\***Press-Fit-Test:** Der Press-Fit-Test dient zur praxisnahen Beurteilung von Schmierstoffen im Bereich niedriger Gleitgeschwindigkeiten und hoher Drücke. Beim Press-Fit-Test wird ein Bolzen (Audurchmesser: 19,075 mm) in eine Buchse (Innendurchmesser: 19,050 mm) eingepresst. Während des Tests wird deutlich, ob und wann Stick-Slip (Ruckgleiten) auftritt. Der hier angegebene Reibwert resultiert aus dem Maximum des dynamischen Reibwertes (Einpressen) und des statischen Reibwertes (Auspressen).

## Schmier- und Montagepasten

### ■ GLEITMO 700 MOS<sub>2</sub>-PASTE MIT SYNTHESEÖL



Zum Einsatz in allen Gebieten der Schmiertechnik im Bereich hoher Temperaturen, wo Öle und Fette auszuschließen sind, z. B. Ofenwagenlager (Gleit- und Wälzlager). Weiterhin bei Montage und Einlaufvorgängen. Ab ca. +200 °C Trockenschmierung durch die Festschmierstoffe (Trägeröl verdampft rückstandsfrei).

|             | Grundöl     | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe   | Press-Fit-Test* (kein Stick-Slip) | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | NLGI-Klasse | Tropfpunkt in °C |
|-------------|-------------|-------------------|-------------------------|---------|-----------------------------------|--|-------------|------------------|
| GLEITMO 700 | synthetisch | MoS <sub>2</sub>  | -40/+400                | schwarz | 0,12                              | 180  | 1           | ohne             |

**\*Press-Fit-Test:** Der Press-Fit-Test dient zur praxisnahen Beurteilung von Schmierstoffen im Bereich niedriger Gleitgeschwindigkeiten und hoher Drücke. Beim Press-Fit-Test wird ein Bolzen (Außendurchmesser: 19,075 mm) in eine Buchse (Innendurchmesser: 19,050 mm) eingepresst. Während des Tests wird deutlich, ob und wann Stick-Slip (Rückgleiten) auftritt. Der hier angegebene Reibwert resultiert aus dem Maximum des dynamischen Reibwertes (Einpressen) und des statischen Reibwertes (Auspressen).

## Hochtemperaturpasten

### ■ GLEITMO 155 METALLFREIE HOCHTEMPERATURPASTE



Für Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben in der chemischen Industrie sowie in Raffinerien und Kraftwerken. Trennmittel für Flanschverbindungen im Hochtemperaturbereich.

|             | Grundöl     | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|-------------|-------------|-----------|-------------------|-------------------------|-------|---------------|-------------|--|------------------|
| GLEITMO 155 | synthetisch | –         | weiße             | -30/+1200               | weiß  | –             | 1–2         | –  | ohne             |

### ■ GLEITMO 160 NEU UNIVERSELLE KUPFERPASTE



Zur Schmierung von Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben sowie als Trennmittel für Flanschverbindungen im Hochtemperaturbereich.

**Empfehlungen/Referenzen:**  
FLSmidth MAAG Gear

|                 | Grundöl   | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe        | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|-----------------|-----------|-----------|-------------------|-------------------------|--------------|---------------|-------------|--|------------------|
| GLEITMO 160 NEU | Mineralöl | Al-X      | Kombination       | -30/+1100               | kupferfarben | –             | 2           | –  | 260              |

## Hochtemperaturpasten

### ■ GLEITMO 165 METALLURGIEGERECHTE HEISSCHRAUBENPASTE



Zur Schmierung von Turbinenbolzen, Hochtemperaturschrauben und als Montagepaste zur Schmierung von Bolzen, Gleitsteinen, Gleitbahnen bei hohen Temperaturen. Keine Bildung von Zunderschichten.

**Empfehlungen/Referenzen:**  
VW, Volvo Car Germany

|             | Grundöl     | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe    | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|-------------|-------------|-----------|---------------------|--------------------------|----------|----------------|-------------|---|-------------------|
| GLEITMO 165 | synthetisch | –         | Kombination         | -40/+1200                | graublau | –              | 2           | –   | ohne              |

### ■ GLEITMO 705 HOCHTEMPERATUR-SCHMIERPASTE



Schmierung von langsam laufenden Lagern, Bolzen, Scharnieren, Gleitflächen und -bahnen in Befeuerungs-, Trocknungs- und Härteanlagen. Schlichte für Gießlöffel, -werkzeuge, -trichter und -rinnen im Aluminium-Druckguss.

|             | Grundöl     | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|-------------|-------------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| GLEITMO 705 | synthetisch | –         | C, weiße            | -20/+1000                | grau  | –              | 2           | –   | ohne              |

### ■ PBC 1574 UNIVERSELL EINSETZBARE HOCHTEMPERATURPASTE MIT METALLISCHEN FESTSCHMIERSTOFFEN



PBC 1574 wird eingesetzt zur Vermeidung von Fressern an Schraubengewinden, Gestängen, Drehzapfen, Flanschen und Kontaktflächen, die hohen Temperaturbelastungen, Passungsrost, Salzwasser und aggressiven Umgebungsmedien ausgesetzt sind. Das Produkt wird zur Schmierung von Bremssätteln und zur Vermeidung von Korrosion an Scheibenbremsen eingesetzt. PBC 1574 ist nicht elektrisch leitend und hat keinen Einfluss auf die Sensoren von ABS-Modulen.

|          | Grundöl   | Eindicker   | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe  | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|----------|-----------|-------------|---------------------|--------------------------|--------|----------------|-------------|---|-------------------|
| PBC 1574 | Mineralöl | anorganisch | Kombination         | -20/+1200                | golden | –              | –           | –   | ohne              |

### ■ PBC TP492 HEISSCHRAUBENPASTE



Als Schutzpaste wirkt PBC TP492 abdichtend gegen den Eintritt von Wasser und korrosiven Lösungen. Es kann auch als Verbindungsstoff und Antiquietschmittel eingesetzt werden. Anwendungen finden sich in Verstelllüftern, den Aufsattel-Axiallagern von Schwerlastfahrzeugen und Kugelgelenken. PBC TP492 wirkt als Anti-Fretting-Mittel zwischen Kontaktflächen mit oszillierenden Bewegungen.

|           | Grundöl   | Eindicker   | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|-----------|-----------|-------------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| PBC TP492 | Mineralöl | anorganisch | Kombination         | -20/+1200                | grau  | –              | –           | 250   | ohne              |



## Meißelpaste

### ■ MEISSELPASTE SPEZIALPASTE AUF KUPFERBASIS



Kupferfarbene, mineralöl-basische Paste mit Aluminium-Komplexseife und Festschmierstoffen zur Schmierung von Einsteckwerkzeugen und Verschleißbuchsen an Hydraulik- und Druckluftschlämmern von 75 kg bis 6.000 kg Hammergewicht, Pressluftbohrern und anderen Elektrowerkzeugen. Verwendbar auch im Unterwasser- und im Heißeinsatz.

**Empfehlungen/Referenzen:**  
Baier + Köppel, DELIMON, SKF Lubrication Systems

|              | Grundöl   | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe        | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|--------------|-----------|-----------|-------------------|-------------------------|--------------|---------------|-------------|--|------------------|
| MEISSELPASTE | Mineralöl | Al-X      | Kombination       | -20/+1100               | kupferfarben | –             | 2           | –  | 260              |

## PFPE-Pasten

### ■ CARBAFLO 2160 PERLFLUORIERTER ANTI-KNARZ-PASTE



CARBAFLO 2160 ist eine weiße, nahezu transparente Hochtemperaturpaste für die Schmierung von Lagern, Gleitschienen oder Steckkontakten. Es ist stabil gegenüber den meisten Laugen und Säuren, hat eine ausgezeichnete Hochdruckbeständigkeit und wirkt als elektrischer Isolator. Die niedrige Verdampfungsrate des Grundöls gewährleistet verlängerte Nachschmierintervalle. Korrekt angewendet garantiert CARBAFLO 2160 eine Lebensdauerschmierung von sensiblen Gleitschienen und Verstellmechanismen, wie etwa in Schiebedächern.

|               | Grundöl     | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|---------------|-------------|-----------|-------------------|-------------------------|-------|---------------|-------------|--|------------------|
| CARBAFLO 2160 | synthetisch | –         | weiße             | -60/+260                | weiß  | –             | 2           | 310  | ohne             |

### ■ CARBAFLO 2455 HOCHTEMPERATURPASTE FÜR SPEZIELLE ANWENDUNGEN

CARBAFLO 2455 ist eine fluoreszierende Spezialpaste auf der Basis eines hochstabilen Syntheseöles und weißen Festschmierstoffen. Es ist resistent gegen viele aggressive Chemikalien und bietet eine hervorragende Verträglichkeit mit verschiedensten Elastomer- und Kunststoffarten. Der UV-Zusatz erlaubt ein einfaches Erkennen von CARBAFLO 2455 mit UV-Licht, auch wenn es in einem dünnen Film aufgebracht wurde.

|               | Grundöl     | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe    | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|---------------|-------------|-----------|-------------------|-------------------------|----------|---------------|-------------|--|------------------|
| CARBAFLO 2455 | synthetisch | –         | weiße             | -45/+220                | hellgelb | –             | 2           | 210  | ohne             |

## PFPE-Pasten

### ■ CARBAFLO 3631 CHEMIKALIENBESTÄNDIGE HOCHTEMPERATURPASTE

CARBAFLO 3631 ist stabil gegenüber den meisten Säuren und Laugen, kommt zum Einsatz bei hochbelasteten, langsam laufenden Lagern, Antriebswellen oder mechanischen Geräten, die in einem breiten Temperaturspektrum betrieben werden. Die Paste zeigt hervorragende Hochdruckeigenschaften im gesamten Temperaturbereich und bietet einen langfristigen Verschleißschutz, der zu einer wesentlich längeren Lebensdauer der Maschinenbauteile führt.

|               | Grundöl     | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe   | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|---------------|-------------|-----------|-------------------|-------------------------|---------|---------------|-------------|--|------------------|
| CARBAFLO 3631 | synthetisch | –         | weiß + schwarz    | -60/+260                | schwarz | –             | 2           | 310  | ohne             |

### ■ GLEITMO 591 HÖCHSTTEMPERATUR-PASTE AUF BASIS PFPE/PTFE

Für Wälz- und Gleitlager bei höchsten Temperaturen, z. B. in Ventilatoren, Elektromotoren, Transportketten und Zentrifugenlagern.

|             | Grundöl     | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|-------------|-------------|-----------|-------------------|-------------------------|-------|---------------|-------------|--|------------------|
| GLEITMO 591 | synthetisch | PTFE      | weiße             | -25/+260                | weiß  | –             | 2*          | 510  | ohne             |

\*Auch in den Konsistenzklassen NLGI 00, 1 und 3 erhältlich.

### ■ GLEITMO 593 HÖCHSTTEMPERATUR-PASTE AUF BASIS PFPE/PTFE



Für Wälzlager von langsam laufenden Transportketten in der Textilausrüstung, an Trocken- und Einbrennanlagen.

|             | Grundöl     | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|-------------|-------------|-----------|-------------------|-------------------------|-------|---------------|-------------|--|------------------|
| GLEITMO 593 | synthetisch | PTFE      | weiße             | -25/+250                | weiß  | –             | 2*          | 510  | ohne             |

\*Auch in den Konsistenzklassen NLGI 1 und 3 erhältlich.

## Silikonpasten

### ■ CHEMPLEX 746 SILIKONPASTE MIT WEISSEN FESTSCHMIERSTOFFEN

Zur Schmierung von Gleitpaarungen aus Kunststoff/Kunststoff und Kunststoff/Metall z. B. Dichtungen, Lagern, Führungen und kunststoffbeschichtete Bowdenzügen.

|              | Grundöl   | Eindicker   | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|--------------|-----------|-------------|-------------------|-------------------------|-------|---------------|-------------|--|------------------|
| CHEMPLEX 746 | Silikonöl | anorganisch | weiße             | -40/+175                | weiß  | –             | 1–2         | 750  | ohne             |

### ■ CHEMPLEX 750 HOCHKONSISTENTE SILIKONPASTE

Zur Schmierung bei Paarungen Kunststoff/Kunststoff und Kunststoff/Metall. Für Gummitteile, O-Ringe, Elastomere. Dichtmittel für Hähne, Ventile. Zum Isolieren elektrischer Systeme und Anlagen. Dient als Feuchtigkeitsschutz.

|              | Grundöl   | Eindicker   | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe   | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|--------------|-----------|-------------|-------------------|-------------------------|---------|---------------|-------------|--|------------------|
| CHEMPLEX 750 | Silikonöl | anorganisch | ohne              | -40/+200                | farblos | –             | 3–4         | 10000  | ohne             |

## Sauerstoffpasten

### ■ GLEITMO 591 (OX) | 593 (OX) SAUERSTOFFBESTÄNDIGE PASTEN GEPRÜFT BEI >60 BAR, 60 °C SAUERSTOFFTEMPERATUR



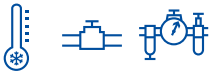
Für Sauerstoffanwendungen. Resistent gegen viele aggressive Chemikalien und hervorragend verträglich mit verschiedensten Gummi- und Kunststoffarten.

**Bitte kontaktieren Sie uns für weitergehende Informationen.**

|                  | Grundöl     | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|------------------|-------------|-----------|-------------------|-------------------------|-------|---------------|-------------|--|------------------|
| GLEITMO 591 (OX) | synthetisch | PTFE      | weiße             | -25/+260                | weiß  | –             | 2           | –  | ohne             |
| GLEITMO 593 (OX) | synthetisch | PTFE      | weiße             | -25/+250                | weiß  | –             | 2           | –  | ohne             |

## Sauerstoffpasten

### ■ GLEITMO 595 | 595 MP SAUERSTOFFBESTÄNDIGE PASTE GEPRÜFT BEI >220 BAR, 60 °C SAUERSTOFFTEMPERATUR

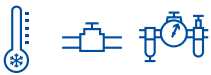


Zur Erstschnierung und Wartung von Ventilen für Sauerstoff-Druckflaschen, für die Anlagen der sauerstofferzeugenden und sauerstoffverarbeitenden Industrie. Anwendungen im Tauchsport. Atemphysiologische Beurteilung liegt vor. Auch geprüft mit gasförmigem Sauerstoff bei höheren Temperaturen sowie mit flüssigem Sauerstoff.

**Bitte kontaktieren Sie uns für weitergehende Informationen.**

|                | Grundöl     | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|----------------|-------------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| GLEITMO 595    | synthetisch | PTFE      | weiße               | -60/+250                 | weiß  | –              | 3           | –   | ohne              |
| GLEITMO 595 MP | synthetisch | PTFE      | weiße               | -60/+250                 | weiß  | –              | 3           | –   | ohne              |

### ■ GLEITMO 599 | 599 MP SAUERSTOFFBESTÄNDIGE PASTE GEPRÜFT BEI >400 BAR, 60 °C SAUERSTOFFTEMPERATUR + LOX



Zur Erstschnierung und Wartung von Ventilen für Sauerstoff-Druckflaschen, sowie für Armaturen und Anlagen der sauerstofferzeugenden und sauerstoffverarbeitenden Industrie. Die geprüften Sauerstoffdrücke reichen deutlich über 400 bar (bei 60 °C) hinaus, so dass mit diesem Schmierstoff z. B. auch die Ventile von 300 bar-Sauerstoff-Flaschen sicher und zuverlässig geschmiert werden können. Bestens für Anwendungen im Tauchsport geeignet. Atemphysiologische Beurteilung liegt vor. Auch bei flüssigem Sauerstoff sowie höheren Sauerstofftemperaturen geeignet.

**Bitte kontaktieren Sie uns für weitergehende Informationen.**

|                | Grundöl     | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe    | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|----------------|-------------|-----------|---------------------|--------------------------|----------|----------------|-------------|---|-------------------|
| GLEITMO 599    | synthetisch | spezial   | weiße               | -40/+250                 | hellgrau | –              | 3           | –   | ohne              |
| GLEITMO 599 MP | synthetisch | spezial   | weiße               | -40/+250                 | hellgrau | –              | 3           | –   | ohne              |

## Hochtemperaturpasten für die Heißumformung

### ■ GLEITMO 820 WEISSE PASTE FÜR DIE HEISSFORMUNG



GLEITMO 820 wird eingesetzt für Gesenkschmieden, Warmfließpressen, Warmwalzen, Warmbiegen. Auch zur Schmierung von Säulenführungen der Pressen bestens geeignet.

|             | Grundöl   | Eindicker | Fest-schmier-stoffe | Temperatur-bereich in °C | Farbe | Kenn-zeichnung | NLGI-Klasse | Grundöl-viskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropf-punkt in °C |
|-------------|-----------|-----------|---------------------|--------------------------|-------|----------------|-------------|---|-------------------|
| GLEITMO 820 | Mineralöl | –         | weiße               | -20/+1150                | weiß  | –              | 1–2         | –   | ohne              |

## Hochtemperaturpasten für die Heißumformung

### ■ GLEITMO 821 WEISSE SCHMIERFLÜSSIGKEIT FÜR DIE HEISSFORMUNG



GLEITMO 821 wird eingesetzt für Gesenkschmieden, Warmfließpressen, Warmwalzen, Warmbiegen. Kann als Verdünner für GLEITMO 820 eingesetzt werden.

|             | Grundöl   | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|-------------|-----------|-----------|-------------------|-------------------------|-------|---------------|-------------|--|------------------|
| GLEITMO 821 | Mineralöl | –         | weiße             | -20/+1150               | weiß  | –             | –           | –  | ohne             |

### ■ GLEITMO 830 WEISSE FESTSCHMIERSTOFF-PASTE FÜR DIE KALTFORMUNG



GLEITMO 830 wird bei Kaltumformungsvorgängen eingesetzt, die mit üblichen Schmierstoffen nicht zufriedenstellend durchzuführen sind. GLEITMO 830 ist bewährt bei höchsten Anforderungen beim Stanzen, Ziehen, Streckdrücken, Biegen, Rollen und Formen von Profilen. GLEITMO 830 ist geeignet für die unterschiedlichsten Werkstoffe wie austenitische und ferritische Stähle, Kupfer, Aluminium, Zink und deren Legierungen.

|             | Grundöl   | Eindicker | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe       | Kennzeichnung | NLGI-Klasse | Grundölviskosität bei 40 °C [mm <sup>2</sup> /s] | Tropfpunkt in °C |
|-------------|-----------|-----------|-------------------|-------------------------|-------------|---------------|-------------|--|------------------|
| GLEITMO 830 | Mineralöl | –         | weiße             | -25/+100                | cremefarben | –             | 2           | –  | ohne             |



## GLEITFILME UND GLEITLACKE

Gleitlacke und Gleitfilme sind für eine Vielzahl von Werkstoffen wie Metalle, Kunststoffe und Elastomere geeignet. Nach dem Aufbringen auf Oberflächen ermöglichen Gleitlacke und Gleitfilme eine verlässliche, saubere und trockene Schmierung – insbesondere dort, wo Fette und Öle unerwünscht oder nicht praktikabel sind.

Gleitfilme sind kolloidale Dispersionen von hochmolekularen Polymeren (HMP) in Wasser. Sie werden vorzugsweise im Tauchverfahren aufgebracht und bilden nach dem Trocknen einen fest haftenden, trockenen und griffesten Schmierfilm. Das Haupteinsatzgebiet der HMP-Filme ist die Beschichtung von Schrauben, um die Reibwerte abzusenken und deren Streuung zu minimieren. Aber auch bei einer Vielzahl anderer Schmierungsaufgaben haben sie sich bestens bewährt.

Gleitlacke sind reibungs- und verschleißmindernde Schmierstoffe mit umfangreichen Anwendungen in der Tribotechnik. Sie bilden fest haftende, trockene Gleitschichten. Gleitlacke ermöglichen die Vorbehandlung und Lagerung montagefertig geschmierter Teile. Sie sind extrem druck- und temperaturbeständig, altern und verharzen nicht und sind gleichzeitig sauber in der Handhabung.

FUCHS LUBRITECH Gleitlacke besitzen hervorragende Schmier- und Schutzeigenschaften: sie verbessern Einlaufvorgänge und schützen vor Oberflächenschäden. Gleichzeitig verhindern sie Kaltverschweißen von Bauteilen (z. B. bei Edelstahl), unterstützen den Fließvorgang beim Metallformen und vermeiden das Ruckgleiten bei langsam bewegten Gleitpaarungen.





## Gleitfilme und Gleitlacke

---

|                                     |    |
|-------------------------------------|----|
| Gleitfilme .....                    | 58 |
| Reinigungsmittel für HMP Filme..... | 60 |
| Gleitlacke auf Lösemittelbasis..... | 61 |
| Gleitlacke auf Wasserbasis .....    | 63 |
| GLEITMO Colour-Reihe .....          | 65 |

---

## Gleitfilme

### ■ GLEITMO 300 FETT- UND ÖLFREIER GLEITFILM



Lösemittelhaltiger Universalschmierstoff für Industrie und Haushalt. Zum Kalibrieren, für Schalter und Mechanismen jeglicher Art, für Kunststoffe, Elastomere, Reißverschlüsse, Jalousien, Fensterbeschläge, Schrauben etc.

|             | Verdünner | Temperaturbereich in °C | Farbe                | Reibwert <sup>1)</sup> | pH-Wert |
|-------------|-----------|-------------------------|----------------------|------------------------|---------|
| GLEITMO 300 | –         | -40/+50                 | farblos, transparent | –                      | –       |

### ■ GLEITMO 602 TROCKENER GLEITFILM ZUR MASSENTEILBESCHICHTUNG

Für die Massenteilbeschichtung von Schrauben und Muttern in der Automobilindustrie. Zur Erzielung gleichmäßiger Reibwerte auf höherem Reibwertniveau.

|             | Verdünner | Temperaturbereich in °C | Farbe            | Reibwert <sup>1)</sup> | pH-Wert |
|-------------|-----------|-------------------------|------------------|------------------------|---------|
| GLEITMO 602 | Wasser    | -40/+80                 | farblos-glänzend | 0,15                   | 8,5-9,5 |

### ■ GLEITMO 603 TROCKENER GLEITFILM ZUR MASSENTEILBESCHICHTUNG

Für die Massenteilbeschichtung von Schrauben und Muttern in der Automobilindustrie. Zur Erzielung gleichmäßiger Reibwerte auf höherem Reibwertniveau.

**Empfehlungen/Referenzen:**  
Bosch, Volvo

|             | Verdünner | Temperaturbereich in °C | Farbe        | Reibwert <sup>1)</sup> | pH-Wert |
|-------------|-----------|-------------------------|--------------|------------------------|---------|
| GLEITMO 603 | Wasser    | -40/+80                 | farblos matt | 0,15                   | 8,5–9,5 |

### ■ GLEITMO 605 TROCKENER GLEITFILM ZUR MASSENTEILBESCHICHTUNG

Für die Massenteilbeschichtung von Schrauben und Muttern. Für Spanplattenschrauben und Verschraubungen in der Automobilindustrie. Zur Erzielung gleichmäßiger Reibwerte nach VDA-Anforderungen.

**Empfehlungen/Referenzen:**  
Bosch, General Motors, MAN, Renault, VOLKSWAGEN, Volvo

|             | Verdünner | Temperaturbereich in °C | Farbe | Reibwert <sup>1)</sup> | pH-Wert     |
|-------------|-----------|-------------------------|-------|------------------------|-------------|
| GLEITMO 605 | Wasser    | -40/+110                | matt  | 0,11                   | ca. 8,5–9,5 |

### ■ GLEITMO 615 TROCKENER GLEITFILM ZUR MASSENTEILBESCHICHTUNG

Zur Schmierung von Edelstahlschrauben und -muttern, gewindeformenden und gewindschneidenden Schrauben, Nieten, Blechschrauben, Spanplattenschrauben und zur Montageschmierung von O-Ringen.

**Empfehlungen/Referenzen:**  
Würth

|             | Verdünner | Temperaturbereich in °C | Farbe        | Reibwert <sup>1)</sup> | pH-Wert |
|-------------|-----------|-------------------------|--------------|------------------------|---------|
| GLEITMO 615 | Wasser    | -40/+110                | farblos matt | 0,09                   | 5,0–6,0 |

## Gleitfilme

### ■ GLEITMO 625 TROCKENER GLEITFILM ZUR MASSENTEILBESCHICHTUNG

|             | Zur Schmierung von Edelstahlschrauben und -muttern, gewindeformenden und gewindeschneidenden Schrauben, Nieten, Blechschrauben, Spanplattenschrauben. |                         |              |                        | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>VOLKSWAGEN |
|-------------|---|-------------------------|--------------|------------------------|---|
|             | Verdüner  | Temperaturbereich in °C | Farbe        | Reibwert <sup>1)</sup> | pH-Wert                                       |
| GLEITMO 625 | Wasser  | -40/+110                | farblos matt | 0,08                   | 5,0–6,0                                       |

### ■ GLEITMO 627 TROCKENER GLEITFILM MIT PTFE ZUR MASSENTEILBESCHICHTUNG

|             | Zur Schmierung von Edelstahlschrauben und -muttern, gewindeformenden und gewindeschneidenden Schrauben, Nieten, Blechschrauben. Zur Erzielung sehr gleichmäßiger Reibwerte. |                         |              |                        | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>Volvo |
|-------------|---|-------------------------|--------------|------------------------|--|
|             | Verdüner  | Temperaturbereich in °C | Farbe        | Reibwert <sup>1)</sup> | pH-Wert                                  |
| GLEITMO 627 | Wasser  | -40/+110                | farblos matt | 0,08                   | 5,0–6,0                                  |

### ■ GLEITMO 2345 V TROCKENER GLEITFILM

|                | Zur Schmierung von Elastomeren (O-Ringe, Profildichtungen, Hülsen, Bolzen) sowie zur Geräuschreduzierung. |                         |              |                        |         |
|----------------|---|-------------------------|--------------|------------------------|---------|
|                | Verdüner  | Temperaturbereich in °C | Farbe        | Reibwert <sup>1)</sup> | pH-Wert |
| GLEITMO 2345 V | Wasser  | -40/+70                 | farblos matt | 0,07–0,08              | 8,5–9,5 |

### ■ GLEITMO HMP 8420 NF TROCKENER GLEITFILM MIT KORRESSIONSSCHUTZVERSIEGELUNG

|                     | Für Massenteilbeschichtung von Schrauben und Muttern in der Automobilindustrie. Zur Erzielung sehr gleichmäßiger Reibwerte nach VDA-Forderung. Kombiniert mit einem ausgezeichneten Korrosionsschutz auf Zinklegierungsüberzügen. NMP-frei. |                         |                   |                        |         |
|---------------------|---|-------------------------|-------------------|------------------------|---------|
|                     | Verdüner  | Temperaturbereich in °C | Farbe             | Reibwert <sup>1)</sup> | pH-Wert |
| GLEITMO HMP 8420 NF | Wasser  | -40/+110                | farblos, glänzend | 0,10-0,11              | 8,5–9,5 |

### ■ GLEITMO HMP 8040 TROCKENER GLEITFILM ZUR MASSENTEILBESCHICHTUNG

|                  | Für die Massenteilbeschichtung von gewindefurchenden und gewindeformenden Schrauben. |                         |              |                        |         |
|------------------|--|-------------------------|--------------|------------------------|---------|
|                  | Verdüner   | Temperaturbereich in °C | Farbe        | Reibwert <sup>1)</sup> | pH-Wert |
| GLEITMO HMP 8040 | Wasser   | -40/+110                | farblos matt | 0,09                   | 5,0–6,0 |

## Gleitfilme

### ■ GLEITMO HMP 9020 $\text{MOS}_2$ -GLEITFILM

Zur Schmierung von Massenteilen wie Schraubenbolzen, Muttern, Blechschrauben und Spannfedern. Kann bei feuerverzinkten HV-Garnituren zur Erfüllung der nach DIN EN ISO 14399 geforderten Reibwerte eingesetzt werden.

|                  | Verdünner | Temperaturbereich in °C | Farbe   | Reibwert <sup>1)</sup> | pH-Wert |
|------------------|-----------|-------------------------|---------|------------------------|---------|
| GLEITMO HMP 9020 | Wasser    | -70/+350                | schwarz | 0,09                   | 8,0     |

### ■ GLEITMO HMP 9020 K $\text{MOS}_2$ -GLEITFILM

Eignet sich zur Schmierung von Massenteilen, wie Schraubenbolzen, Muttern, Blechschrauben und Spannfedern. Kann bei feuerverzinkten HV-Garnituren zur Erfüllung der nach DIN EN ISO 14399 geforderten Reibwerte eingesetzt werden. GLEITMO HMP 9020 K ist eine Weiterentwicklung von GLEITMO HMP 9020 mit erhöhtem Korrosionsschutz.

|                    | Verdünner | Temperaturbereich in °C | Farbe   | Reibwert <sup>1)</sup> | pH-Wert |
|--------------------|-----------|-------------------------|---------|------------------------|---------|
| GLEITMO HMP 9020 K | Wasser    | -70/+250                | schwarz | 0,11                   | 8,0     |

### ■ GLEITMO HMP 9021 $\text{MOS}_2$ -GLEITFILM

Zur Schmierung von Massenteilen, wie Schraubenbolzen, Muttern, Blechschrauben und Spannfedern. Kann bei feuerverzinkten HV-Garnituren zur Erfüllung der nach DIN EN ISO 14399 geforderten Reibwerte eingesetzt werden.

|                  | Verdünner | Temperaturbereich in °C | Farbe   | Reibwert <sup>1)</sup> | pH-Wert |
|------------------|-----------|-------------------------|---------|------------------------|---------|
| GLEITMO HMP 9021 | Wasser    | -70/+350                | schwarz | 0,09                   | 8,0     |

<sup>1)</sup> Wert  $\mu$  beim Erstanzug, Mischungsverhältnis 1:3, Schraubentest nach DIN EN ISO 16047 mit Schrauben DIN 933 M 12, 8.8 Zn. Anzug auf 75 % der Materialstreckgrenze. Weitere Reibwerte auf Anfrage.

## Reinigungsmittel für HMP Filme

### ■ GLEITMO HMP CLEANER REINIGER FÜR TROCKENE GLEITFILME

Eignet sich zur Entfernung trockener Gleitfilmschichten auf fehlbeschichteten Schrauben und Applikationsgeräten (Ausnahme: GLEITMO 603).



## Gleitlacke auf Lösemittelbasis

### ■ GLEITMO 900 LUFTTROCKNENDER $\text{MoS}_2$ -GLEITLACK



Zur Trockenschmierung von Schrauben und Muttern aus Edelstahl, Zylinderkopfschrauben, Spannstiften. Zur Kaltumformung z. B. Kaltfließpressen sowie für Gelenklager bei hohen Temperaturen.

**Empfehlungen/Referenzen:**  
Volvo

|             | Binder      | Verdünner       | Festschmierstoffe          | Temperaturbereich in °C | Farbe        | Ergiebigkeit in m <sup>2</sup> /Liter Gleitlack |
|-------------|-------------|-----------------|----------------------------|-------------------------|--------------|---|
| GLEITMO 900 | anorganisch | METABLANC V-901 | MoS <sub>2</sub> , Graphit | -180/+400               | grau-schwarz | ca. 15  |

### ■ GLEITMO 920 LUFTTROCKNENDER $\text{MoS}_2$ -GLEITLACK



Zur Trockenschmierung von Schrauben, Druckscheiben, Zahnrädern, Lagerbolzen, Gleitschienen und zur Metallumformung.

|             | Binder    | Verdünner     | Festschmierstoffe          | Temperaturbereich in °C | Farbe       | Ergiebigkeit in m <sup>2</sup> /Liter Gleitlack |
|-------------|-----------|---------------|----------------------------|-------------------------|-------------|---|
| GLEITMO 920 | organisch | GLEITMO 920 V | MoS <sub>2</sub> , Graphit | -180/+250               | grauschwarz | ca. 10  |

### ■ GLEITMO 960 LUFTTROCKNENDER GRAPHIT-GLEITLACK FÜR DEN HOCHTEMPERATUREINSATZ



Zur Trockenschmierung von Schraubenverbindungen sowie zur Metallumformung, wie Kaltfließpressen, Reduzieren u.ä. Kurzfristig bis +600 °C einsetzbar.

|             | Binder      | Verdünner       | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe   | Ergiebigkeit in m <sup>2</sup> /Liter Gleitlack |
|-------------|-------------|-----------------|-------------------|-------------------------|---------|---|
| GLEITMO 960 | anorganisch | METABLANC V-901 | Graphit           | -180/+350               | schwarz | ca. 12  |

### ■ GLEITMO 980 LUFTTROCKNENDER PTFE-GLEITLACK



Zur Trockenschmierung unterschiedlichster Werkstoffpaarungen (Metalle, Kunststoffe, Elastomere). Trennmittel für Paarungen aus Gummi/Gummi und Gummi/Metall.

|             | Binder      | Verdünner       | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe        | Ergiebigkeit in m <sup>2</sup> /Liter Gleitlack |
|-------------|-------------|-----------------|-------------------|-------------------------|--------------|---|
| GLEITMO 980 | anorganisch | METABLANC V-901 | PTFE              | -180/+250               | farblos matt | ca. 30  |

### ■ GLEITMO SFL 9540 WÄRMEHÄRTENDER $\text{MoS}_2$ -GLEITLACK

Zur Trockenschmierung von Zahnrädern, Lagerbuchsen, Lagerbolzen, Laufrollen, Spindeln (an Hebezeugen). Zur Einlaufoptimierung, Notlaufschmierung sowie zur Lebensdauerschmierung.

|                  | Binder    | Verdünner      | Festschmierstoffe          | Temperaturbereich in °C | Farbe        | Ergiebigkeit in m <sup>2</sup> /Liter Gleitlack |
|------------------|-----------|----------------|----------------------------|-------------------------|--------------|---|
| GLEITMO SFL 9540 | organisch | GLEITMO 9540 V | MoS <sub>2</sub> , Graphit | -180/+300               | grau-schwarz | ca. 12  |

## Gleitlacke auf Lösemittelbasis

### ■ GLEITMO SFL 9560 WÄRMEHÄRTENDER WEISSER PTFE-GLEITLACK

Zur Metallschmierung bei höherer Abrasivbelastung wie z. B. Verstellmechanismen (Spindeln und Gleitschienen) und Maschinenelementen, bei denen Trockenschmierung und guter Korrosionsschutz verlangt werden.

|                  | Binder    | Verdüner      | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe | Ergiebigkeit in m <sup>2</sup> /Liter Gleitlack |
|------------------|-----------|---------------|-------------------|-------------------------|-------|---|
| GLEITMO SFL 9560 | organisch | GLEITMO 950 V | PTFE              | -70/+140                | weiß  | ca. 10  |

### ■ GLEITMO SFL 9563 WÄRMEHÄRTENDER PTFE-GLEITLACK MIT MOS<sub>2</sub>

Für die Lebensdauerschmierung von Maschinenelementen bei mittleren Drücken (Gleitlager, Spindeln, Gleitschienen usw.), bei der Trockenschmierung und guter Korrosionsschutz gefordert werden.

|                  | Binder    | Verdüner      | Festschmierstoffe      | Temperaturbereich in °C | Farbe   | Ergiebigkeit in m <sup>2</sup> /Liter Gleitlack |
|------------------|-----------|---------------|------------------------|-------------------------|---------|---|
| GLEITMO SFL 9563 | organisch | GLEITMO 950 V | PTFE, MoS <sub>2</sub> | -70/+200                | schwarz | ca. 10  |

### ■ GLEITMO SFL 9580 WÄRMEHÄRTENDER PTFE-GLEITLACK MIT ANTIHAFTWIRKUNG

Hochwirksame Antihafbeschichtung für metallische Werkstoffe. Zur Trockenschmierung von Bauteilen bei geringen Belastungen.

|                  | Binder        | Verdüner      | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe   | Ergiebigkeit in m <sup>2</sup> /Liter Gleitlack |
|------------------|---------------|---------------|-------------------|-------------------------|---------|---|
| GLEITMO SFL 9580 | an-/organisch | GLEITMO 950 V | PTFE              | -70/+250                | schwarz | ca. 10  |

### ■ GLEITMO SFL 9680 | SFL 9680 TF LUFTTROCKNENDER 3-KOMPONENTEN-GLEITLACK

Zur Trockenschmierung von Elastomeren (O-Ringe, Profile). Ermöglicht sehr niedrige Reibwerte und erleichtert dadurch die Montage. Zinnfreie Variante GLEITMO SFL 9680 TF.

|                     | Binder        | Verdüner        | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe                | Ergiebigkeit in m <sup>2</sup> /Liter Gleitlack |
|---------------------|---------------|-----------------|-------------------|-------------------------|----------------------|---|
| GLEITMO SFL 9680    | an-/organisch | METABLANC V-901 | –                 | -70/+180                | transparent, farblos | 20  |
| GLEITMO SFL 9680 TF | an-/organisch | METABLANC V-901 | –                 | -70/+180                | transparent, farblos | 20  |

### ■ GLEITMO 905 LUFTTROCKNENDER MOS<sub>2</sub>-GLEITLACK

Zur Trockenschmierung von Schrauben und Muttern aus Edelstahl, Zylinderkopfschrauben, Zylinderkopfdichtungen, Spannfitzen sowie zur Kaltumformung, z. B. Kaltfließpressen.

|             | Binder      | Verdüner | Festschmierstoffe          | Temperaturbereich in °C | Farbe       | Ergiebigkeit in m <sup>2</sup> /Liter Gleitlack |
|-------------|-------------|----------|----------------------------|-------------------------|-------------|---|
| GLEITMO 905 | anorganisch | Wasser   | MoS <sub>2</sub> , Graphit | -180/+400               | grauschwarz | ca. 20  |

## Gleitlacke auf Wasserbasis

### ■ GLEITMO SFL 9025 LUFTTROCKNENDER $\text{MoS}_2$ -GLEITLACK

|                  | Zur Schmierung von Schrauben, Druckscheiben, Tellerfedern, Zahnrädern, Lagerbolzen, Gleitschienen sowie zur Metallumformung. |           |                          |                         |             | <b>Empfehlungen/Referenzen:</b><br>GLEITMO SFL 9025 entspricht der VW Norm TL 52 105 |
|------------------|--|-----------|--------------------------|-------------------------|-------------|--|
|                  | Binder   | Verdünner | Festschmierstoffe        | Temperaturbereich in °C | Farbe       | Ergiebigkeit in m <sup>2</sup> /Liter Gleitlack                                      |
| GLEITMO SFL 9025 | organisch  | Wasser    | $\text{MoS}_2$ , Graphit | -180/+250               | grauschwarz | ca. 25   |

### ■ GLEITMO SFL 9085 PTFE-GLEITLACK AUF WASSERBASIS

|                  | Zur Trockenschmierung von Metallen (Verbindungselemente), Kunststoffen und Elastomeren bei niedrigeren Belastungen. Zur Initialschmierung von Kunststoffspritzteilen (z. B. Nocken, Rasthebel, Rastschienen). |           |                   |                         |            |   |
|------------------|---|-----------|-------------------|-------------------------|------------|---|
|                  | Binder  | Verdünner | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe      | Ergiebigkeit in m <sup>2</sup> /Liter Gleitlack |
| GLEITMO SFL 9085 | organisch   | Wasser    | PTFE              | -180/+250               | seidenmatt | ca. 20  |


### ■ GLEITMO SFL 9070 LUFTTROCKNENDER PTFE-GLEITLACK

|                  | Zur Trockenschmierung unterschiedlichster Werkstoffpaarungen, insbesondere Kunststoffe, Gummi und Leder mit- oder untereinander. Ermöglicht Leichtgängigkeit, Verschleißschutz und die Vermeidung von durch stick-slip verursachten Quietschgeräuschen bei Kunststoffpaarungen im Automobilinterieur. |           |                   |                         |                  |   |
|------------------|---|-----------|-------------------|-------------------------|------------------|---|
|                  | Binder  | Verdünner | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe            | Ergiebigkeit in m <sup>2</sup> /Liter Gleitlack |
| GLEITMO SFL 9070 | organisch   | Wasser    | PTFE              | -70/+180                | farblos, milchig | ca. 10  |

### ■ GLEITMO SFL 9065 WÄRMEHÄRTENDER PTFE-GLEITLACK

|                  | Zur Lebensdauerschmierung von Bauteilen bei denen hohe Ansprüche an die Verschleißfestigkeit in Kombination mit gutem Korrosionsschutz gefordert sind. Weiterhin kann GLEITMO SFL 9065 zur Beschichtung von Massenteilen (Bolzen, Schrauben, Tellerfedern etc.) eingesetzt werden. |           |                   |                         |             |   |
|------------------|--|-----------|-------------------|-------------------------|-------------|---|
|                  | Binder   | Verdünner | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe       | Ergiebigkeit in m <sup>2</sup> /Liter Gleitlack |
| GLEITMO SFL 9065 | organisch  | Wasser    | PTFE              | -180/+250               | grauschwarz | ca. 10–15                                       |

### ■ GLEITMO 2332 V WÄRMEHÄRTENDER GLEITLACK

|  | Zur Trockenschmierung von Schrauben, die in Hochtemperaturanwendungen eingesetzt werden (z. B. Abgassystem im Automobil). Ermöglicht einfache Lösbarkeit nach Temperaturbelastung. |           |                   |                         |             |   |
|---|--|-----------|-------------------|-------------------------|-------------|---|
|   | Binder   | Verdünner | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe       | Ergiebigkeit in m <sup>2</sup> /Liter Gleitlack |
| GLEITMO 2332 V  | an-/organisch  | Wasser    | Spezial           | -180/+1200              | grauschwarz | ca. 15  |

## Gleitlacke auf Wasserbasis

### ■ GLEITMO RLC 3000 WÄRMEHÄRTENDER PTFE-GLEITLACK

Zur Trockenschmierung von Elastomeren und Polymeren. Geeignet für unterschiedlichste Werkstoffpaarungen, wie Metalle, Kunststoffe, Gummi, mit- oder untereinander.

|                  | Binder    | Verdünner | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe        | Ergiebigkeit in m <sup>2</sup> /Liter Gleitlack |
|------------------|-----------|-----------|-------------------|-------------------------|--------------|---|
| GLEITMO RLC 3000 | organisch | Wasser    | PTFE              | -70/+250                | farblos matt | ca. 10  |

### ■ GLEITMO RLC 3100 2-KOMPONENTEN-PTFE-GLEITLACK AUF WASSERBASIS

Zur Schmierung von Elastomeren und Polymeren. GLEITMO RLC 3100 eignet sich unter Verwendung von Farbadditiven der GLEITMO Colour-Reihe zur Herstellung deckend farbiger Beschichtungen (z. B. zur Einfärbung von O-Ringen).

|                  | Binder    | Verdünner | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe        | Ergiebigkeit in m <sup>2</sup> /Liter Gleitlack |
|------------------|-----------|-----------|-------------------|-------------------------|--------------|---|
| GLEITMO RLC 3100 | organisch | Wasser    | PTFE              | -70/+250                | farblos matt | ca. 20  |

### ■ GLEITMO RLC 4000 WÄRMEHÄRTENDER GLEITLACK

Zur Trockenschmierung von Elastomeren. GLEITMO RLC 4000 erlaubt sehr geringe Reibungskoeffizienten und erleichtert dadurch den Einbau von Bauteilen, speziell von O-Ringen.

|                  | Binder        | Verdünner | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe                | Ergiebigkeit in m <sup>2</sup> /Liter Gleitlack |
|------------------|---------------|-----------|-------------------|-------------------------|----------------------|---|
| GLEITMO RLC 4000 | an-/organisch | Wasser    | –                 | -70/+250                | transparent, farblos | ca. 20  |

### ■ GLEITMO RLC 4300 PTFE-GLEITLACK AUF WASSERBASIS

Zur Trockenschmierung von Elastomeren und Kunststoffen. Zum Einsatz bei Anwendungen, bei denen niedrigste Reibkräfte gefordert werden, z.B. bei Dichtungen von Steckverbindungen.

|                  | Binder    | Verdünner | Festschmierstoffe | Temperaturbereich in °C | Farbe         | Ergiebigkeit in m <sup>2</sup> /Liter Gleitlack |
|------------------|-----------|-----------|-------------------|-------------------------|---------------|---|
| GLEITMO RLC 4300 | organisch | Wasser    | PTFE              | -70/+180°C              | farblos, matt | ca. 10-20                                       |

## GLEITMO Colour-Reihe

### ■ GLEITMO COLOUR-REIHE FARBSTOFFKONZENTRATE ZUR EINFÄRBUNG VON GLEITMO-GLEITLACKEN

Die GLEITMO Colour-Reihe sind Farbstoffkonzentrate zur Einfärbung von GLEITMO-Gleitlacken auf Wasserbasis (z. B. GLEITMO RLC 3100). Die Einfärbung erleichtert den Beschichtungsnachweis auf beschichteten Teilen und führt zu farbigen, homogenen Beschichtungen.

|          | <b>schwarz</b> | <b>blau</b> | <b>grün</b> | <b>rot</b> | <b>weiß</b> | <b>gelb</b> |
|----------|----------------|-------------|-------------|------------|-------------|-------------|
| Farbcode | BL 01          | BU 01       | GN 01       | RD 01      | WH 01       | YE 01       |



## ROSTLÖSER UND CHEMISCH-TECHNISCHE PRODUKTE

Rostlöser und chemisch-technische Produkte nehmen auch im modernen Industriezeitalter immer noch einen wichtigen Platz ein. Das Lösen von Schraubverbindungen wird wesentlich erleichtert, korrosionsanfällige Teile werden dauerhaft oder zu Transportzwecken vor einem Korrosionsangriff geschützt.

Unsere Reiniger sind zur rückstandsfreien Reinigung von Teilen konzipiert. Eine ordnungsgemäße, anschließende Befettung oder Beschichtung mit Gleitlacken, für die diese Reinigung unerlässlich ist, wird dadurch sichergestellt. Sehr gut geeignet sind diese Produkte auch für die Reinigung von Fahrzeugen, Werkstätten, Maschinenteilen, etc.

Die Verdüner können zum Dispergieren von Fetten, Fettpasten und Pasten eingesetzt werden. Gleichzeitig sind sie auch zur Reinigung von Beschichtungsanlagen (z. B. Spritzpistolen, Zentrifugenbehältnisse) geeignet.



## Rostlöser und chemisch-technische Produkte


---

|                              |    |
|------------------------------|----|
| Rostlöser .....              | 68 |
| Korrosionsschutzmedien.....  | 68 |
| Reiniger.....                | 69 |
| Festschmierstoffpulver ..... | 70 |


---

## Rostlöser


### ■ FERROFORM LOCC SCHNELLROSTLÖSER AUF MINERALÖLBASIS

|   |  |                |              |
|---|--|----------------|--------------|
|  | <p>Zum Gängigmachen und zerstörungsfreien Lösen von festgerosteten und festgebrannten Schraubenverbindungen. Unterwandert Wasser. Als Rostlöser, Feinschmiermittel und leichter Korrosionsschutz für alle Bereiche in Technik und Haushalt geeignet. Nur als Spray erhältlich!</p> | <b>Grundöl</b> | <b>Farbe</b> |
| FERROFORM LOCC  |  | Mineralöl      | hell         |


### ■ FERROFORM ECO LOCC UMWELTGERECHTER SCHNELLROSTLÖSER AUF SYNTHETISCHER BASIS

|   |  |                |              |
|---|--|----------------|--------------|
|  | <p>Einsatzgebiete ähnlich wie FERROFORM LOCC. Für den Einsatz im Bergbau zugelassen.</p> | <b>Grundöl</b> | <b>Farbe</b> |
| FERROFORM ECO LOCC  |  | synthetisch    | gelblich     |

### ■ FERROFORM ECO 871 SPRAY UMWELTGERECHTER SCHNELLROSTLÖSER AUF SYNTHETISCHER BASIS


|   |  |                |               |
|---|--|----------------|---------------|
|  | <p>Zum zerstörungsfreien Lösen von festgerosteten und festgebrannten Schraubenverbindungen, Gelenkverbindungen, Hebeln, Kontakten etc. Unterwandert Wasser. Besonders kriechfähig und hoch schmierwirksam. Nur als Spray erhältlich!</p> | <b>Grundöl</b> | <b>Farbe</b>  |
| FERROFORM ECO 871 SPRAY   |  | synthetisch    | grünlich klar |

### ■ FERROFORM SUPER 7 SPEZIAL-ROSTLÖSER MIT FESTSCHMIERSTOFFPAKET

|   |  |                |              |
|---|--|----------------|--------------|
|  | <p>Mehrzweck-Rostlöser mit einer Kombination von harz- und säurefreien Kriechölen. Ideal für die Reparatur und Wartung stark verrosteter und festgebrannter Teile in mechanischen Komponenten und Hydrauliksystemen. Nur als Spray erhältlich!</p> | <b>Grundöl</b> | <b>Farbe</b> |
| FERROFORM SUPER 7   |  | Mineralöl      | schwarz      |

## Korrosionsschutzmedien

### ■ DECORDYN ECO BIOLOGISCH SCHNELL ABBAUBARES KORROSIONSSCHUTZKONZENTRAT

|   |  |  |
|---|--|--|
|  | <p>Korrosionsschutz für alle unlackierten Oberflächen von Maschinen und Geräten, z. B. in der Abwassertechnik, in Kommunalbetrieben und in der chemischen Industrie. Das Konzentrat kann bei Bedarf mit METABLANC V-D 100 verdünnt werden.</p> |  |
| DECORDYN ECO  |  |  |



## Korrosionsschutzmedien

### ■ DECORDYN HF 91 GRIFFESTES UNIVERSAL-KORROSIONSSCHUTZWACHS ZUR AUSSENKONSERVIERUNG

Langzeitkorrosionsschutz für z. B. Schienenbefestigungsschrauben, Kleiseisenteile, Hakenschraubengewinde im Gleisbau, für blanke Stahlbauteile im Maschinen- und Fahrzeugbau. Entspricht den DB-Vorschriften für Korrosionsschutzhilfsstoffe. Auch zur Unterbodenkonservierung von Fahrzeugen geeignet.

DECORDYN HF 91

### ■ DECORDYN W SPRAY KONSERVIERUNGSFLÜSSIGKEIT



Zur Konservierung von Präzisionsgeräten, Werkzeugen und Vorrichtungen. Die Verträglichkeit mit Nachschmiermitteln gewährleistet, dass die konservierten Teile ohne weitere Reinigung einbaufertig sind. Nur als Spray erhältlich.

DECORDYN W SPRAY

### ■ DECORDYN 350 GRIFFESTER KORROSIONSSCHUTZFILM MIT GUTER SCHMIERWIRKUNG AUCH ZUR AUSSENKONSERVIERUNG



Zur Langzeitkonservierung von Maschinenteilen, Kunststoffspritzformen, Gießformen, Stanz-, Biege- und Ziehwerkzeugen, die zeitweilig eingelagert und doch ständig betriebsbereit gehalten werden müssen. Muss vor der Inbetriebnahme der Teile nicht entfernt werden.

DECORDYN 350

**Empfehlungen/Referenzen:** RUD Ketten

## Reiniger

### ■ METABLANC METALL-SCHNELLREINIGER



Zur Erzielung öl- und fettfreier Metalloberflächen, die im Anschluss mit Schmierpasten, Fetten, Gleitlacken oder auch Schraubensicherungen behandelt werden. Zur Wartung, Reparatur und Montage: Bremsen, Achsen, Wellen, Lager, Zahnräder, Gleitbahnen und Schrauben.

METABLANC

### ■ CTP M ECO UMWELTGERECHTER UNIVERSALREINIGER



Zur Reinigung von Fahrzeugen, Baumaschinen, Maschinen und Anlagen, Hallenböden etc. Eignet sich auch zur Reinigung von stark verschmutzten Weichgleitstühlen und Schmierleisten stationärer Schmieranlagen im Schienenverkehr. Mit Wasser verdünnbar.

CTP M ECO

### ■ METABLANC PFPE PFPE SPEZIALREINIGER

Geeignet für die Reinigung und Vorbereitung von Bauteilen, für die eine Schmierung mit perfluorierten Schmierstoffen vorgesehen ist.

METABLANC PFPE

## Festschmierstoffpulver

### ■ POWDER GRAPHITE F

POWDER GRAPHITE F wird als Festschmierstoff für flüssige und pastöse Schmierstoffe, Kunststoffe und Gleitmaterialien eingesetzt.

|                   | Farbe   | Schüttgewicht<br>in g/dm <sup>3</sup> | Reinheit<br>in % | Temperatur in der<br>Atmosphäre in °C | Teilchengröße |
|-------------------|---------|---------------------------------------|------------------|---------------------------------------|---------------|
| POWDER GRAPHITE F | schwarz | 140                                   | 99,5             | –                                     | ≤ 25 µm       |

### ■ POWDER MoS<sub>2</sub> F

POWDER MoS<sub>2</sub> F wird zur Kaltumformung und Trockenschmierung eingesetzt, wenn die Schmierung mit Öl oder Fett nicht möglich ist. Zur Einarbeitung in Kunststoffen, Kohlenstoffprodukten, Pulvermetallen und Schmierstoffen. Zur sparsamen Anwendung auf Massenteilen.

|                           | Farbe    | Schüttgewicht<br>in g/dm <sup>3</sup> | Reinheit<br>in % | Temperatur in der<br>Atmosphäre in °C | Teilchengröße |
|---------------------------|----------|---------------------------------------|------------------|---------------------------------------|---------------|
| POWDER MoS <sub>2</sub> F | graublau | –                                     | –                | -180/+400                             | ca. 40 µm     |

### ■ POWDER MoS<sub>2</sub> S



POWDER MoS<sub>2</sub> S wird zur Kaltumformung und Trockenschmierung eingesetzt, wenn die Schmierung mit Öl oder Fett nicht möglich ist. Zur Einarbeitung in Kunststoffen, Kohlenstoffprodukten, Pulvermetallen und Schmierstoffen. Zur sparsamen Anwendung auf Massenteilen.

|                           | Farbe    | Schüttgewicht<br>in g/dm <sup>3</sup> | Reinheit<br>in % | Temperatur in der<br>Atmosphäre in °C | Teilchengröße |
|---------------------------|----------|---------------------------------------|------------------|---------------------------------------|---------------|
| POWDER MoS <sub>2</sub> S | graublau | –                                     | –                | -180/+350                             | ca. 15 µm     |







## APPLIKATIONSGERÄTE

Verschiedene Applikationsgeräte ergänzen das umfangreiche Portfolio an Hochleistungsschmierstoffen der FUCHS LUBRITECH. Das bewährte SYSTEM REINER bietet dabei ein flexibles und äußerst vielseitiges System zum sicheren und sauberen Schmier Ihrer hochwertigen Maschinen. Das System besteht aus der HD-Zweihandpresse und einer großen Auswahl an verschiedensten Schmierstoffen in kompatiblen SR-Schraubkartuschen, die eine besonders einfache und saubere Handhabung erlauben. Diese Kartuschen lassen sich auch mit einer Reihe anderer Fettpressen applizieren, die wir in unserem Angebot haben.





## Applikationsgeräte

---

|   |    |
|---|----|
| HD-Zweihandpresse .....                                   | 74 |
| Einhandpresse .....                                       | 74 |
| Druckluftpresse DFP 500/FLT .....                         | 74 |
| Akku-Fettpresse 18 V Premium S-LSP .....                  | 75 |
| Fettsprühgerät LubeJet-Eco für das Lube-Shuttle Gebinde.. | 75 |
| ZSA-Befüllgerät .....                                     | 75 |

---

## Applikationsgeräte

### ■ HD-ZWEIHANDPRESSE



Für einfaches, sauberes und sicheres Schmieren von hochwertigen Maschinen bei langen Schmierleitungen, großen Schmierstoffmengen und größerem Schmierstoffvolumen je Hub. Erreichbarer Druck 400 bar. TÜV-geprüft und mit GS-Zeichen.

- Gewicht nur 950 g
- maximal erreichbarer Druck: 400 bar
- Restentleerung durch spezielle Kolbenform der SR-Kartusche
- Mit Twin-Lock System



### ■ EINHANDPRESSE



Für einfaches, sauberes und sicheres Schmieren von hochwertigen Maschinen. TÜV-geprüft und mit GS-Zeichen.

- bis 150 bar Druck im Einhandbetrieb
- Restentleerung durch spezielle Kolbenform der SR-Kartusche
- Mit Twin-Lock System



### ■ DRUCKLUFTPRESSE DFP 500/FLT



Die Profi-Druckluftpresse ist die ideale Lösung zum Abschmieren von Maschinen aller Art, Nutzfahrzeugen und Baumaschinen. Sie wird mit Sicherheits-Gummipanzerschlauch und 4-Backen-Profi-Mundstück ausgeliefert.

- praktische Einhandbedienung
- kontrollierte Fettabgabe durch Einzelabzug
- ca. 1,2 ccm /Hub gegen 250 bar
- Eingangsdruck 2-10 bar, Übersetzungsverhältnis 1:30
- Anschlussgewinde M 10x1
- Restentleerung durch spezielle Kolbenform der SR-Kartusche
- Mit Twin-Lock System



## Applikationsgeräte

### ■ AKKU-FETTPRESSE 18 V PREMIUM S-LSP



Die Akku-Fettpresse erzeugt durch das Untersetzungsgetriebe und einen Exzenter eine kraftvolle Hubbewegung. Dadurch ist es möglich Fette bis NLGI-Klasse 2 (nach DIN 51818) bis zu einem Betriebsdruck von ca. 400 bar zu fördern. Die SR-Kartusche einschrauben, fertig. Größere Nachschmiermengen können bequem und ermüdungsschonend appliziert werden. Der Ersatz-Akku ist auch separat erhältlich.

- Betriebsdruck: 400 bar (Überdruck-Ventil begrenzt)
- Fördermenge ca. 100 g/min
- 18V Li-Ion Akku, 3000 mAh
- Ladezeit: ca. 1 h
- Ersatz-Akku, separat verfügbar



### ■ FETTSPRÜHGERÄT LUBEJET-ECO FÜR DAS LUBE-SHUTTLE GEBINDE

Das Druckluft-Fettsprühgerät ermöglicht das Versprühen von Fetten direkt aus der Lube-Shuttle-Systemkartusche ohne Treibgas und weiteren chemischen Zusätzen, wie z. B. Lösungsmittel. Etabliert in der Anwendung für mobile Teleskopkräne zur Schmierung der Teleskopausleger mit dem Produkt STABYL TA.

- Betriebsdruck maximal 5 bar
- Verwendung nur mit Lube-Shuttle Systemkartuschen



### ■ ZSA-BEFÜLLGERÄT



Das ZSA-Befüllgerät zum einfachen Füllen von Zentralschmieranlagen mit der „System Reiner“-Kartusche. Die SR-Kartusche wird in das Mundstück eingeschraubt. Die Hebelübersetzung der Abzugsmechanik ermöglicht eine einfache und kraftsparende Bedienung. Durch den erhältlichen Kupplungsstecker für Zentralschmieranlagen (z. B. BEKA Max) wird eine sichere Verbindung zum Mündungsstück des ZSA-Befüllgerät geschaffen.

- Kupplungsstecker (M20x1,5)



## Innovative Schmierstoffe brauchen erfahrene Beratung

Jedem Schmierstoffwechsel sollte eine umfassende Beratung zur entsprechenden Anwendung vorausgehen. Nur so kann das optimale Schmierstoff-System ausgewählt werden. Unsere erfahrenen Ingenieure geben nicht nur Hinweise zum Einsatz, sondern informieren Sie auch gerne über unser komplettes Schmierstoffsortiment.



Kontakt:



**Zentrale**  
FUCHS LUBRITECH GmbH  
Werner-Heisenberg-Straße 1  
67661 Kaiserslautern  
Tel.: +49 6301 3206-0  
lubritech@fuchs.com  
www.fuchs.com/lubritech

**Hinweis:** Die Angaben in dieser Produktinformation beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS LUBRITECH GmbH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, von der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich. Unsere Produkte dürfen nicht in Luft-/Raumfahrzeugen bzw. Teilen davon verwendet werden. Dies gilt nicht, soweit die Produkte vor dem Einbau von Bauteilen in ein Luft-/Raumfahrzeug wieder entfernt werden. Die Angaben in dieser Produktinformation stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall. Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS LUBRITECH GmbH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf ihre Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und ihre Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Produktinformation jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Produktinformation ihre Gültigkeit. Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS LUBRITECH GmbH.