

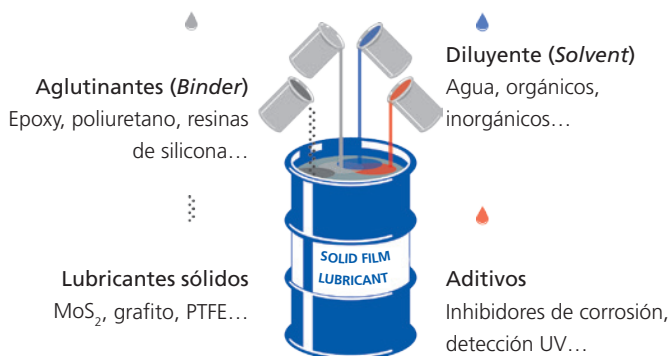
GLEITMO Series



LUBRITECH
Special Application Lubricants

Definición de la lubricación seca

Se trata de dispersiones de lubricantes sólidos seleccionados en soluciones de aglutinantes orgánicos o inorgánicos. Tras su aplicación, secado y proceso de curado queda sobre el material base una fina película de unas pocas micras que reduce significativamente la fricción y desgaste entre las superficies en contacto.



Ventajas:

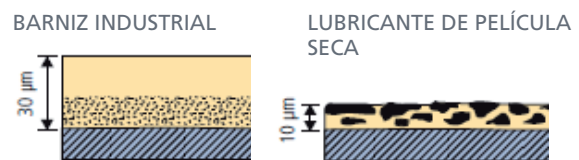
- Resistencia a la contaminación.
- Protección duradera frente a la corrosión.
- Lubricación frente a condiciones extremas.
- Acabado superficial para gran número de materiales: metales, plásticos, elastómeros, cerámicos, cristal, etc.
- Lubricación seca y limpia.

Beneficios:

- Facilitan el montaje y desmontaje de partes acopladas.
- Mejoran el rendimiento en el funcionamiento de componentes bajo altas solicitaciones.
- Facilitan la eliminación de ruidos.
- Permiten obtener mínimos coeficientes de fricción en partes roscadas.
- Evitan las microsoldaduras entre elementos.
- Elevada capacidad portante.
- Garantizan una seguridad adicional de lubricación en combinación con aceites y grasas.

Procesos de aplicación

Tras el proceso de secado y curado, los lubricantes de película seca se adhieren fuertemente a la superficie formando una corteza de varias micras de espesor. De esta manera reducimos el desgaste y fricción entre los materiales en contacto.



LUBRICANTE DE PELÍCULA SECA SOBRE METAL FOSFATADO



Micrografía por barrido electrónico de la superficie de un lubricante de película seca basado en MoS₂ antes de la carga.



Micrografía por barrido electrónico de la superficie de un lubricante de película seca basado en MoS₂ después de la carga; se observa alisamiento de la superficie del lubricante de película seca.

Pretratamiento

El desengrase y la eliminación de polvo, óxido y cualquier otro tipo de suciedad superficial son operaciones fundamentales para lograr la correcta adherencia del recubrimiento y garantizar un prolongado periodo de vida útil.

Aplicación

A la hora de seleccionar el recubrimiento a aplicar hay que valorar la aplicación final de la pieza, así como la geometría de la misma. Los principales sistemas de aplicación son por inmersión (gran cantidad de piezas) o esprayado (piezas individuales).

Endurecimiento

Las temperaturas en este proceso pueden estar entre los 100 y 250 °C en función del producto utilizado, siendo el tiempo de curado función de dicha variable.

GLEITMO Series



LUBRITECH
Special Application Lubricants

Guía de selección. Campos de aplicación de los lubricantes de película seca

	GLEITMO 900*	GLEITMO 905	GLEITMO 920	GLEITMO SFL 9025	GLEITMO SFL 9540	GLEITMO SFL 9540	GLEITMO SFL 9563	GLEITMO SFL 9560	GLEITMO SFL 9560	GLEITMO SFL 9580	GLEITMO 980*	GLEITMO SFL 9085	GLEITMO 2332V	GLEITMO SFL 9065	GLEITMO SFL 9070	GLEITMO SFL 9680	GLEITMO RLC 3000	GLEITMO RLC 3100
Funcionalidad	Ayuda de montaje	•	•	•					•		•	•				•	•	•
	Optimización del rodaje	•		•	•	•	•		•									
	Lubricación de por vida					•	•	•						•	•			
	Minimización de ruido (stick-slip)						•				•				•	•		
	Propiedades antiadherentes									•	•							
Componente/aplicación	Roscas, pernos, tuercas	•	•	•	•	•			•		•	•	•					
	Uniones universales/ejes estriados			•		•	•											
	Ejes roscados	•	•	•	•	•	•	•	•									
	Pernos de cadena	•		•	•	•	•					•						
	Armaduras				•				•									
	Núcleos electromagnéticos						•	•										
	Remaches de pernos	•			•		•					•						
	Bisagras						•	•				•						
	Pasadores guía	•		•	•							•						
	Interruptores plásticos											•	•		•			•
	Juntas tóricas											•	•			•	•	•
	Cojinetes	•			•	•	•			•		•	•					
	Lubricación plástico/elastómero											•	•		•	•	•	•
	Muelles/abrazaderas	•		•	•							•	•					
	Cremalleras dentadas	•			•													
	Componentes de bloqueo						•	•										
	Muelles de disco			•				•							•			
	Juntas de cabeza de cilindros		•															

*También disponible en spray

FUCHS LUBRICANTES, S.A.U.
c/ Ferralla, 27
Pol. Industrial San Vicente
08755 Castellbisbal - Barcelona

Teléfono +34 93 773 02 67
fuchs.solutions@fuchs-oil.com
www.fuchs.com/es

DPTO. ATENCIÓN AL CLIENTE (DAC)
Tel. +34 935 475 859
Fax +34 937 730 297
dac@fuchs-oil.com