

## Systemreiniger

## Korrosionsschutz

## Spezialprodukte

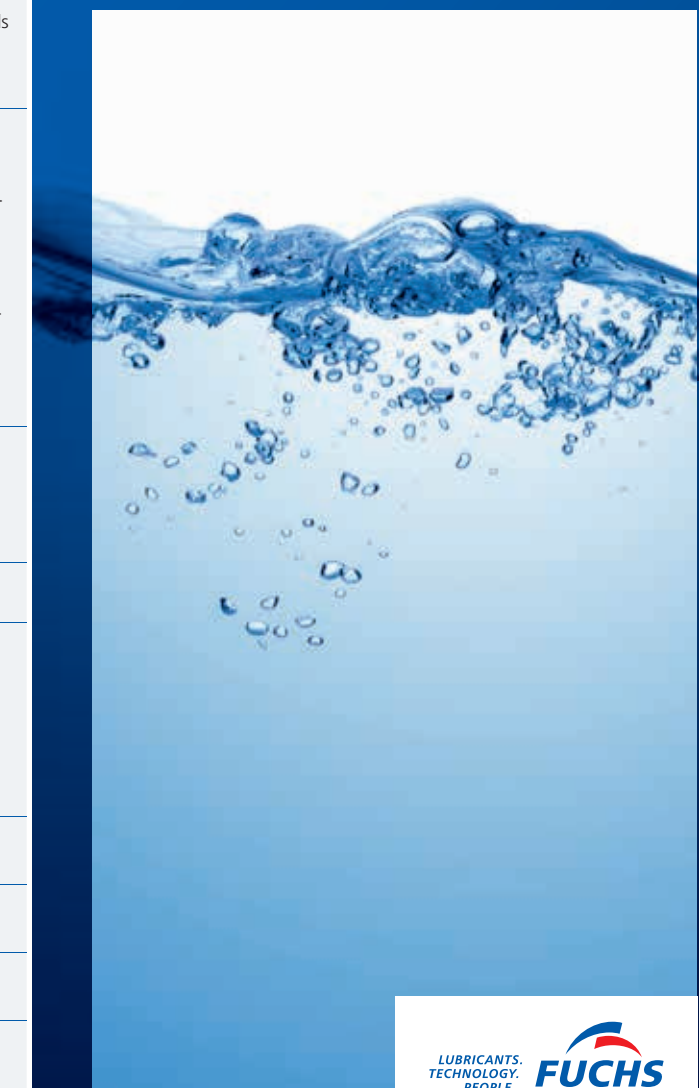
Produktbezeichnung	SYNTHETISCH			ÖLBASIEREND						SPEZIALPRODUKTE									
	GROTANOL FF 1 N	RENOCLEAN FXM 4005	ACTICIDE OX/ MBS/WB 200	RENOCLEAN VR 3222	RENOCLEAN MTO 3002	ANTICORIT SKR 42	ANTICORIT SKR 3001	RENOCLEAN VR 2729 K	RENOCLEAN MTE 3001	ANTICORIT DFO/DFW XXXX	ANTICORIT RPC/MPC 5000	RENOCLEAN SPEZIAL 2000	RENOCLEAN GXA 3004/GXA 4014	RENOCLEAN GSO 3001	RENOCLEAN GTM 3001	RENOCLEAN GXM 3001	RENOCLEAN AKTIV DA		
<b>Funktion</b>	Systemreiniger für KSS-Versorgungssysteme, registriert in den meisten europäischen Staaten!	Systemreiniger biozid- und fungizidfrei, für KSS-Versorgungssysteme, Basissystem ohne Biozid / Fungizid	Biozide und Fungizide für die Systemreinigung, in Verbindung mit RENOCLEAN FXM 4005 zur gezielt dosierten Anwendung	Synthetischer, mineralölfreier Korrosionsschutz	Neutralreiniger und Korrosionsschutz "All-in-One" für Spritz-, Druckflut-, Hochdruckreinigung und -entgratung	Synthetisches Abdrückwasser und Korrosionsschutz-Konzentrat	Synthetischer, mineralölfreier Korrosionsschutz	Synthetischer temporärer Korrosionsschutz, mineralölfrei, alkalisch	Emulsionsreiniger, ölhaltiges wassermischbares Korrosionsschutzkonzentrat	Lösemittelbasierter, wasserverdrängender Korrosionsschutz	Korrosionsschutzkonzentrate für Lösemittelanlagen	Emulgierender Universalreiniger zur Tauch-, Ultraschall- und manuellen Nutzfahrzeug-, Platten-, Hallen- und Werkstattreinigung	Emulgierende Universalreiniger für Fussboden, Hallen und Fuhrpark	Reiniger für Transportbehälter (KLT) zur Spritz-, Tauch- und manuellen Anwendung	Trocknungsbeschleuniger zur Spritz- und Tauchanwendung	Entschäumer, schaumregulierendes Additiv speziell für Reinigungslösungen	Demulgator zur Abtrennung von einmulgiertem Öl		
<b>Anmerkungen</b>	Kontaktzeit 6 – 24 h	Kontaktzeit 8 – 24 h. Separate Dosierung von Bakterizid. Permanenter Einsatz zu KSS ohne Bakterizid möglich.	Siehe "Service Additive für Kühlschmierstoffe" unter "Kühschmierstoffe" – wassermischbar <sup>1</sup> .	Nitrit- und Boratfrei, zum Gleitschleifen geeignet. Für Tauch-, Flut-, Druckflut- und Spritzanwendung.	Rückstandsbildung sehr gering, sehr guter temporärer Korrosionsschutz, synthetisch, salzfrei, Nitritfrei	Stabil gegenüber Salz- und Alkalieschleppungen, zur Tauch- und Einfüllanwendung, Nitritfrei	Nitritfrei, wirkt in der Dampfphase korrosionsschützend, zum Gleitschleifen geeignet, für Tauch-, Druckflut- und Spritzanwendung	Nitrit- und Boratfrei, wirkt in der Dampfphase korrosionsschützend, zum Gleitschleifen geeignet, für Tauch-, Druckflut- und Spritzanwendung.	Emulsionsreiniger und Korrosionsschutzemulsion für Tauch-, Schwall- und Spritzapplikation. Frei von Barium und Borverbindungen, enthält kein Monoethanolamin.	Dewatering-Fluids. Bilden einen dünnen barium-freien öl/wachsartigen Korrosionsschutzfilm, Tauch- und Flutanwendung, Sprühen bedingt möglich.	Öliger Film. Bariumfreie Konzentrate, anwendbar in vielen, vorzugsweise RENOCLEAN-Lösungsmitteln.	Für alle manuellen Reinigungen, zum Tauchen, für Dampfstrahl- und Bodenreinigungsgeräte geeignet	Für alle manuellen und maschinellen Anwendungen, speziell für Bodenreinigungsgeräte geeignet. Geruchsneutral (GXA 4014 mit Limonenduft).	Zur Entfernung von Ölen, Fetten, Abrieb und Transportstaub, für Behälter-Reinigungsanlagen	Antistatische Wirkung auf Kunststoffoberflächen, Dosierung in Spüle zur schnelleren Trocknung von Kunststoffbehältern	Sofort einsetzende, langanhaltende ent-schäumende und entlüftende Wirkung	Demulgator mit entschäumender Wirkung, Einrichtungen zur Entfernung demulgierten Öls sind notwendig (Ölabscheider etc.).		
<b>Applikation</b> S – Spritzen/HD D – Tauchen/US T – Spritzen + Tauchen	S D T Sonstige	T	T	T	S (T)	D Manuell, Einfüllen	D (T)	T	T	D	Analog zum Lösemittel	T Manuell, HD-Gerät	T Manuell, Bodenreinigungs-/HD-Gerät	T Manuell	T	T Manuell	T Manuell		
<b>Schaumneigung</b>	keine	keine	keine	gering	geringst	gering	stark	gering	gering bis mäßig		stark	mäßig	gering	gering	keine	gering			
<b>Materialien</b> Fe – Stahl, Eisen, Guss-eisen und Edelstahl  <sup>1</sup> ist vorher zu prüfen.	Fe Al Zn Cu Ms Sonstige	Entsprechend Kühlschmierstoff	Alle Materialien <sup>1</sup>	X X X X X' X X	X X' X X X X	X	X X X X' X' X'	X X X X X X	X X X X X X	X X X X X X	X X X X X X	X X' X X X X	X X' X X X X	X X X X X X	X X X X X X	X X X X X X	X X X X X X		
<b>Korrosionsschutz</b> , Späne-/Filter-test 0/0	bei x % in y ° dH	–	–	temporär, '3,5%/10 °dH	temporär, '2 % / 10 ° dH	temporär, '1,5%/20 ° dH	temporär, '2%/20 ° dH	temporär, '1,5%/10 °vdH	temporär, '3%/10 °vdH	sehr gut	sehr gut	–	–	–	–	–	–		
<b>pH (2 %)</b> , wenn anwendbar	ca. 9 ± 1 (1%)	10,0 ± 0,6	–	8,0 ± 0,4 (3,5 %)	9,4 ± 0,5	9,8 ± 1	9,8 ± 0,4	10,8 ± 0,5 (3 %)	8,8 ± 0,5	–	–	10,9 ± 0,4 (3 %)	9,1 ± 0,6 (100 %)	11,7 ± 0,5 (1 %)	8,5 ± 0,5 (100 %)	8,7 ± 1	8,8 ± 1,2 (100 %)	9,3 ± 0,7 (100 %)	
<b>Konzentration</b> Standard, (Bereich)	in %	2 % (1 % – 3 %)	1,5 % (1 % – 2 %)	–	2 (0,5 – 5)	3 (2 – 5)	3 (1 – 5)	3 (0,5 – 5)	2 (0,5 – 5)	4 (3 – 20)	1	typisch >3 %	5 (1 – 20)	3 (1 – 20)	2 (1 – 10)	0,3 (0,2 – 1,0)	0,05 (0,01 – 0,25)	0,2 (0,05 - 1,0)	
<b>Temperaturbereich</b> Standard, (Bereich)	in °C	Entsprechend Kühlschmierstoff	Entsprechend Kühlschmierstoff	60 (20 – 80)	60 (20 – 80)	20 (10 – 50)	60 (10 – 80)	60 (20 – 80)	20 (20 – 60)	Umgebungs- temperatur	Entsprechend Lösemittel	35 (20 – 80)	20 (20 – 90)	50 (20 – 80)	50 (20 – 80)	–	–		
<b>Spritzdruck</b>	in bar bis ca.	Entsprechend Kühlschmierstoff	Entsprechend Kühlschmierstoff	100	500 (bei 50 °C)	10	1	300	5	1	–	–	–	5	5	–	–		
<b>Demulgierend, Emulgierend</b>	E	E	–	–	D	–	–	–	E	–	–	E	E	E	–	–	D		
<b>Dichte</b> bei 15 °C	in kg/m³	1010 ± 15	1005 ± 15	–	1079 ± 15	1078 ± 20	1068 ± 15	1033 ± 15	1035 ± 15	995 ± 20	–	–	1045 ± 20	1047 ± 15	1036 ± 15	1004 ± 15	1017 ± 15	998 ± 15	987 ± 10

## Lösemittelreiniger

Produktbezeichnung	RENOCLEAN MTS 7001	RENOCLEAN MVS 8015 / MVS 8019	RENOCLEAN MVS 9004	RENOCLEAN MVS 9014	RENOCLEAN MVS 8201	RENOCLEAN MVS 8202	RENOCLEAN MVS 8010	RENOCLEAN MVS 7008	RENOCLEAN MVS 6201		
<b>Funktion</b>	Reiniger auf Basis modifizierter Alkohole	Kohlenwasserstoff-Reiniger auf Basis Isoparaffin, nahezu aromatenfrei	VOC- konformer, aromatenarmer Kohlenwasserstoff-Reiniger	VOC- und aromatenarmer Kohlenwasserstoff-Reiniger mit Korrosionsschutz	Aromatenarmer Kohlenwasserstoff-Reiniger, umweltfreundlich, demulgierend	Nachhaltiger Kohlenwasserstoffreiniger auf Isoparaffinbasis	Kohlenwasserstoff-Reiniger auf Basis Isoparaffin, nahezu aromatenfrei	Kohlenwasserstoff-Reiniger, nahezu aromatenfrei	Metall-Schnellreiniger, Produkt auch als RENOCLEAN MVS SPRAY erhältlich		
<b>Anmerkungen</b>	Destillierbar. Speziell für geschlossene Reinigungsanlagen konzipiert!	Sehr enger bzw. enger Siedepunkt, schnelle Trocknung, destillierbar. Speziell für geschlossene Reinigungsanlagen konzipiert!	Universelle Anwendung, langsame Trocknung, einfache Anwendung, z. B. zur Entfernung von Kfz-Wachskonservierung.	VOC-konform. Universelle Anwendung, guter Korrosionsschutz durch sehr dünnen Ölfilm. Für Lösemittelanlagen ohne Destillation.	Universelle Anwendung in Industrie und Gewerbe, applizierbar mit Dampfstrahler, gute Korrosionseigenschaften. Frei von ätzenden und korrosiven Stoffen.	Basiert vollständig auf biologischer Basis auf einer Mischung aus Palmöl, Rapsöl, Sonnenblumenöl oder gebrauchtetem Speiseöl.	Materialschonende Reinigung, für Feinmechanik und Elektronikteilereinigung, nicht hautreizend. Einfache Anwendung, für Lösemittelanlagen ohne permanente Destillation.	Feinreinigung, schnelle Trocknung. Einfache Anwendung, für Lösemittelanlagen ohne permanente Destillation.	Die hohe Reinigungswirkung gegenüber Öl-, Fett-, Klebstoffrückständen, basierend auf einer speziell ausgewählten Lösemittelkombination.		
<b>Applikation</b> S – Spritzen / HD D – Tauchen / US T – Spritzen + Tauchen	S D T Sonstige	T	T	T	T	T	T	T	T		
<b>Schaumneigung</b>	keine	keine	keine	keine	keine	keine	keine	keine	keine		
<b>Materialien</b> Fe – Stahl, Eisen, Guss-eisen und Edelstahl  <sup>1</sup> ist vorher zu prüfen.	Fe Al Zn Cu Ms Sonstige	X X X X X X	X X X X X X	X X X X X X	X X X X X X	X X X X X X	X X X X X X	X X X X X X	X X X X X X		
<b>Verdunstungszahl</b> (Ether = 1)	ca.	125	93	115	900	900	120	130	123	200	–
<b>Flammpunkt</b>	in °C	≥ 61	≥ 56	≥ 62	≥ 86	≥ 86	≥ 61	≥ 61	≥ 61	≥ 61	≥ 12
<b>Siedebereich</b>	in °C	165 - 175	179 - 197	184 - 206	217 - 255	217 - 255	180 - 330	180 - 218	180 - 220	160 – 245	–
<b>Konzentration</b> Standard, (Bereich)	in %	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
<b>Spritzdruck</b>	in bar bis ca.	Anlagenabhängig					Anlagenabhängig				–
<b>Demulgierend, Emulgierend</b>	–	–	–	–	D	–	–	–	–		
<b>Dichte</b> bei 15 °C	in kg/m³	880 ± 10	760 ± 10	763 ± 10	815 ± 20	814 ± 20	795 ± 15	752 ± 15	766 ± 10	790 ± 25	760 ± 10

## RENOCLEAN

### Perfekte Reinigung – Reiniger für die Metallbearbeitung



MOVING YOUR WORLD

## Neutralreiniger

Produktbezeichnung	RENOCLEAN MSO 3011	RENOCLEAN MTO 3002	RENOCLEAN MTO 3001	RENOCLEAN MTO 3003	RENOCLEAN MSO 3201	RENOCLEAN MSO 3004	RENOCLEAN VR 1021 CXV	RENOCLEAN C 20 K 1427
<b>Funktion</b>	Neutralreiniger für Spritz- und Hochdruckreinigung, Hochdruckentgratung	Neutralreiniger und Korrosionsschutz "All-in-One" für Spritz-, Druckflut-, Hochdruckreinigung und -entgratung	Multimetallfähiger Neutralreiniger für Spritz- und Tauchapplikationen.	Multimetallfähiger Neutralreiniger für Spritz- und Tauchapplikationen	Multimetallfähiger Neutralreiniger, hochdruckgeeignet	Neutralreiniger für Spritz- und Hochdruckreinigung bis 500 bar	Spritzreiniger für Spritz-, Druckflut- und Hochdruckreinigung bis ca. 300 bar	Neutralreiniger mit sehr gutem Korrosionsschutz für Eisenmetalle, Spritzanwendung.
<b>Anmerkungen</b>	Stark demulgierend eingestellt, nahezu schaumfrei ab 25 °C, salzfrei	Rückstandsbildung sehr gering, sehr guter temporärer Korrosionsschutz, salzfrei	Ultraschallgeeignet, universell einsetzbar, z. B. vor Wärmebehandlung, salzfrei	Speziell entwickelt zur Entfernung von Mikro-Mengen-Schmierstoffen (z. B. ECOCUT MIKRO PLUS 20). Salzfrei	Entwickelt für die Reinigung von Stahl-, Edelstahl-, Guss-, Buntmetall- und Aluminiumoberflächen	Rückstandsbildung (200 bar, 300 bar kurzzeitig). Nahezu schaumfrei ab 10 °C, salzfrei	Hochdruckreinigung (200 bar, 300 bar kurzzeitig). Nahezu schaumfrei ab 30 °C	Rückstandsbildung gering, verwendbar vor Wärmebehandlung, salzfrei
<b>Applikation</b> S – Spritzen / HD D – Tauchen / US T – Spritzen + Tauchen	S	S	(T) T HD-Gerät	T	S	S	S	S
<b>Schaumneigung</b>	geringst	geringst	gering	geringst	geringst	geringst	geringst	gering
<b>Materialien</b> Fe – Stahl, Eisen, Guss-eisen und Edelstahl	X X X	X X <sup>1</sup>	X X X <sup>1</sup>	X X X	X X X	X X X	X X <sup>1</sup>	X X X
<sup>1</sup> ist vorher zu prüfen.	Sonstige	Kunststoffe <sup>1</sup>	Mg <sup>1</sup>	Rotguss, Kunststoffe <sup>1</sup>	Kunststoffe <sup>1</sup>	Kunststoffe <sup>1</sup>	Mg <sup>1</sup>	Mg <sup>1</sup>
<b>Korrosionsschutz</b> , Späne-/Filter-test 0/0	bei x % in y ° dH	temporär, '2 %/ in VE-Wasser	temporär, '2 %/10° dH	temporär, '2 %/ in VE-Wasser	temporär, '2 %/ in VE-Wasser	temporär, '2 %/ in VE-Wasser	temporär, '2 %/10° dH	temporär, '1,5 %/10° dH
<b>pH (2 %)</b> , wenn anwendbar	9,2 ± 0,4 (3,5 %)	9,4 ± 0,5	9,5 ± 0,4	9,5 ± 0,4	9,7 ± 0,3	9,8 ± 0,4	9,8 ± 0,3	10,2 ± 0,4
<b>Konzentration</b> Standard, (Bereich)	in % 3 (1 – 5)	3 (2 – 5)	2,5 (1 – 7)	3 (2 – 7)	2,5 (1 – 5)	2,5 (1 – 5)	3 (1 – 5)	2 (1 – 5)
<b>Temperaturbereich</b> Standard, (Bereich)	in °C 50 (20 – 80)	60 (20 – 80)	60 (30 – 80)	60 (30 – 80)	60 (30 – 80)	60 (30 – 80)	65 (30 – 80)	65 (40 – 80)
<b>Spritzdruck</b>	in bar bis ca. 600	500 (bei 50 °C)	15	300 (500 kurzzeitig)	300 (500 kurzzeitig)	500 (bei 50 °C)	200 (300 kurzzeitig)	15
<b>Demulgierend, Emulgierend</b>	D	D	D	D	D	D	D	D
<b>Dichte</b> bei 15 °C	in kg/m³ 1036 ± 15	1078 ± 20	1035 ± 15	1050 ± 15	1037 ± 15	1038 ± 15	1053 ± 15	1044 ± 15

## 1-Komponenten-Produkte

Produktbezeichnung	RENOCLEAN MTA 3003	RENOCLEAN MDA 4201	RENOCLEAN WSA 4002	RENOCLEAN FDC 4001	RENOCLEAN MDA 4002	RENOCLEAN FSA 4017
<b>Funktion</b>	Multimetallfähiger Spritz- und Tauchreiniger, ultraschallgeeignet	Multimetallfähiger emulgierender Reiniger für Tauch-, Ultraschall- und manuelle Anwendung	Reiniger für Tauch-, Ultraschall- und manuelle Anwendung	Reiniger für Tauch-, Ultraschall- und manuelle Anwendung in der Medizintechnik	Tauch- und Ultraschallreiniger, spritzbar	Alkalischer Spritzreiniger für Eisenmetalle
<b>Anmerkungen</b>	Universell einsetzbar, z. B. für spanlos umgeformte Teile oder zur Motorenaufbereitung	Alkalischer silikat-haltiger Reiniger mit sehr guter Benetzungsfähigkeit, unterstützt sauberes, flecken-freies Abtrocknen. Manuelle und Fußbodenreinigung ab 20 °C.	Für stark verschmutzte Teile und Aggregate (z. B. Bahn-, Motoren- und Fahrwerksteile)	Unterstützt fleckenfreies Trocknen. Kombinierbar mit RENOCLEAN MDT 3002. Silikatfrei. Nicht hautirritierend.	Zur Reinigung von Teilen, z. B.: mit schwer entfernbaren Umformschmierstoffen. Spritzbar bis ca. 8 bar (anlagenabhängig).	Zur Reinigung von Teilen, z. B.: mit schwer entfernbarem Pigmentschmutz. Spritzbar bis ca. 25 bar (anlagenabhängig).
<b>Applikation</b> S – Spritzen / HD D – Tauchen / US T – Spritzen + Tauchen	T	T Manuell, Bodenreinigungsgeräte	S	D	D (T)	S
<b>Schaumneigung</b>	mäßig	stark	gering	stark	mäßig	gering
<b>Materialien</b> Fe – Stahl, Eisen, Guss-eisen und Edelstahl	X X X	X X X	X X X	X X X	X X <sup>1</sup>	X X <sup>1</sup>
<sup>1</sup> ist vorher zu prüfen.	Sonstige	Kunststoffe <sup>1</sup>	Mg <sup>1</sup>	Rotguss, Kunststoffe <sup>1</sup>	Kunststoffe <sup>1</sup>	Kunststoffe <sup>1</sup>
<b>Korrosionsschutz</b> , Späne-/Filter-test 0/0	temporär, '3 %/10° dH	–	temporär, '2,5 %/20° dH	–	temporär, '2,5 %/20° dH	temporär, '2 %/20° dH
<b>pH (2 %)</b> , wenn anwendbar	9,7 ± 0,5	10,7 ± 0,5	12,0 ± 0,5 (2,5 %)	12,1 ± 0,5	12,2 ± 0,3	12,3 ± 0,5
<b>Konzentration</b> Standard, (Bereich)	3 (2 – 7)	4 (2 – 7)	3 (2 – 7)	5 (2 – 33)	4 (1 – 7)	3 (1 – 7)
<b>Temperaturbereich</b> Standard, (Bereich)	65 (40 – 80)	65 (20 – 80)	60 (30 – 80)	65 (20 – 80)	65 (20 – 80)	65 (35 – 85)
<b>Spritzdruck</b>	15	–	15	–	8	25
<b>Demulgierend, Emulgierend</b>	D	E	D	E	D	D
<b>Dichte</b> bei 15 °C	1120 ± 15	1058 ± 20	1092 ± 15	1090 ± 15	1145 ± 15	1168 ± 15

## Saure Reiniger

Produktbezeichnung	RENOCLEAN FTM 1001	RENOCLEAN FSO 2010
<b>Funktion</b>	Entrostung, Entkalkung phosphorsauer zur Tauch-, Ultraschall- und manuellen Anwendung	Neutraler Troster zur Spritz-, Tauch- und Ultraschallanwendung
<b>Anmerkungen</b>	Geeignet zur Reinigung von kalter und verkeimter Reinigungsanlagen. Integrierter Verbrauchsindikator.	Chloridfrei, anwendungsfähig nach thermischem, bzw. ECM-Entgraten.
<b>Applikation</b> S – Spritzen / HD D – Tauchen / US T – Spritzen + Tauchen	T Manuell, HD-Gerät	T Manuell, HD-Gerät
<b>Schaumneigung</b>	mäßig	gering
<b>Materialien</b> Fe – Stahl, Eisen, Guss-eisen und Edelstahl	X X <sup>1</sup>	X X
<sup>1</sup> ist vorher zu prüfen.	Mg, Kunststoffe <sup>1</sup>	Mg, Kunststoffe <sup>1</sup>
<b>Korrosionsschutz</b> , Späne-/Filter-test 0/0	Fe-Teile sind nach Behandlung metallisch blank und umgehend mit Korrosionsschutz aus RENOCLEAN- oder ANTICORIT-Reihe zu schützen.	–
<b>pH (2 %)</b> , wenn anwendbar	1,5 ± 0,5 (VE-Wasser)	5,9 ± 0,5 (5 %)
<b>Konzentration</b> Standard, (Bereich)	10 (5 – 50)	10 (2 – 30)
<b>Temperaturbereich</b> Standard, (Bereich)	30 (20 – 60)	50 (20 – 70)
<b>Spritzdruck</b>	5	20 (HD 200)
<b>Demulgierend, Emulgierend</b>	D	D
<b>Dichte</b> bei 15 °C	1360 ± 15	1265 ± 20

## Builder-Komponenten

Produktbezeichnung	RENOCLEAN MTA 2001	RENOCLEAN MTA 4001	RENOCLEAN FTA 4002	RENOCLEAN ENTFETTER 39	RENOCLEAN FTA 4001	RENOCLEAN VR 3222/VR 2729 K
<b>Funktion</b>	Builder, neutral, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Builder, mittelalkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Builder, hochalkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Builder, hochalkalisch, silikatisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung	Builder, hochalkalisch, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung, Elektrolyt-Entfettung, Entphosphatierung	Synthetische Builder mit Korrosionsschutz, recyclebar, zur Tauch-, Druckflut-, Flut- und Spritzanwendung
<b>Anmerkungen</b>	Borat-, silikat- und tensidfrei, mikrofiltrierbar <sup>2)</sup>	Borat-, silikat- und tensidfrei, mikrofiltrierbar <sup>2)</sup>	Borat-, silikat- und tensidfrei, mikrofiltrierbar <sup>2)</sup>	Borat- und tensidfrei, mikrofiltrierbar <sup>2)</sup>	Borat-, silikat- und tensidfrei, mikrofiltrierbar <sup>2)</sup>	Nitrit-, borat-, silikat- und tensidfrei, hochdruckgeeignet, mikrofiltrierbar, salzfrei <sup>2)</sup>
<b>Applikation</b> S – Spritzen / HD D – Tauchen / US T – Spritzen + Tauchen	T	T	T	T	T	T
<b>Schaumneigung</b>	keine	keine	keine	keine	keine	keine
<b>Materialien</b> Fe – Stahl, Eisen, Guss-eisen und Edelstahl	X X <sup>1</sup>	X X <sup>1</sup>	X X <sup>1</sup>	X X <sup>1</sup>	X X <sup>1</sup>	X X X X <sup>1</sup> X <sup>1</sup>
<sup>1</sup> ist vorher zu prüfen.	Kunststoffe	Kunststoffe, Mg <sup>1</sup>	Mg, Kunststoffe <sup>1</sup>	Mg, Kunststoffe <sup>1</sup>	Mg, Kunststoffe <sup>1</sup>	Kunststoffe Kunststoffe Alle Materialien <sup>1</sup>
<b>Korrosionsschutz</b> , Späne-/Filter-test 0/0	–	–	–	–	–	temporär, '3,5 %/10° dH
<b>pH (2 %)</b> , wenn anwendbar	7,7 ± 0,8	10,0 ± 0,6	12,5 ± 0,5	12,8 ± 0,6	12,9 ± 0,6 (1 %)	8,0 ± 0,4 (3,5 %)
<b>Konzentration</b> Standard, (Bereich)	4 (2 – 8)	4 (2 – 8)	4 (2 – 8)	5 (1 – 20)	5 (2 – 20)	2 (0,5 – 5)
<b>Temperaturbereich</b> Standard, (Bereich)	7,8 ± 0,8	65 (20 – 80)	65 (20 – 80)	65 (20 – 80)	65 (20 – 85)	60 (20 – 80)
<b>Spritzdruck</b>	<sup>2)</sup> Produktinformation beachten – Verwendung mit entsprechender Tensidkomponente					
<b>Demulgierend, Emulgierend</b>	–	–	–	–	–	–
<b>Dichte</b> bei 15 °C	1335 ± 25	1579 ± 25	1435 ± 20	1410 ± 20	1433 ± 20	1079 ± 15

## Tensid-Komponenten

Produktbezeichnung	RENOCLEAN TENSID 161	RENOCLEAN MTT 2003	RENOCLEAN VR 1500
<b>Funktion</b>	Reinigungsverstärker für Tauch-, Ultraschall- und Druckflutreinigung	Reinigungsverstärker für Tauch-, Druckflut-, Ultraschall- und Spritzreinigung	Reinigungsverstärker für die Spritzreinigung, Neutralreiniger
<b>Anmerkungen</b>	Mikrofiltrierbar, stark abhängig von Membran und Arbeitsparametern!	Mikrofiltrierbar, stark abhängig von Membran und Arbeitsparametern! Spritzbar ≥ 40 °C	Als Neutralreiniger frei von Korrosionsschutzkomponenten
<b>Applikation</b> S – Spritzen / HD D – Tauchen / US T – Spritzen + Tauchen	D	T	S
<b>Schaumneigung</b>	mäßig bis stark	gering	sehr gering
<b>Materialien</b> Fe – Stahl, Eisen, Guss-eisen und Edelstahl	X X X X <sup>1</sup>	X X X X <sup>1</sup>	X X X X <sup>1</sup>
<sup>1</sup> ist vorher zu prüfen.	Alle Materialien <sup>1</sup>	Alle Materialien <sup>1</sup>	Alle Materialien <sup>1</sup>
<b>Korrosionsschutz</b> , Späne-/Filter-test 0/0	Produkte entsprechen Verordnung (EG) Nr. 648/2004 über Detergenzien		
<b>pH (2 %)</b> , wenn anwendbar	9,1 ± 0,6	7,9 ± 1,2 (1 %)	8,5 ± 0,5
<b>Konzentration</b> Standard, (Bereich)	0,4 (0,1 - 1)	1 (0,4 – 5)	1 (0,3 – 5)
<b>Temperaturbereich</b> Standard, (Bereich)	65 (20 – 80)	65 (20 – 80)	65 (30 – 80)
<b>Spritzdruck</b>	2 (> 60 °C)	15 (25 bei > 65 °C)	25
<b>Demulgierend, Emulgierend</b>	D	D	D
<b>Dichte</b> bei 15 °C	1025 ± 20	1020 ± 20	1047 ± 15



## Advanced Circular Technologies

ACT, Advanced Circular Technologies, ist unsere Antwort auf die Herausforderung, unsere Wertschöpfungskette von linear zu zirkulär zu transformieren – ohne Kompromisse bei der Performance!

ACT steht für alles, was wir für diesen Transformationsprozess machen: vom Einsatz neuer Rohmaterialien über die Anwendung unserer Schmierstoff-Lösungen bis hin zur Wiederverwertung am Ende des Lebenszyklus.

TIME TO ACT: Wir beginnen damit, endliche Rohmaterialien nach und nach durch erneuerbare, biobasierte oder recycelte zu ersetzen. Das gilt auch für unsere Gebinde. So sind seit 2024 FUCHS-Kleingebinde zu 100% aus recycelten Materialien.

**Hinweis**  
Die Angaben in dieser Broschüre beruhen auf den allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH in der Entwicklung und Herstellung von Schmierstoffen und entsprechen unserem heutigen Wissensstand. Die Wirkungsweise unserer Produkte ist von vielfältigen Faktoren abhängig, insbesondere vom konkreten Einsatzzweck, der Applikation der Produkte, den Betriebsbedingungen, der Bauteilvorbehandlung, eventuellem Schmutzanfall von außen, etc. Aus diesem Grund sind allgemeingültige Aussagen zur Funktion unserer Produkte nicht möglich. Unsere Produkte dürfen nicht in Luft-/Raumfahrzeugen bzw. Teilen davon verwendet werden. Dies gilt nicht, soweit die Produkte vor dem Einbau von Bauteilen in ein Luft-/Raumfahrzeug wieder entfernt werden. Die Angaben in dieser Broschüre stellen allgemeine, nicht verbindliche Richtwerte dar. Keinesfalls beinhalten sie hingegen eine Zusicherung von Eigenschaften oder eine Garantie für die Eignung des Produkts für den Einzelfall.

Wir empfehlen daher, vor dem Einsatz unserer Produkte mit den Ansprechpartnern der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH ein individuelles Beratungsgespräch über die Einsatzbedingungen in der Anwendung und die Leistungsmerkmale der Produkte zu führen. Dem Anwender obliegt es, die Produkte in der vorgesehenen Anwendung auf deren Funktionssicherheit zu testen und mit der gebotenen Sorgfalt einzusetzen.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, das Produktprogramm, die Produkte und deren Herstellungsprozesse sowie alle Angaben in dieser Broschüre jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieser Broschüre ihre Gültigkeit.

Vervielfältigungen jeder Art und Form bedürfen der vorherigen schriftlichen Genehmigung der FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH.  
© FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH. Alle Rechte vorbehalten.

### Ihr Ansprechpartner:



**FUCHS LUBRICANTS GERMANY GmbH**  
Friesenheimer Straße 19  
68169 Mannheim  
Telefon: 0621 3701-0  
Telefax: 0621 3701-7000  
E-Mail: zentrale-flg@fuchs.com  
www.fuchs.com/de